

目录

注意事项	2	外部装饰	27
维修注意事项	2	座椅	33
辅助约束系统(SRS)“气囊”和		前排座椅	33
“安全带预紧器”	2	加热式座椅	35
一般维修	3	后排座椅	36
卡子和紧固体	3	第三排座椅	38
车身端部	5	天窗	40
车身前端	5	风挡玻璃和车窗	43
车身后端及开启器	7	风挡玻璃	44
车门	10	后侧车窗	45
前车门	10	后门车窗	46
后车门	11	车镜	47
仪表板	12	车门镜	47
内部装饰	15	客舱车身	48
侧边和底板装饰	15	车身固定	49
车门装饰	19	车身校准	50
顶部装饰	21	发动机室	50
后门装饰	25	车身底部	52

★ 关于安全带，参见 MA 和 RS 节
★ 关于车身电气系统线路图，参见 EL 节。

注意事项

维修注意事项

- 拆卸或安装各种零件时，车身上要放一块布或垫子，以防止划伤。
- 拆卸或安装装饰件，嵌条，仪表，护栅时要小心，别弄脏或损坏。
- 安装零件时，在必要处加密封胶。
- 加密封胶时，注意不要让密封胶从零件上挤出。
- 更换任何金属件(如车身外板，护梁等)时，一定要采取防锈措施。

有关辅助约束系统（SRS）“气囊”和“安全带预紧器”的注意事项

辅助约束系统“气囊”及“安全带预紧器”和安全带一起使用，以减小汽车前部碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险或严重程度。适用于日产 Y61 车型的 SRS 系统构成如下（系统构成随销售地而变化）：
司机气囊模块（位于方向盘中心）、前排乘客气囊模块（位于乘客侧的仪表盘上）、安全带预紧器、一个诊断传感器单元、报警灯、线束和螺旋电缆组成。关于该系统的维护，参见维修手册的 RS 部分。


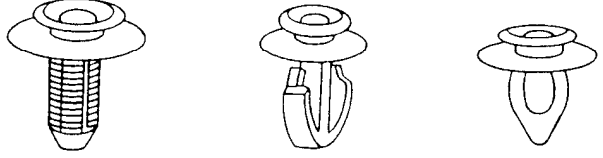
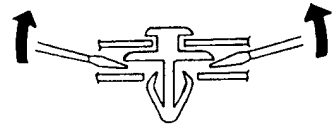

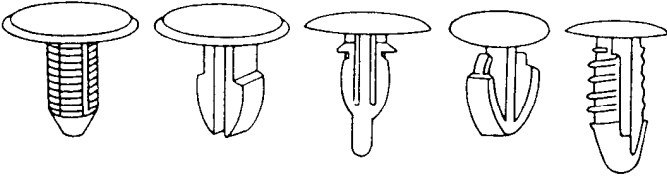
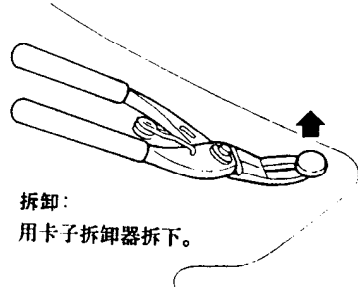

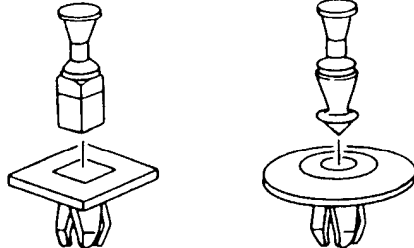
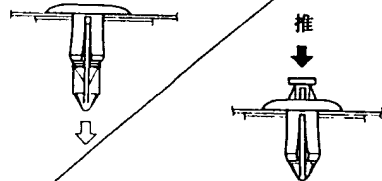

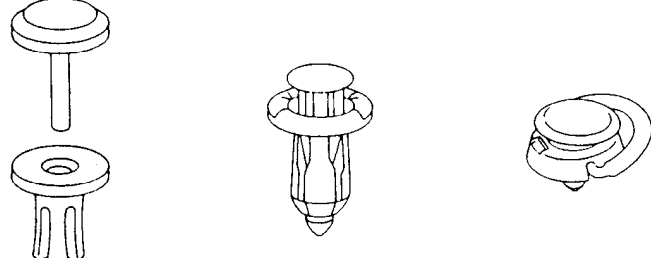
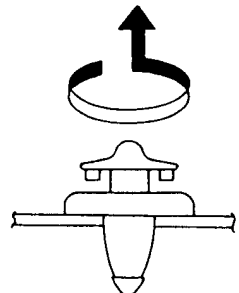
警告：

- 应避免辅助约束系统（SRS）失效，否则会增加撞车时造成人身伤亡的危险，所有保养应由日产（NISSAN）公司授权的经销商进行。
- 保养不当，包括错误拆卸和安装辅助约束系统，都有可能致本系统错误动作，从而造成人身伤亡事故。关于拆卸螺旋电缆和气囊模块，见 RS 节。
- 除非在本手册中指出，不得用仪器对任何与辅助约束系统有关的电路进行测试。螺旋电缆和所有与辅助约束系统（SRS）有关的线路线束在插接件之前或整个线束都有黄色的外绝缘层包裹。

一般维修


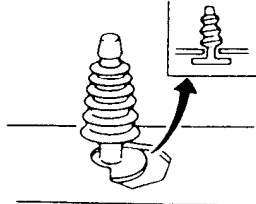
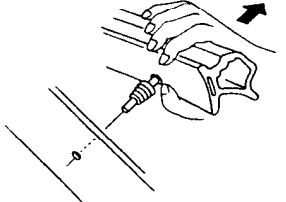

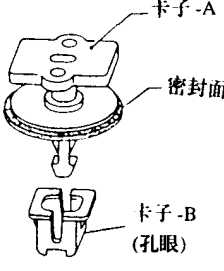
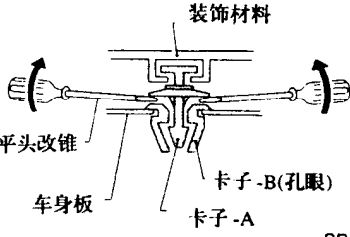

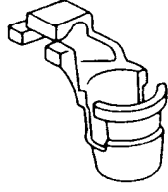
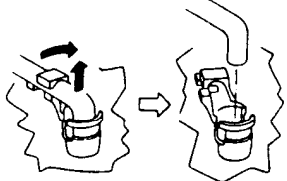

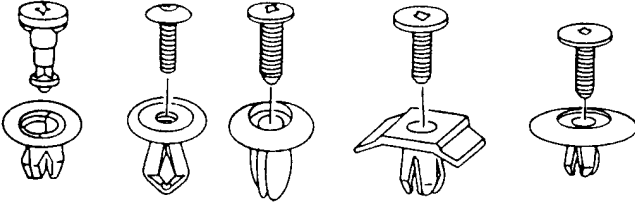
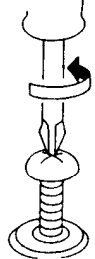
卡子和紧固体

- BT 节中的卡子和紧固体对应于下列编号和符号。
- 更换在拆卸或安装过程中损坏的卡子和紧固体。

形状符号 编号	形状	拆卸和安装
	 SBF302H	<p>拆卸： 用平头改锥或卡子 拆卸器使之向上弯 曲，拆下。</p>  SBF367BA
	 SBF303H	<p>拆卸： 用卡子拆卸器拆下。</p>  SBF423H
	 SBF258G	<p>推 推中心销至卡住位 置（拆中心销时不 要敲打）</p>  安装： SBF708E
	 MBT080A	 SBF638C

一般性维修保养

卡子和紧固体 (续)

形状符号 编号	形状	拆卸和安装
		<p>拆卸:</p> 
	<p>卡子-A</p> <p>密封面</p> <p>卡子-B (孔眼)</p> 	<p>拆卸:</p> <p>装饰材料</p> <p>平头改锥</p> <p>车身板</p> <p>卡子-B(孔眼)</p> <p>卡子-A</p> 
		<p>拆卸:</p> <p>卡子的夹持部分必须 掰开才能拆下杆件。</p> 
		<p>拆卸:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 用十字改锥 拧下。 2. 用平头改锥 拆下嵌入部分。 

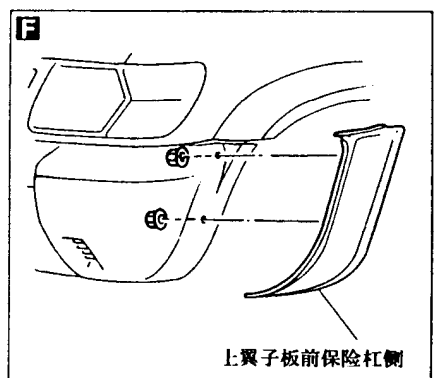
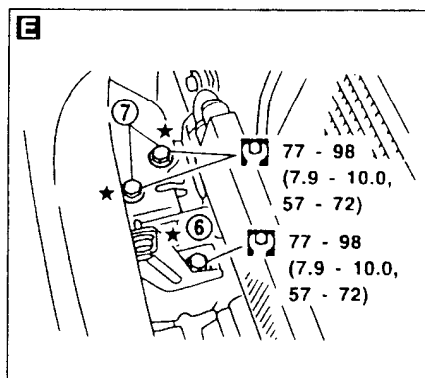
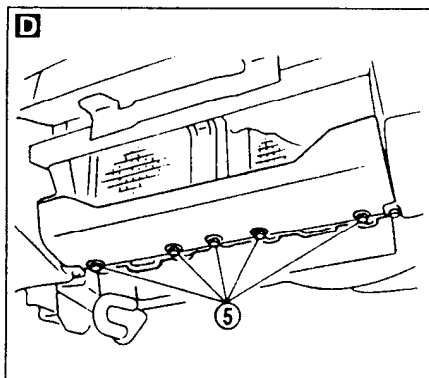
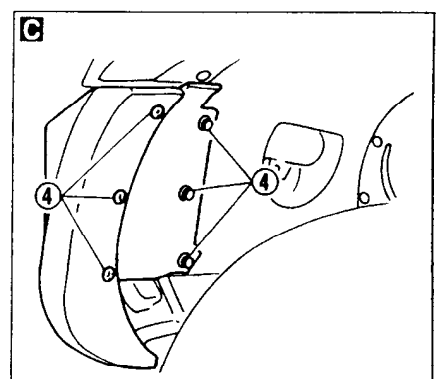
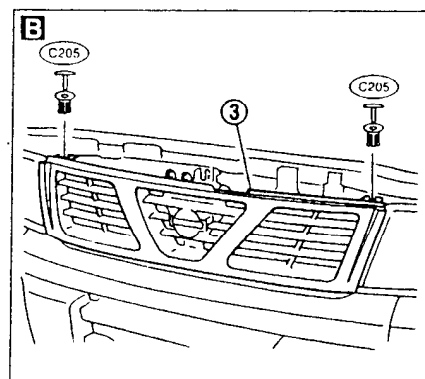
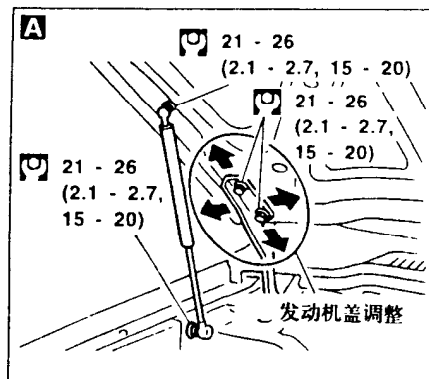
车身上端

车身上端

- 拆卸或安装发动机盖时，在前翼子板和前围顶部放入一块布或其它垫子，以免划伤车身。
- 保险杠外壳是用塑料制成的，不要过度用力，并确保其远离机油。
- 发动机盖调整：调整合页部分。
- 发动机盖锁调整：调整后，检查发动机盖锁控制装置工作情况，在发动机盖锁驱动机构上加一层润滑脂。
- 发动机盖开启器：不要用力弯曲拉线，这会增加开发动机盖锁所需的力。

拆卸 - 前保险杠总成。

- ① 拆下前防撞杆，细节参见“外部”，BT-27。
- ② 拆下左右大灯刮水器(装大灯刮水器的车型)
- ③ 拆下固定前护栅的卡子并拆下前护栅。**B**
- ④ 拆下固定左右保险杠侧支撑的螺栓。**C**
- ⑤ 拆固定保险杠下部至发动机下盖的螺栓。**D**
- ⑥ 拆下固定左右前保险杠挡块上部(无绞盘)的螺栓。**E**
- ⑦ 拆下固定左右前保险杠挡块侧部的螺栓。**E**
- ⑧ 拆下保险杠总成。



: N · m(kg-m,ft-lb)
★ : 保险杠总成固定螺栓。

SBT518

车身端部

车身前端(续)

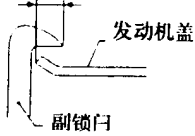
SEC. 620•623•630•650

发动机盖锁调整

- 调整发动机盖，使发动机盖主锁在低于翼子板 1 至 1.5mm(0.093 至 0.039)的位置啮合。
- 在调整好发动机盖锁以后，调整保险框橡胶块。
- 固定发动机盖锁时，要保证它不倾斜，撞杆一定要位于发动机盖主锁中心。
- 调整后，确保发动机盖主锁及副锁操作正常。

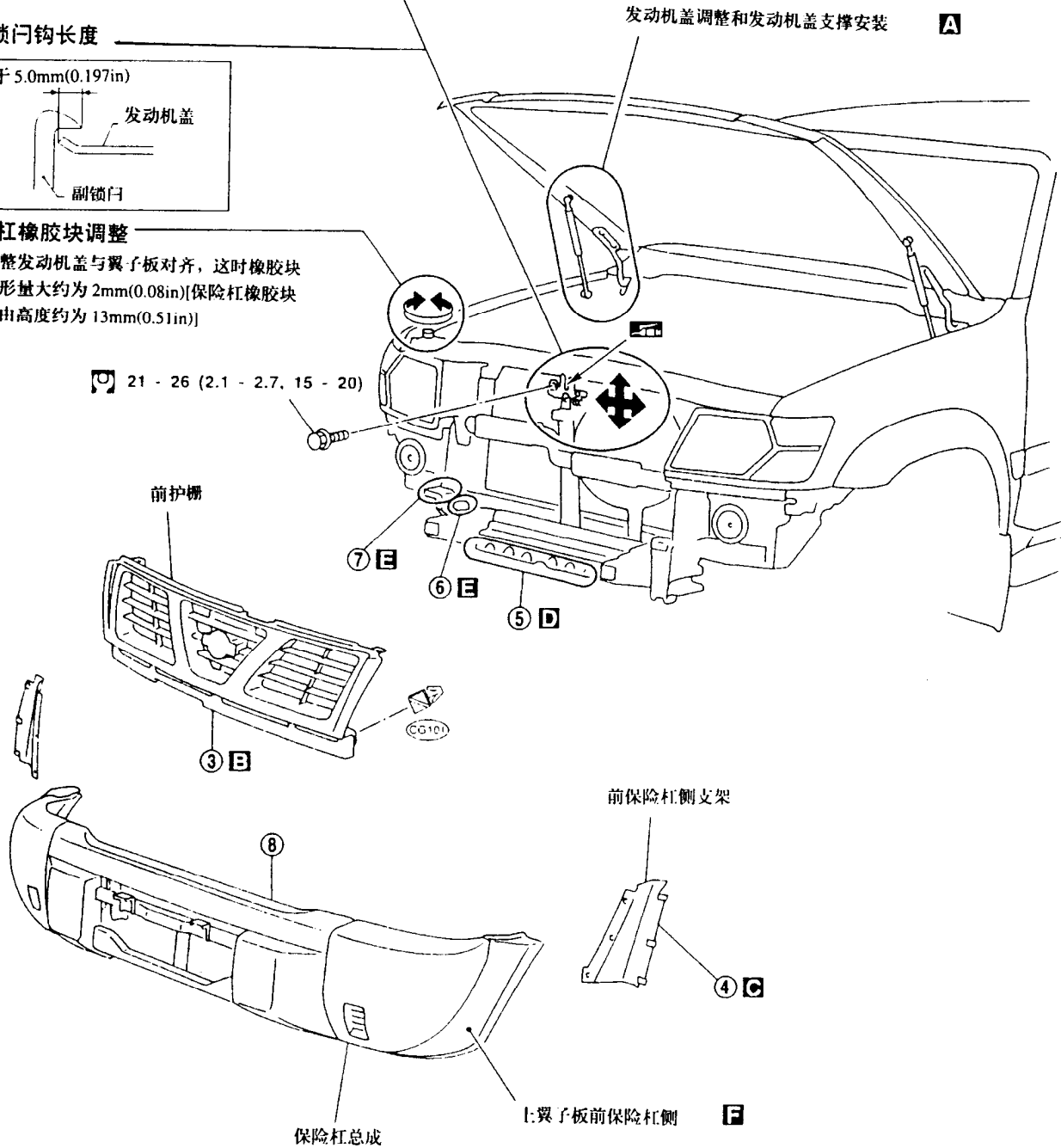
副锁门钩长度

大于 5.0mm(0.197in)



保险杠橡胶块调整

- 调整发动机盖与翼子板对齐，这时橡胶块变形量大约为 2mm(0.08in)[保险杠橡胶块自由高度约为 13mm(0.51in)]



: N • m(kg-m,ft-lb)

SBT519

车身端部

车身后端及开启器

- 保险杠外壳是用塑料制成的，不要用力过大并不要将机油滴在上边。
- 后门锁调整：调整锁和撞杆，使它们在中心位置。
调整后，检查后门锁操作。
- 后门窗锁系统：调整锁和撞杆，使它们在中心位置。
调整后，检查后门窗锁操作。
- 开启器拉线：不要试图用力弯曲拉线。
- 安装后，确认后门和燃油加注盖开启平顺。

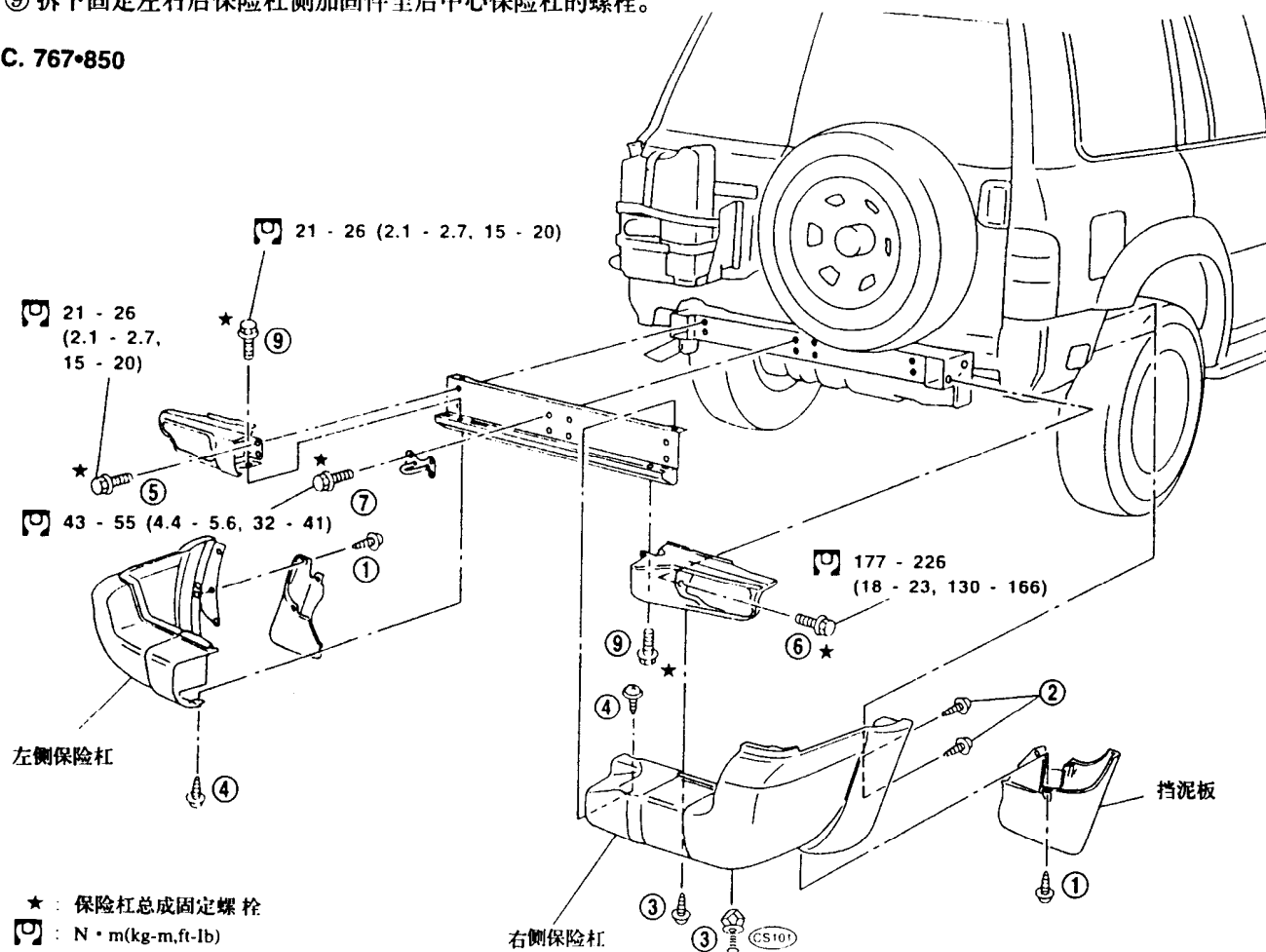
警告：

- 安装后门及后门窗时注意别划伤后门支撑及后门窗支撑。划伤的支撑会漏气。
- 后门支撑和后门窗支撑的填充物处于压力之下，不得分离、刺穿，加热或将火靠近它。

拆卸 - 后保险杠总成

- ① 拆下固定左右挡泥板的螺钉。
- ② 拆下固定左右后侧保险杠至后翼子板的螺栓。
- ③ 拆下固定左右后侧保险杠至后保险杠侧加固件的螺钉和卡子。
- ④ 拆下固定左右后侧保险杠至后中心保险杠的螺栓。
- ⑤ 拆下固定左右后保险杠侧加固件至后中心保险杠的螺栓。
- ⑥ 拆下固定左右后保险杠侧加固件至车架总成的螺栓。
- ⑦ 拆下固定后钩总成的螺栓。
- ⑧ 拆下后保险杠总成。
- ⑨ 拆下固定左右后保险杠侧加固件至后中心保险杠的螺栓。

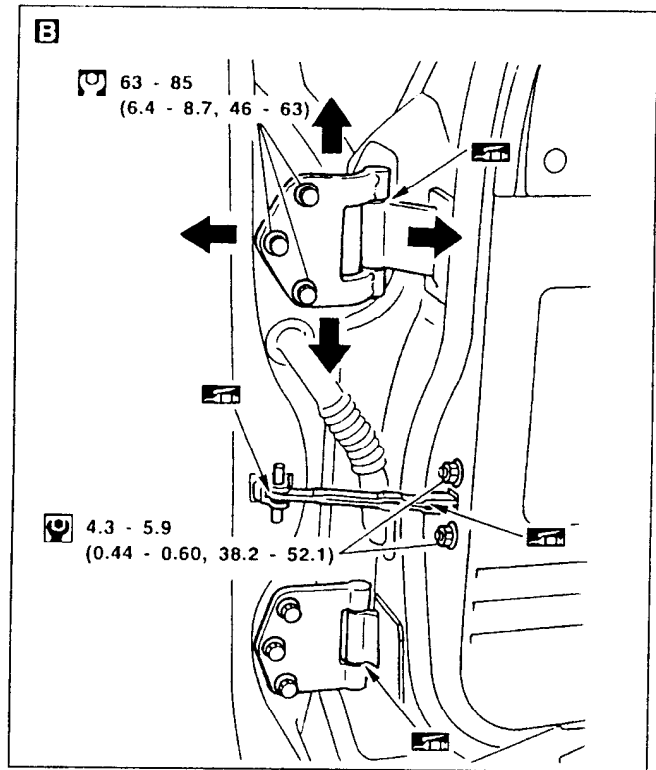
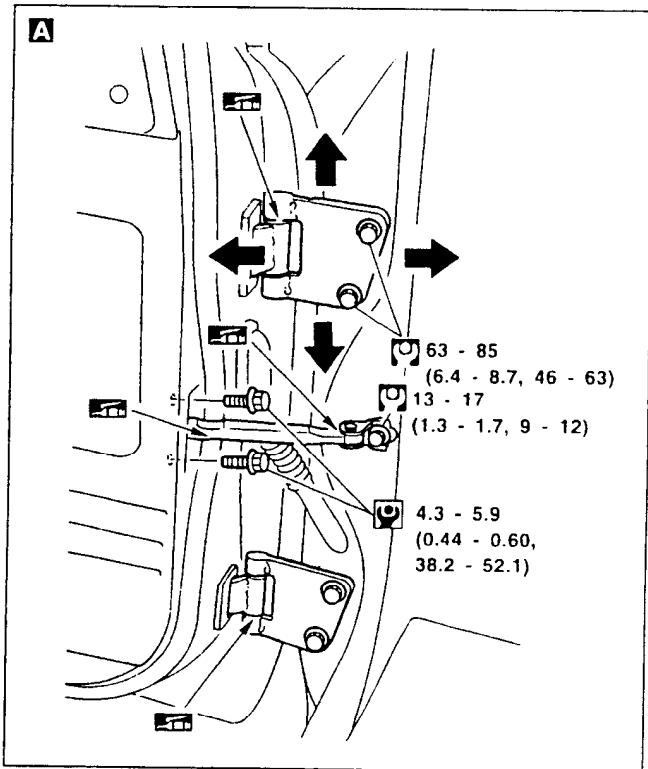
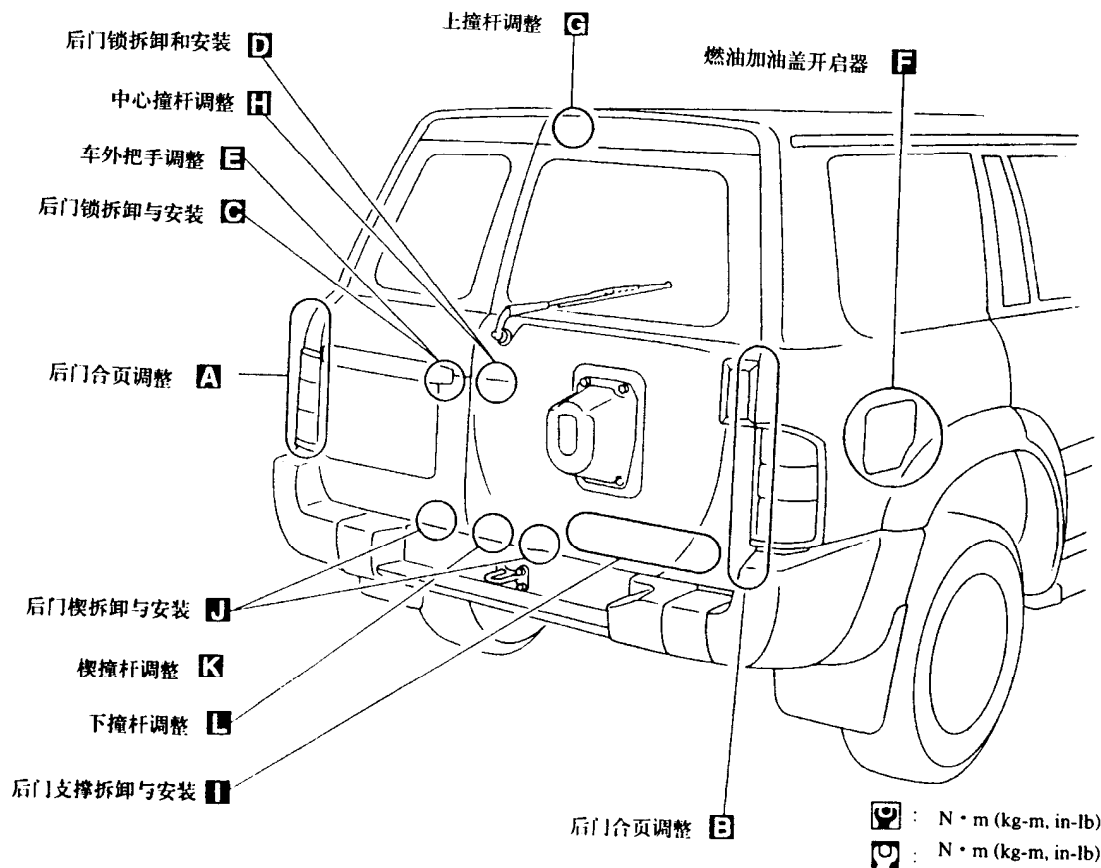
SEC. 767•850



SBT520

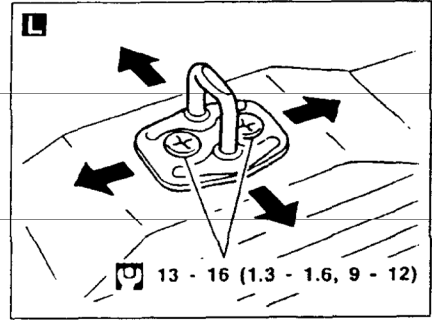
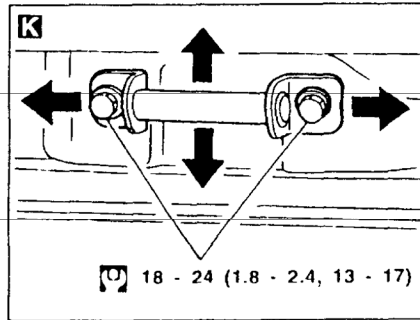
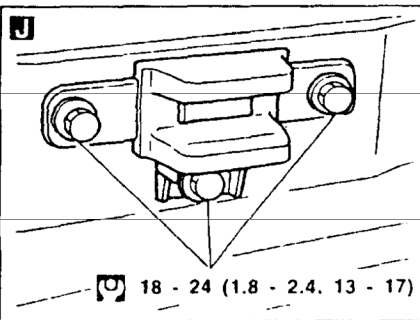
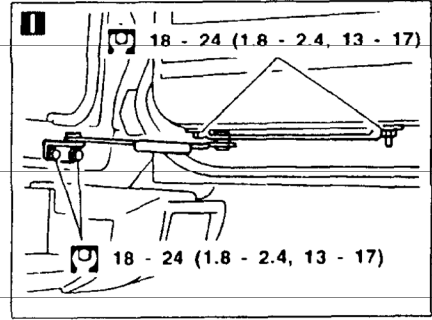
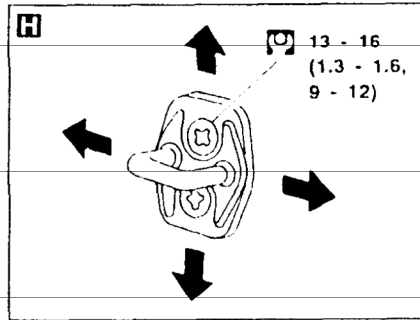
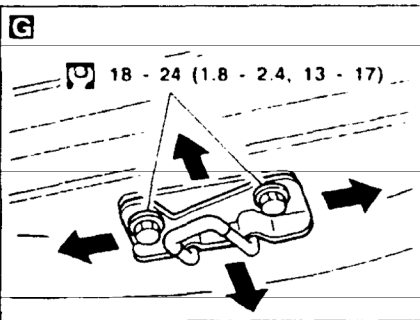
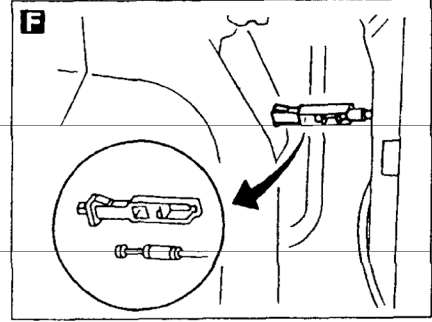
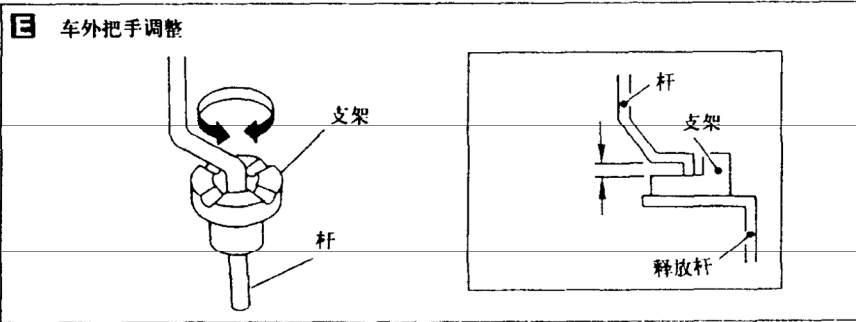
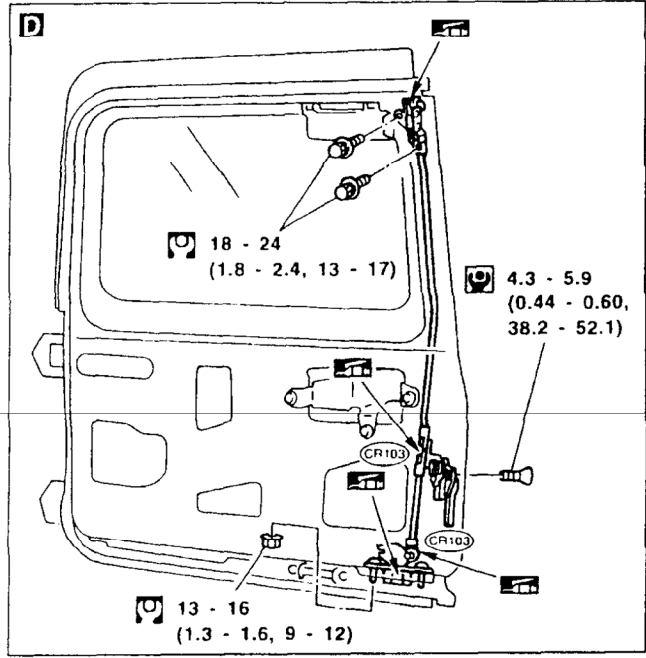
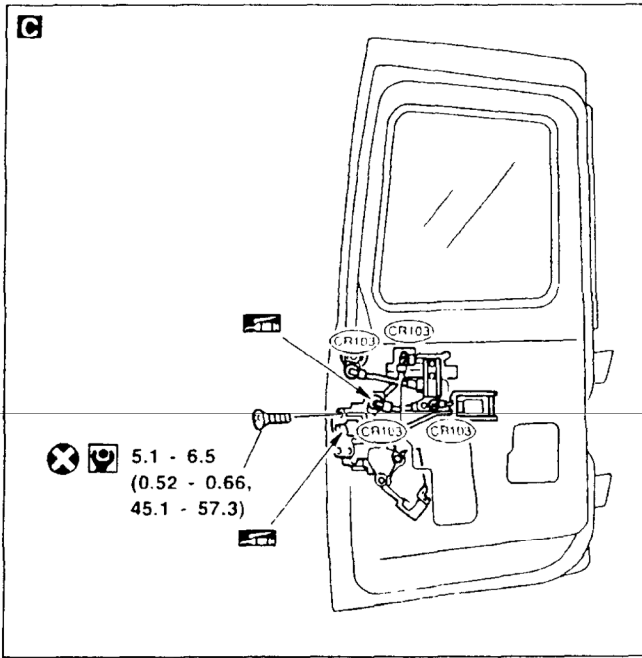
车上维修

车身后端和开启器 (续)



车上维修

车身后端和开启器 (续)



: N · m (kg-m, in-lb)
 : N · m (kg-m, in-lb)

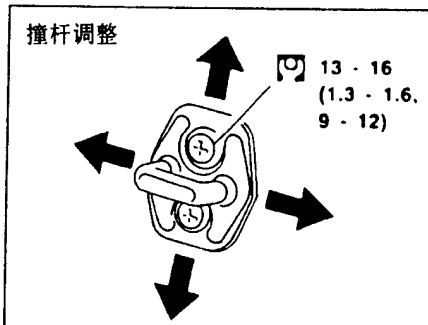
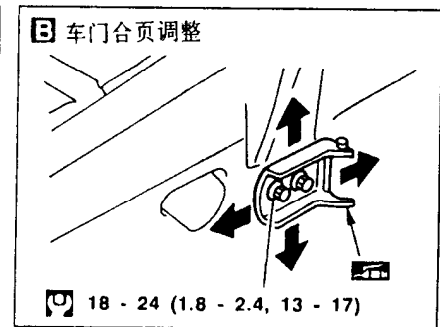
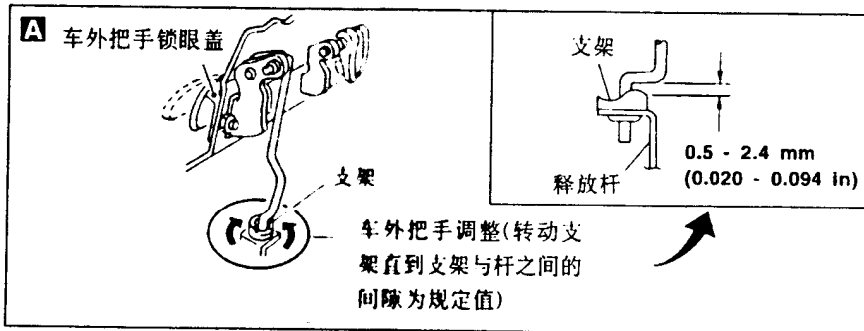
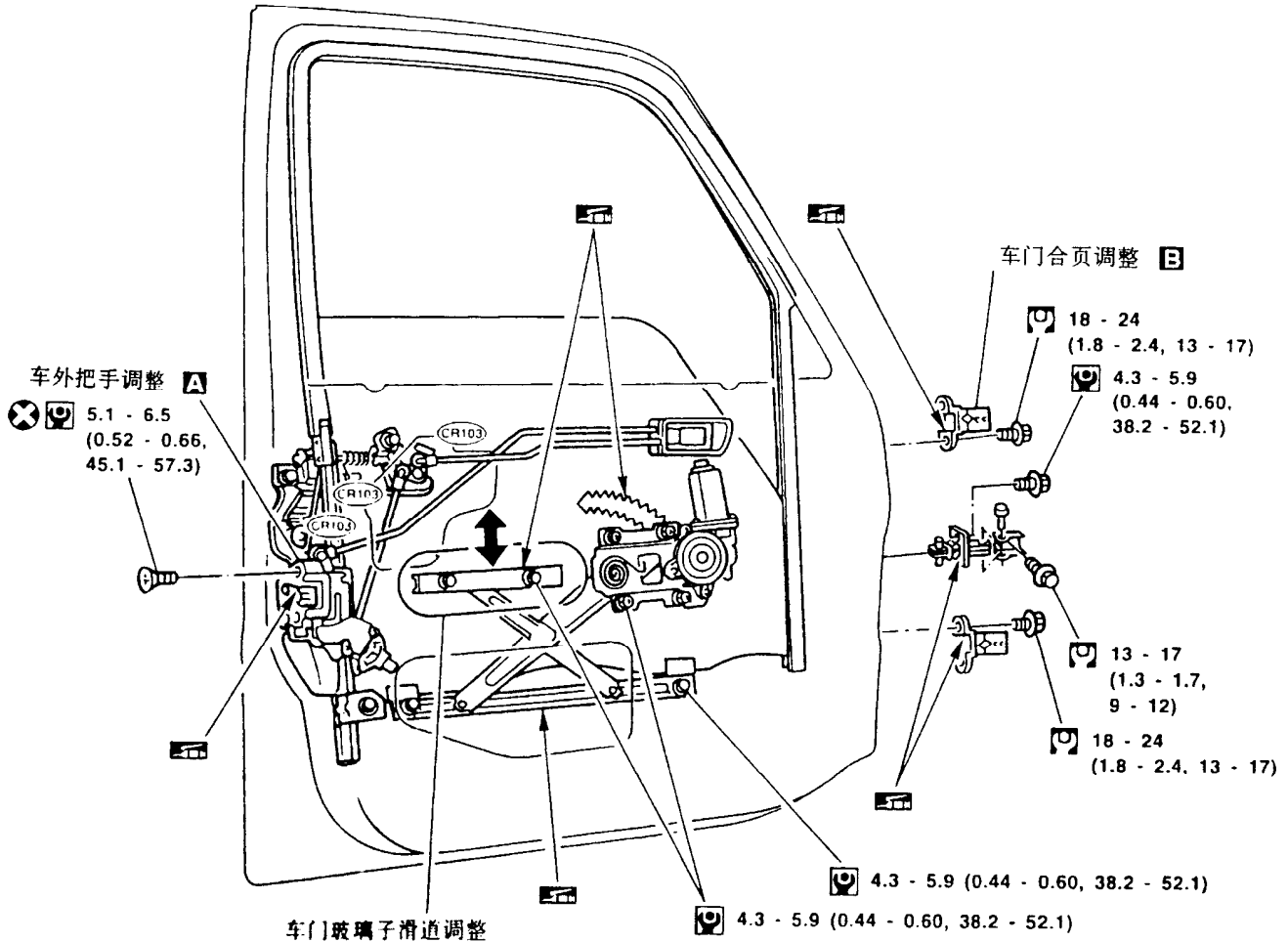
GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX

车门

前车门

- 拆卸车门装饰时，参见“内部装饰”部分(BT-19)。
- 调整车门和车门锁后，检查车门操作。

SEC. 800•803•805•998



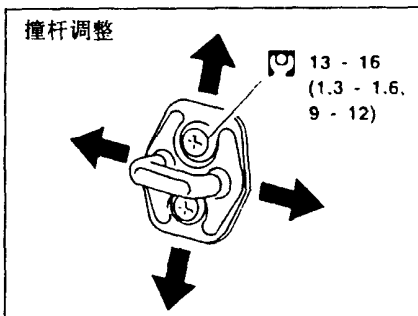
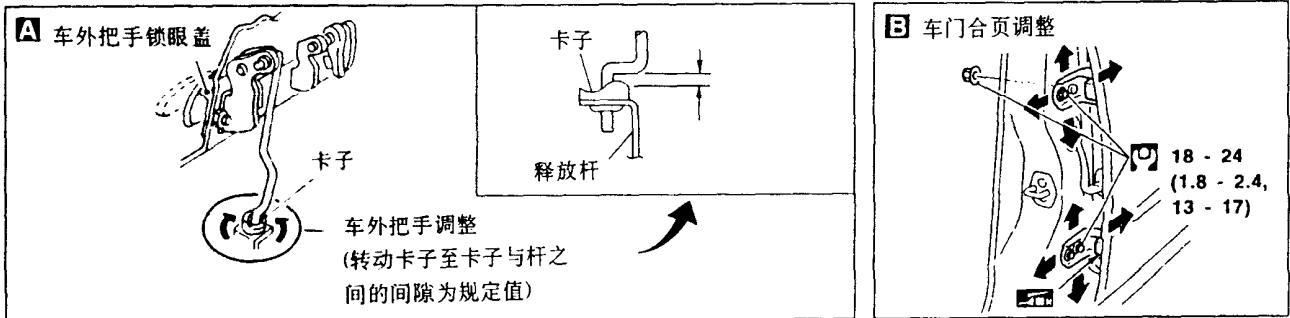
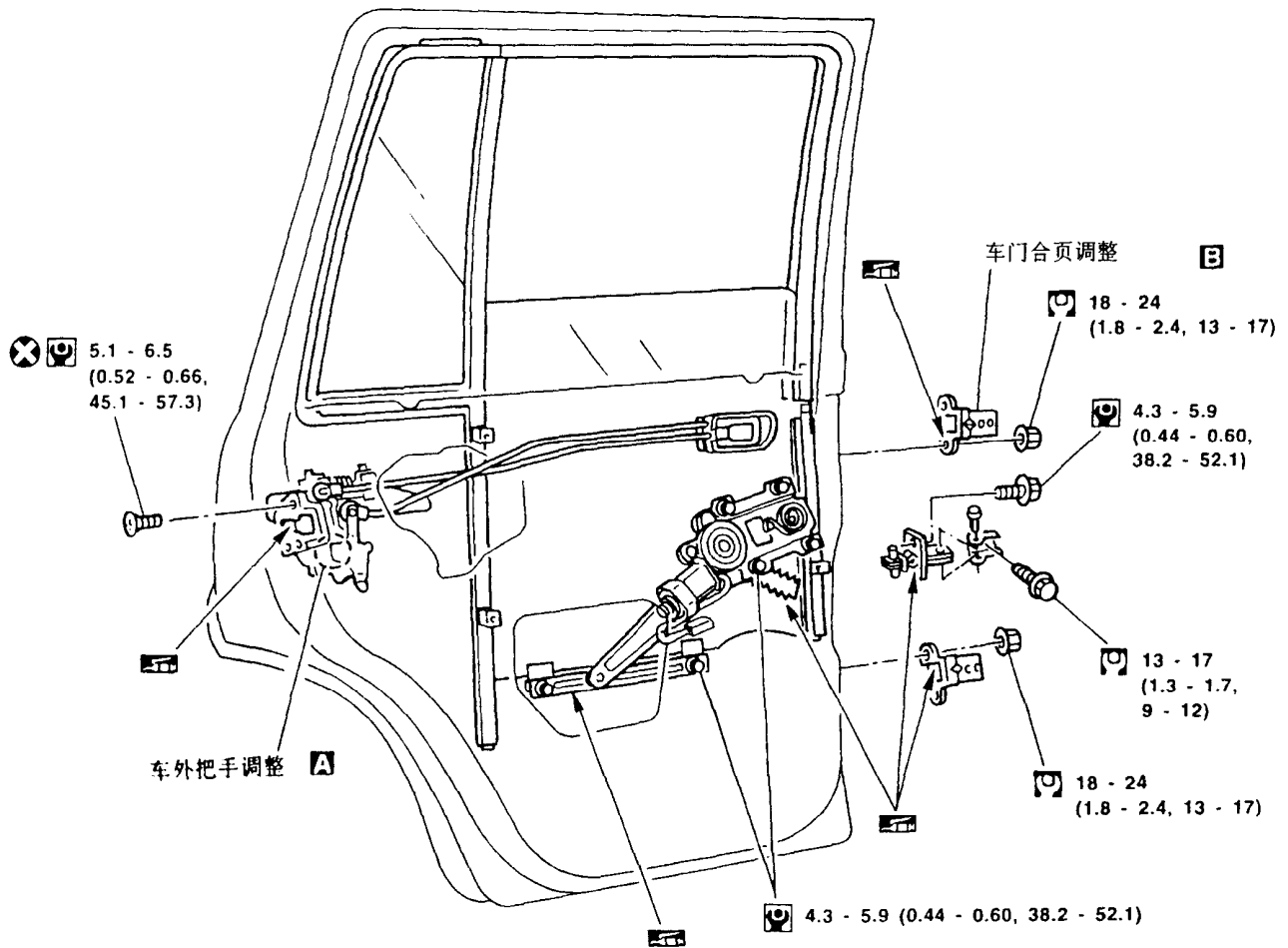
⊙ : N · m(kg-m,ft-lb)

⊙ : N · m(kg-m,ft-lb)

车门

后车门

SEC. 820•823•825



⊗ : N · m (kg-m, ft-lb)
⊙ : N · m (kg-m, ft-lb)

GI
M/
EN
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX

仪表板

注意：

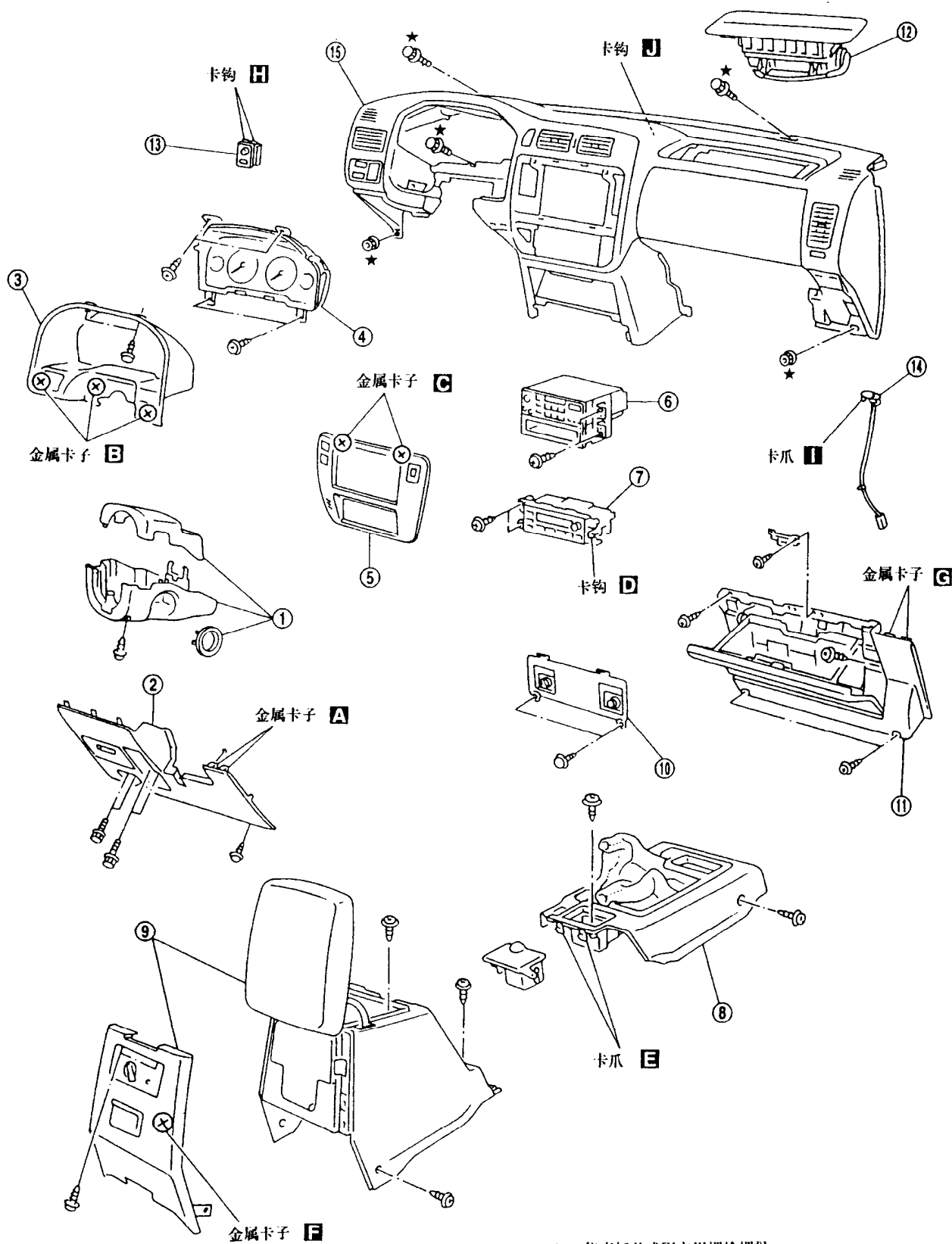
- 先从电瓶上拆下两个接头。
- 先拆下气囊系统连线
- 不得乱动或用力打开气囊盖，因为这会对气囊性能有不利影响。
- 注意别划伤衬垫和其它部件。

拆卸仪表板总成

仪表板总成	组合仪表	音响及 A/C 控制	控制盒
拆下方向盘和气囊模块(司机侧)。 细节见 RS 节中“辅助约束系统”。			
拆下仪表侧下装饰物。 细节参见“车内装饰”中“侧面及地板装饰”部分，BT-15			
①转向柱盖和组合开关 ● 拆下螺钉。			
②司机侧仪表板下板 ● 拆下螺钉和螺栓。 A			
③仪表组盖 A ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件 B			
④组合仪表 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。			
⑤仪表组盖 C ● 拉出并断开线束接头。 ● 拆掉螺钉，然后拆下车内传感器。 C			
⑥音响 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。			
⑦空调控制 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。 D			
⑧ M/T 或 A/T 操纵台装饰。 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。 E			
⑨控制盒总成 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。 F			
⑩仪表板下挡盖 ● 拆下螺钉，然后拆下线束插接件。			
⑪手套盒总成和乘客侧下仪表板 ● 拆下螺钉 G			
⑫乘客侧气囊模块。 ● 参见 RS 节“辅助的约束系统”部分			
⑬车镜控制开关。 ● 拆下线束插接件。 H			
拆下前立柱饰物 细节参见“内饰”中“侧面及底板装饰部分”，BT-15。			
⑭拆下左右仪表板或传感器 ● 拆下线束插接件(带传感器的车型) I			
⑮仪表板和垫 ● 拆下螺栓螺母，然后拆下线束插接件。 J			

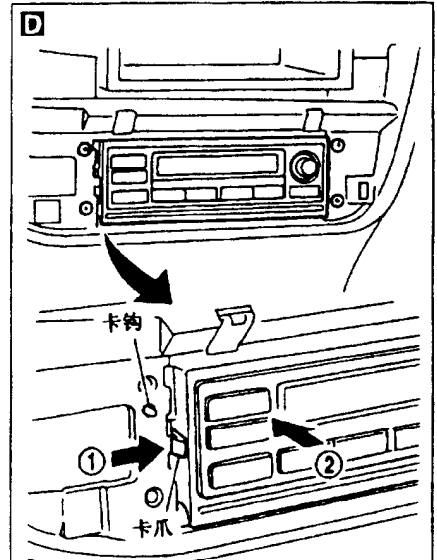
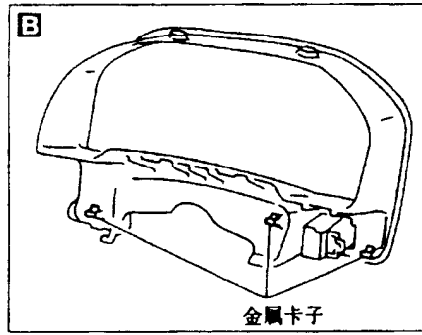
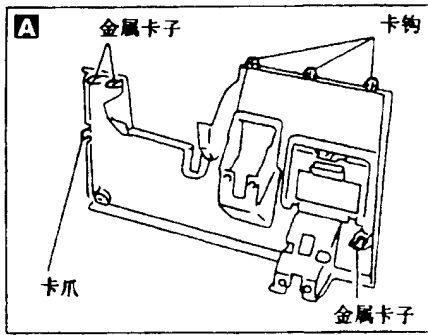
仪表板

SEC. 248•272•280•487•680•685•969

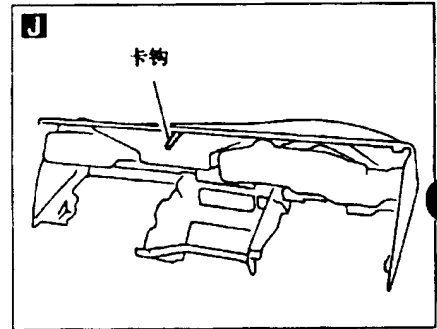
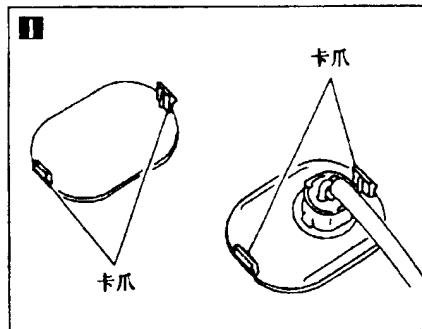
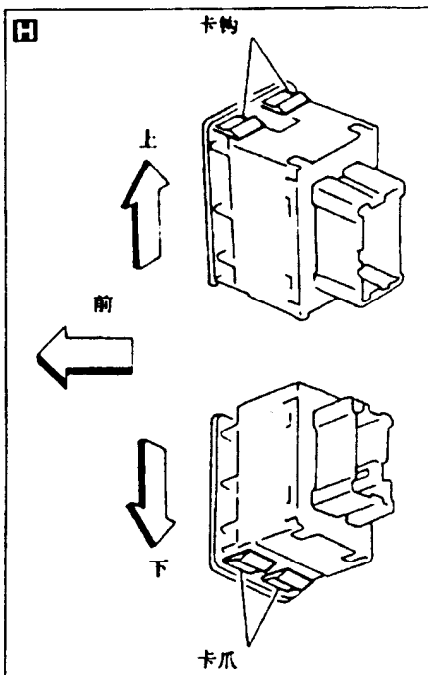
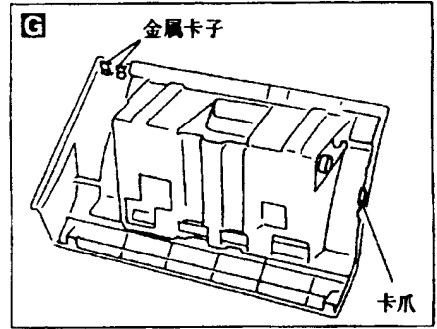
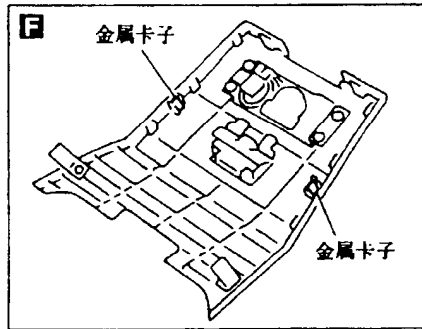
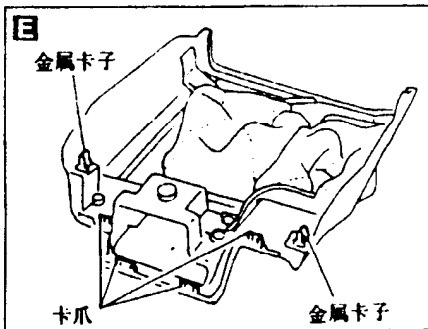
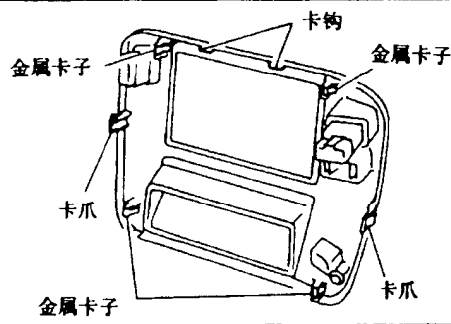
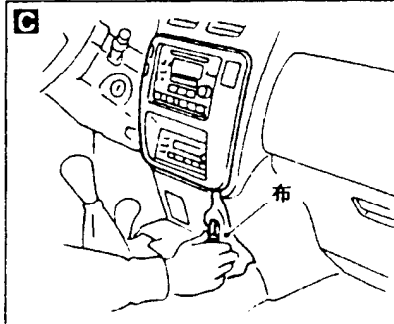


★：仪表板总成固定用螺栓螺母。

仪表板



• 通过推卡爪向前推单元，当卡钩脱开后推出单元。



内部装饰

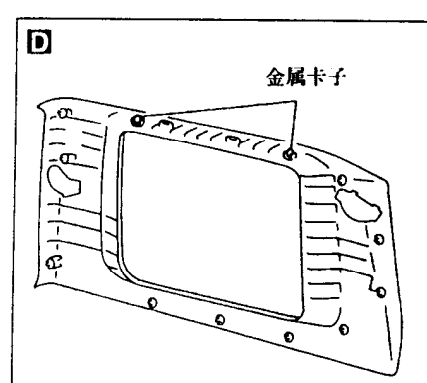
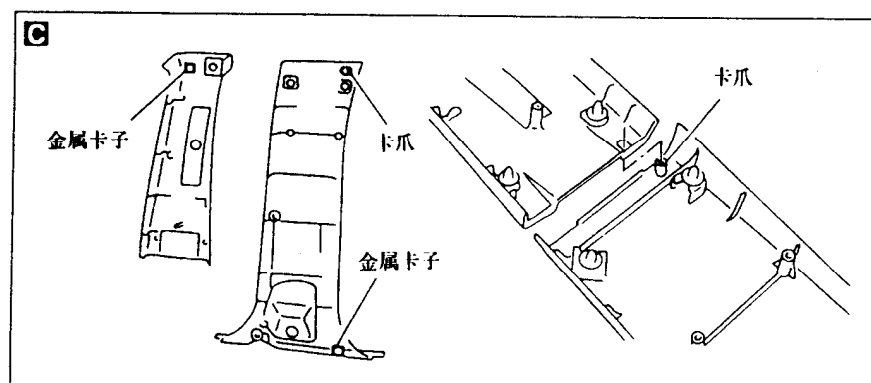
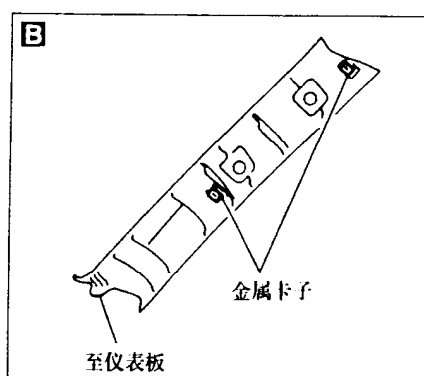
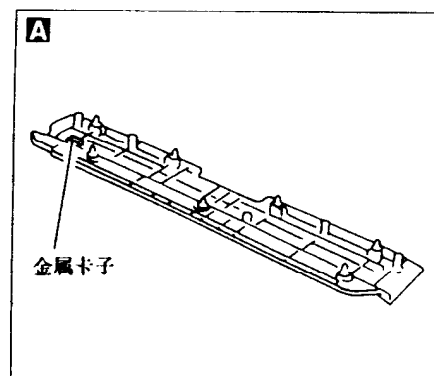
侧面和底板装饰

注意：

从装饰物上卸金属卡子时，要用布包住平头改锥的头部。

拆卸 - 车身侧面装饰(厢式货车)

- ① 拆卸前后及第三排座椅。细节参见“座椅”，BT-33。
- ② 拆卸前、后和第三排座椅安全带，细节参见RS节“安全带”。
- ③ 拆卸前后踢脚板。**[A]**
- ④ 拆卸前后车身侧贴边。
- ⑤ 拆卸仪表板侧下部装饰。
- ⑥ 拆卸助力拉手。
- ⑦ 拆卸前立柱装饰。
- ⑧ 拆卸中间立柱下装饰。**[B]**
- ⑨ 拆卸助力拉手。
- ⑩ 拆卸中柱上装饰。**[C]**
- ⑪ 拆卸行李仓地板卡子。
- ⑫ 拆卸后车门贴边。
- ⑬ 拆卸助力拉手或卡子。
- ⑭ 拆卸行李仓侧上装饰。**[D]**
- ⑮ 拆卸行李仓侧下装饰(在装有供电插座的汽车上，从左行李仓侧下装饰上拆下插接件。)
- ⑯ 拆下控制盒总成，细节参见“仪表板”，BT-12。
- ⑰ 拆下卡子和行李仓地板拦绳钩，然后拆下行李仓地板装饰。
- ⑱ 拆下螺钉和卡子，然后拆下后地板装饰。
- ⑲ 拆下卡子，脚踏板及加速限位器，然后拆下前地板装饰。



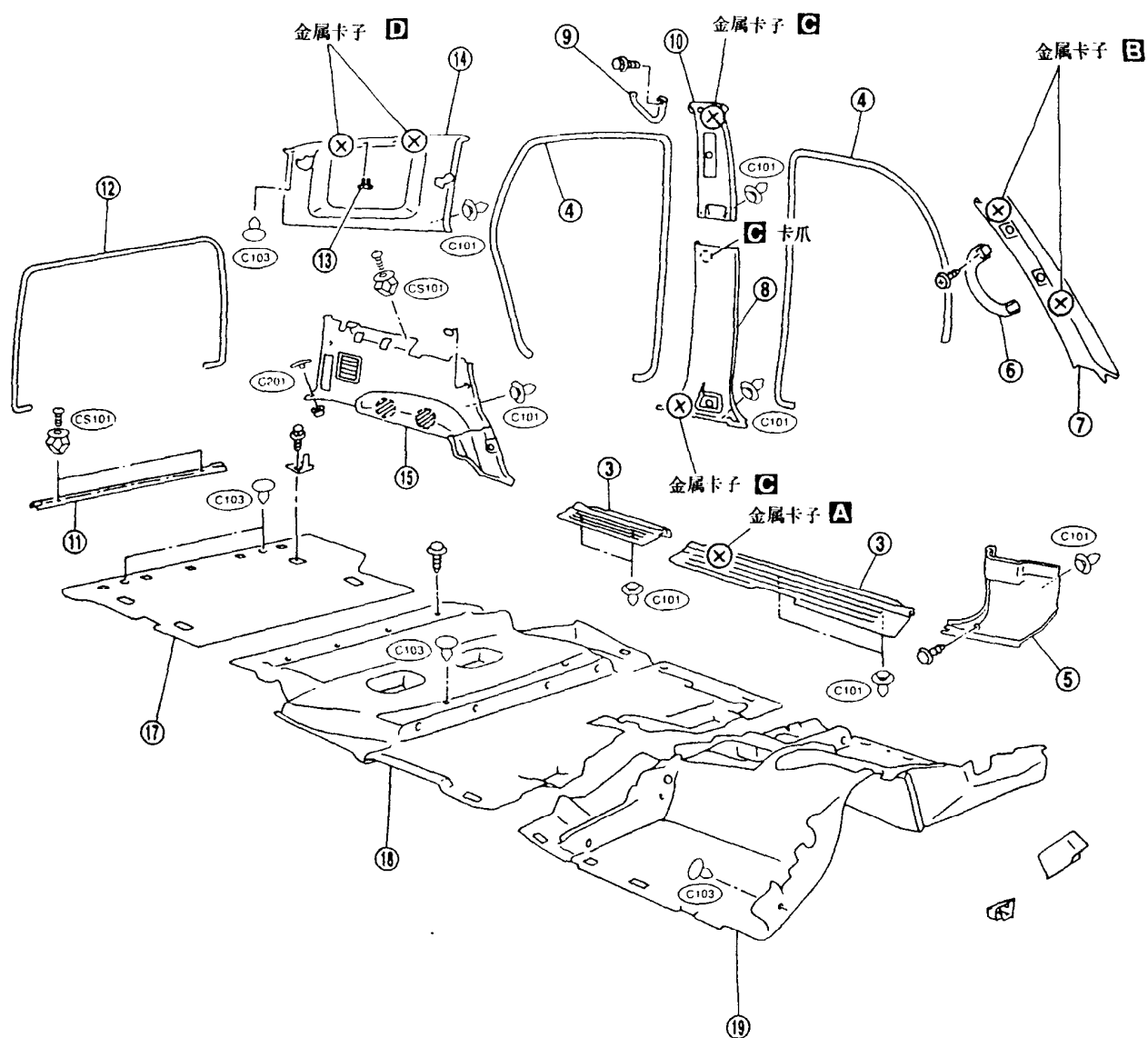
SBT526

内部装饰

侧面和内部装饰(续)

厢式货车

SEC. 678•738•769•799•849



SBT527

内部装饰

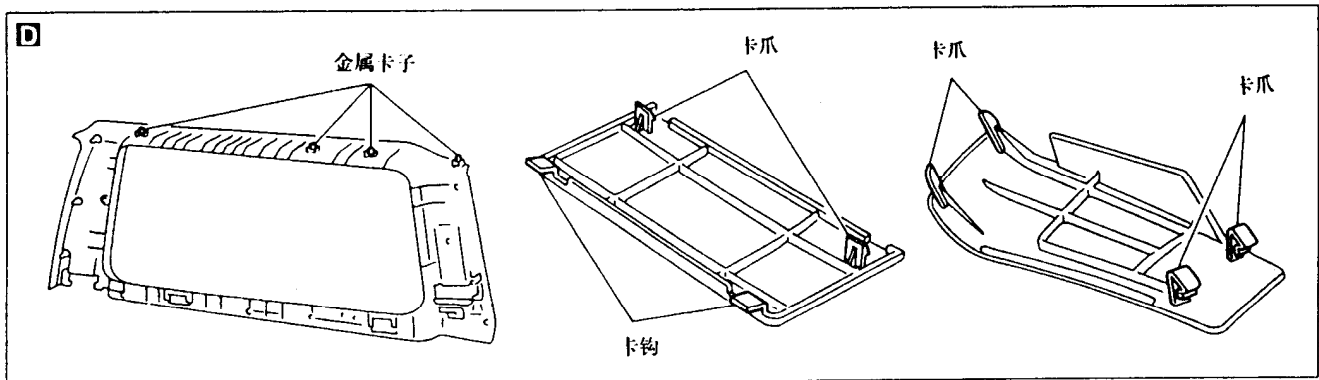
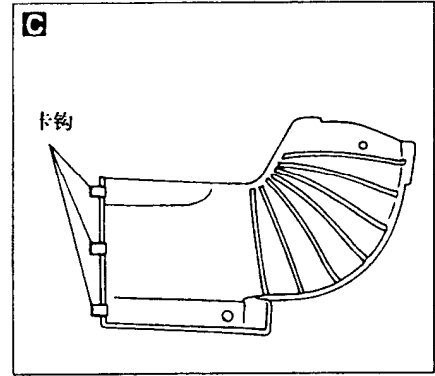
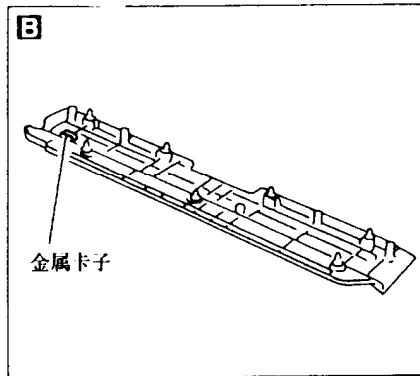
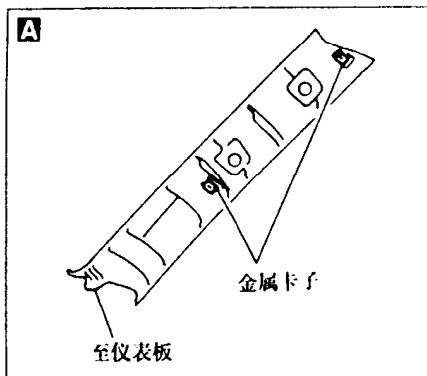
注意：

侧面和底板装饰(续)

从装饰物上卸金属卡子时，要用布包住平头锥的头部。

拆卸 - 车身侧面装饰(硬顶车)

- ① 拆卸承重罩。
- ② 拆下前后排座椅，细节参见座椅，BT-33。
- ③ 拆下踢脚板。**A**
- ④ 拆下车身侧贴边。
- ⑤ 拆下仪表板侧下装饰物。
- ⑥ 拆下辅助拉手。
- ⑦ 拆下前柱饰物。**B**
- ⑧ 拆下行李仓地板卡子。
- ⑨ 拆下后门贴边。
- ⑩ 拆下辅助拉手。
- ⑪ 拆下搭接外罩。**C**
- ⑫ 拆下安全带的铰接螺栓。细节参见 RS 节“安全带”部分。
- ⑬ 拆下安全带眼盖。**D**
- ⑭ 拆下后杂物架保持器。
- ⑮ 拆下行李仓侧上饰物。**D**
- ⑯ 拆下固定行李仓侧下饰物的卡子。(在装供电插座的汽车上，从左行李仓侧下装饰上拆下插接件。)
- ⑰ 拆下仪表盒总成，细节参见“仪表盘”，BT-12
- ⑱ 拆下卡子和行李仓地板拉绳钩，然后拆下行李仓地板装饰。
- ⑲ 拆下螺钉，然后拆下后地板饰物。
- ⑳ 拆下卡子，脚踏板和加速限位器，然后拆下前地板装饰。



SBT528

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

SE

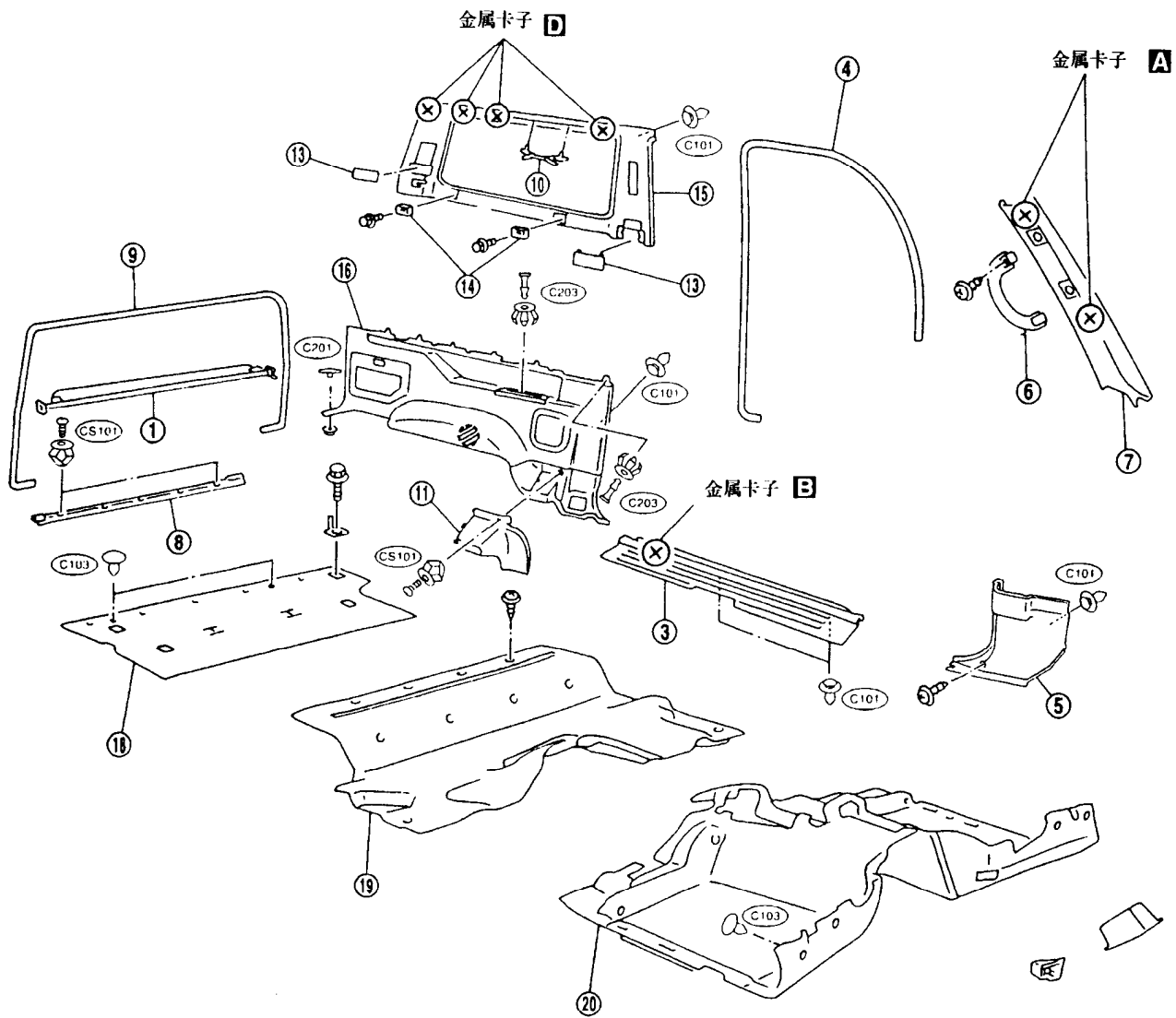
IDX

内部装饰

侧面和地板装饰(续)

硬顶车

SEC. 678•738•769•799•849



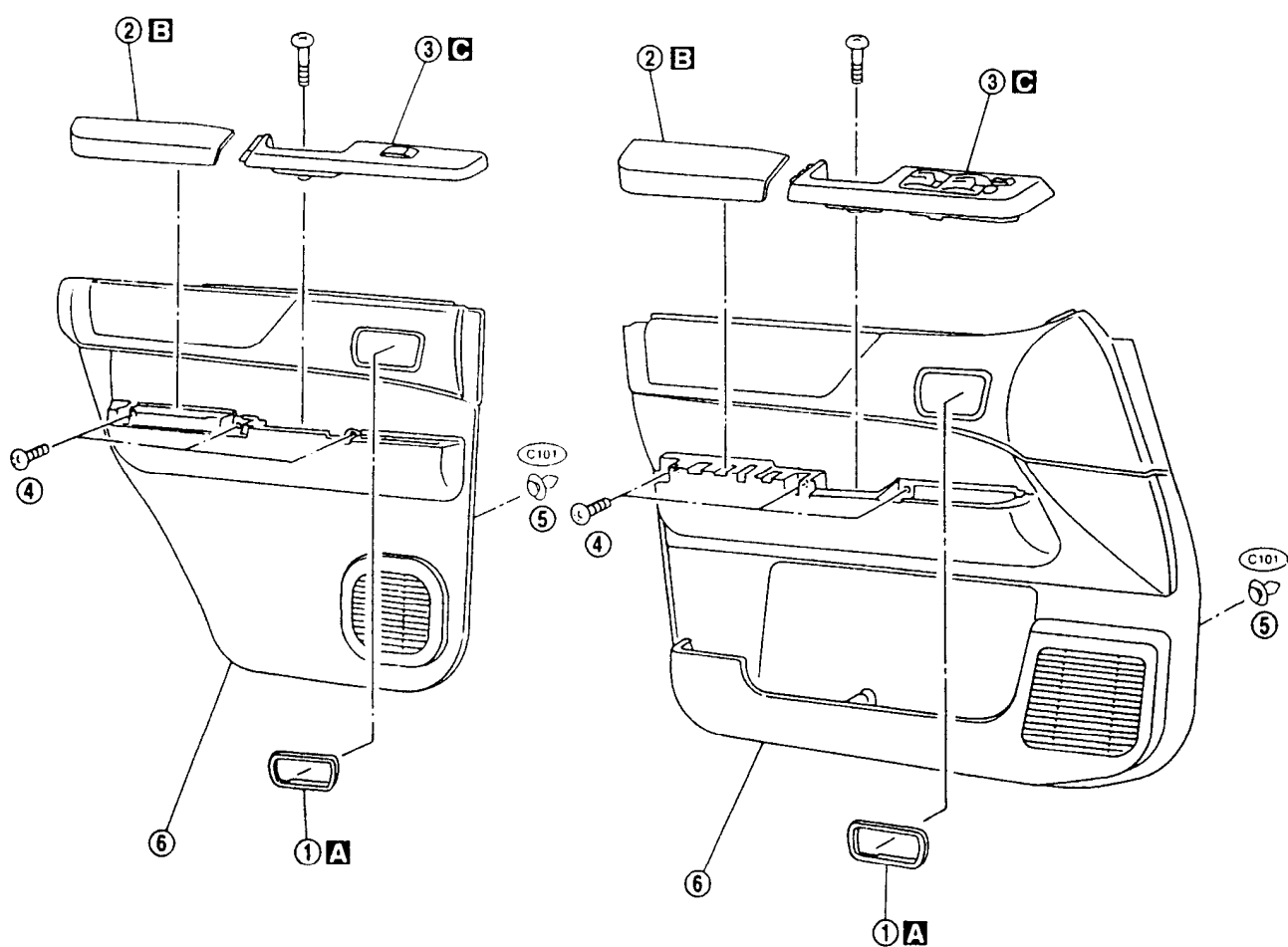
内部装饰

车门装饰

拆卸 - 车门装饰

- ① 拆下车内把手饰框。 **A**
- ② 拆下车门扶手。 **B**
- ③ 拆下固定电动车窗开关的螺钉，然后断开插接件。 **C**
- ④ 拆下固定车门饰物的螺钉。
- ⑤ 拆下固定车门饰物的卡子。
- ⑥ 取下车门饰物。

SEC. 251•809•828



GI

WVA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

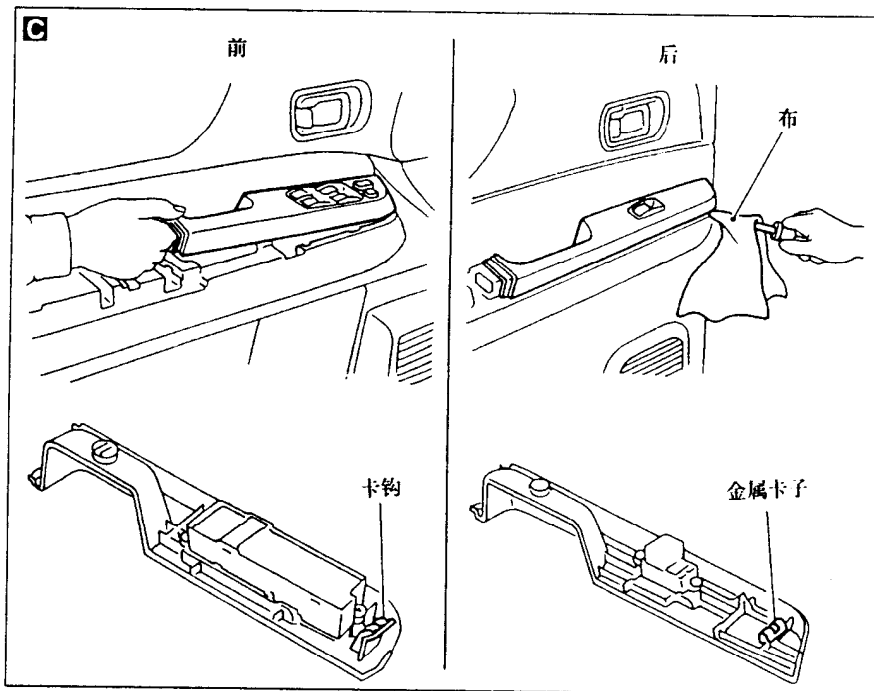
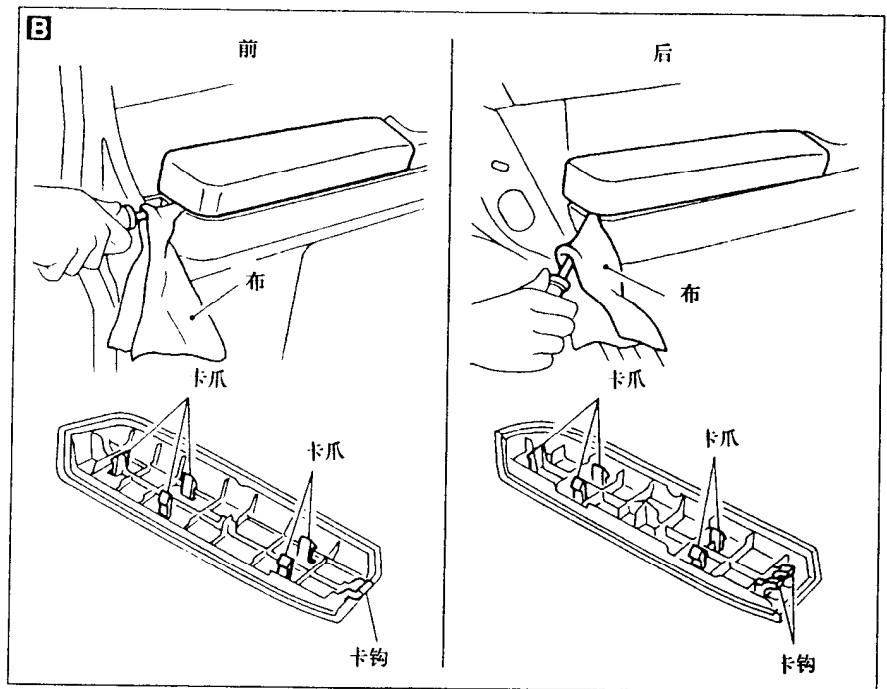
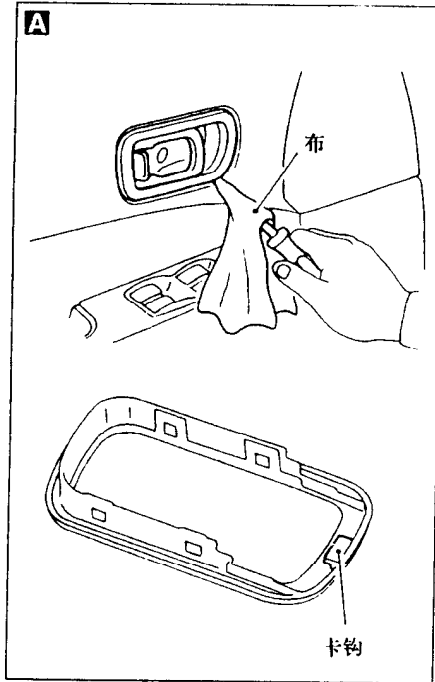
SBT530

SE

IDX

内部装饰

车门装饰(续)



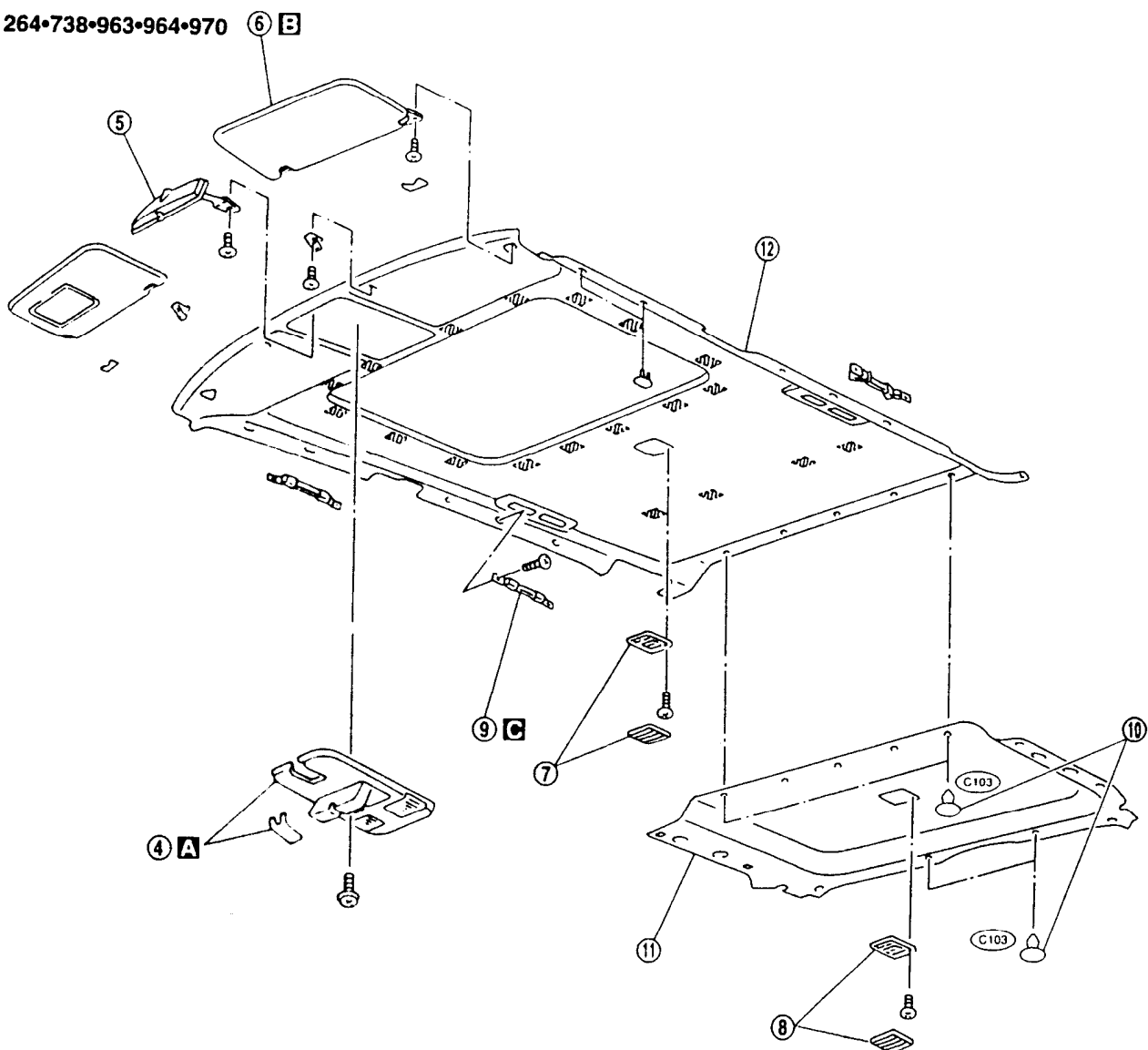
内部装饰


顶蓬装饰

拆卸 - 顶蓬内衬(厢式货车)

- ① 拆下前、后及第三排座椅座。细节参见“座椅”部分，BT-33。
- ② 拆下前、后及第三排安全带，细节参见RS节中“安全带”部分。
- ③ 拆卸车身侧装饰，细节参见“侧面和底板装饰”BT-15。
- ④ 拆下顶部操纵板总成，然后拆开插接件。**A**
- ⑤ 拆下车内镜总成。
- ⑥ 拆下遮阳板。**B**
- ⑦ 拆下车内灯总成。
- ⑧ 拆下行李仓灯总成。
- ⑨ 拆下辅助把手。**C**
- ⑩ 拆下固定顶蓬的卡子。
- ⑪ 通过后车门，从车上拆下后顶蓬。
- ⑫ 通过后车门，从车上拆下前顶蓬。

SEC. 264•738•963•964•970 ⑥ **B**



 : Velcro

SBT531

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

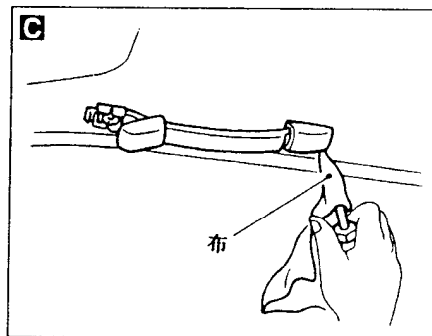
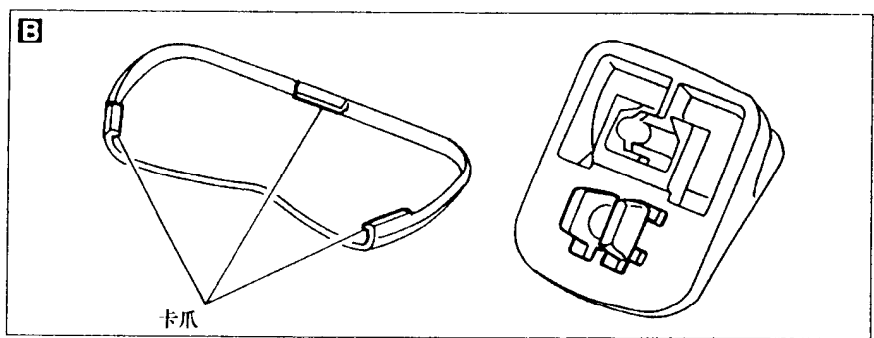
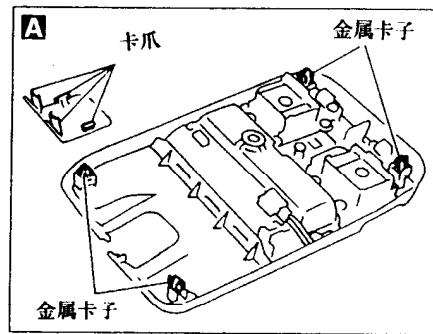
EL

SE

IDX

内部装饰

顶蓬装饰(续)



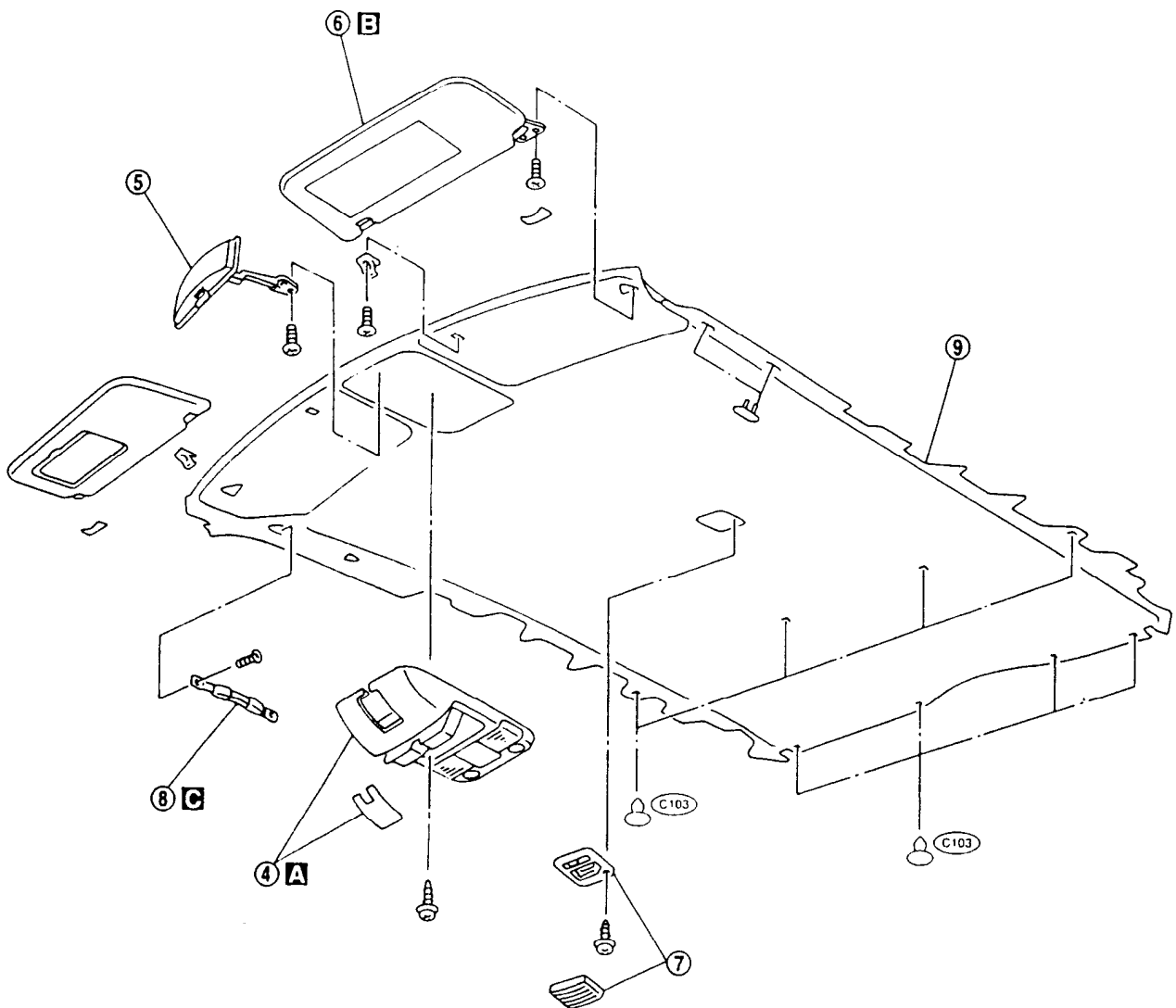
内部装饰

顶蓬装饰

拆卸 - 顶蓬 (硬顶车)

- ① 拆下前、后排座椅。细节参见“座椅”部分，BT-33。
- ② 拆下前、后排安全带，细节参见 RS 节中“安全带”部分。
- ③ 拆卸车身侧装饰，细节参见“侧面和底板装饰”BT-15。
- ④ 拆下顶部操纵板总成，然后拆开插接件。**A**
- ⑤ 拆下车内镜总成。
- ⑥ 拆下遮阳板。**B**
- ⑦ 拆下车内灯总成。
- ⑧ 拆下辅助把手。
- ⑨ 通过后门，拆掉固定顶蓬的卡子。**C**

SEC. 264•738•963•964•970



SBT532

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

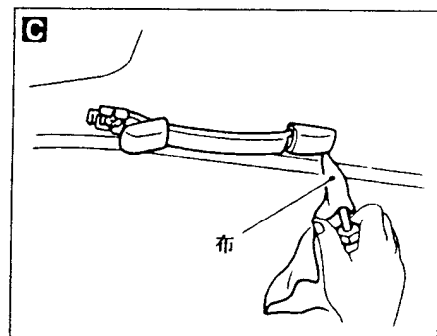
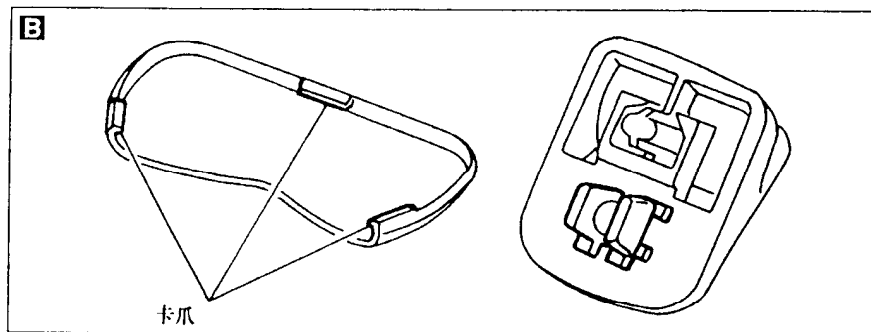
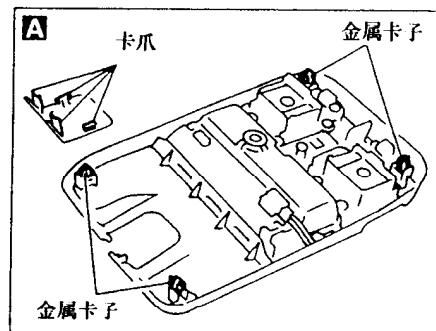
EL

SE

IDX

内部装饰

顶蓬装饰(续)



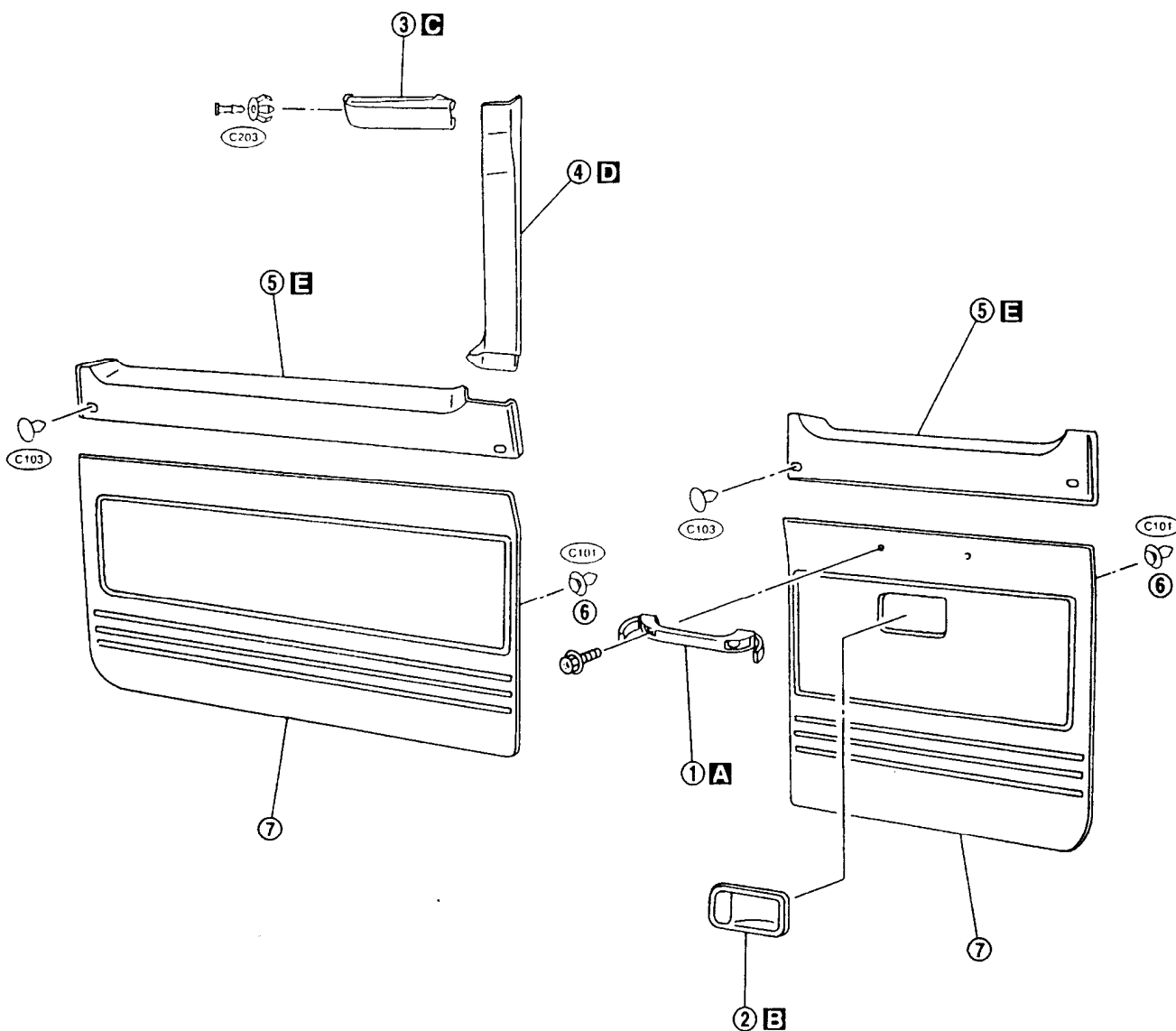
内部装饰

后门装饰

拆卸 - 后门装饰

- ① 拆卸固定拉手(只对左边)的螺栓。**A**
- ② 拆下车内把手饰框(只对左边)。**B**
- ③ 拆下固定高位制动灯的卡子(只对右边)。**C**
- ④ 拆下后车门盖(只对右边)。**D**
- ⑤ 拆下固定后门上饰物的卡子。**E**
- ⑥ 拆下固定后门饰物的卡子。
- ⑦ 拉出后门饰物。

SEC. 909



SBT533

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

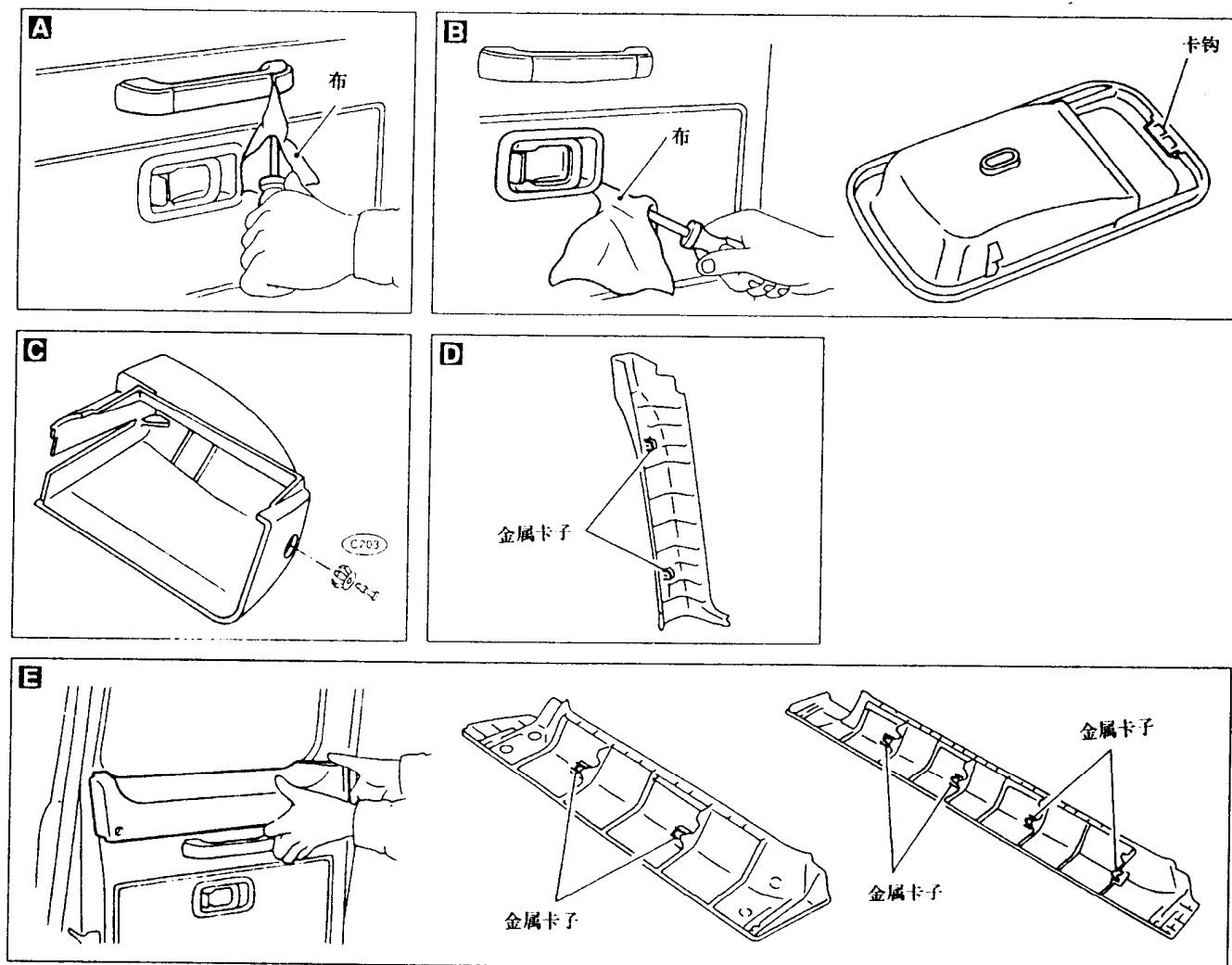
EL

SE

IDX

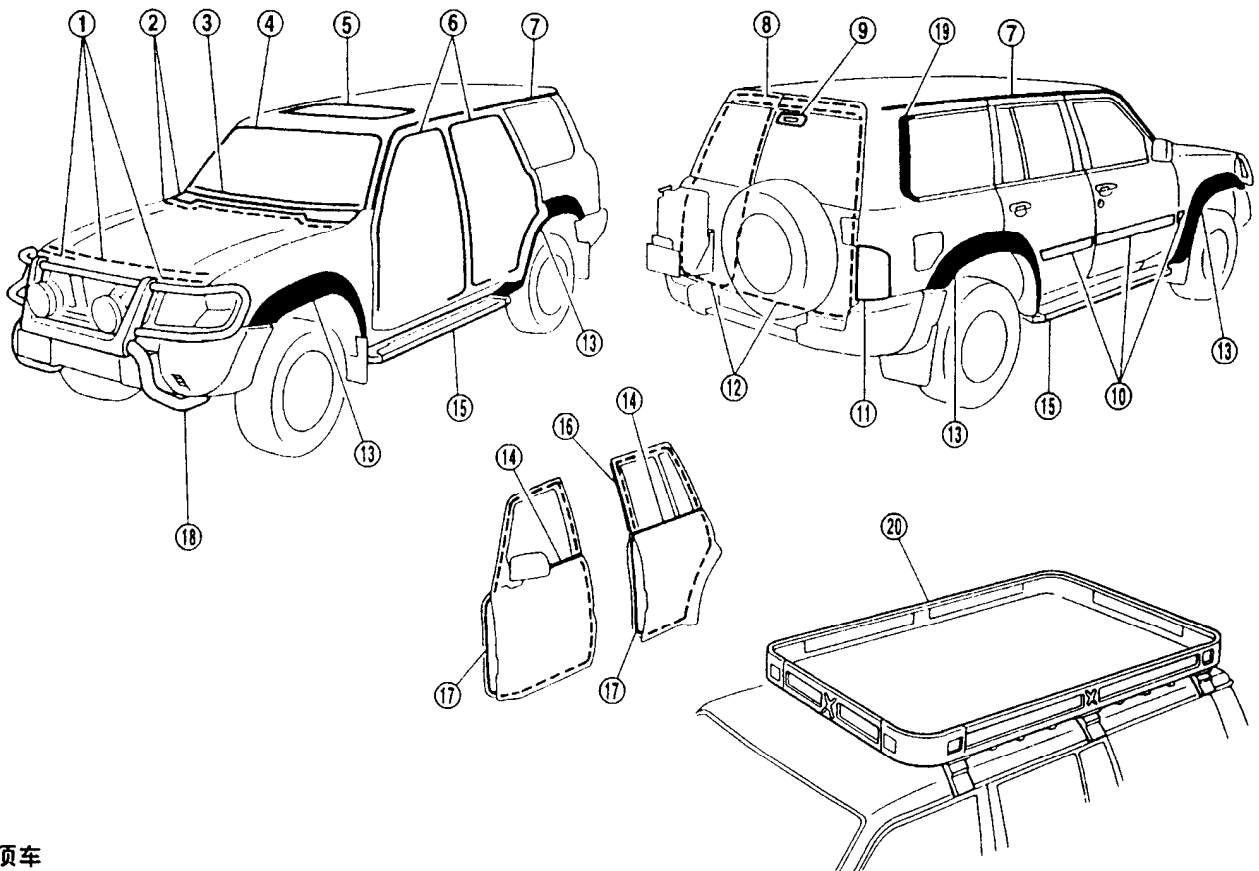
内部装饰

后门装饰(续)

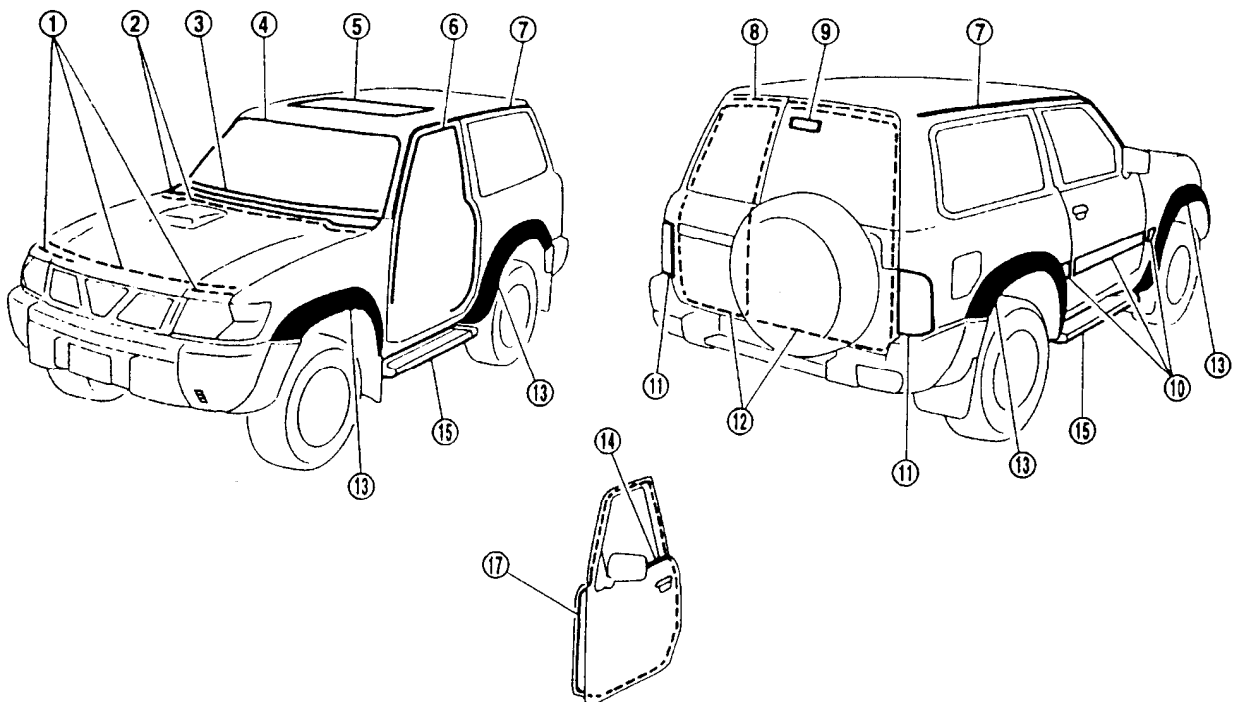


车外部

厢式货车



硬顶车



GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

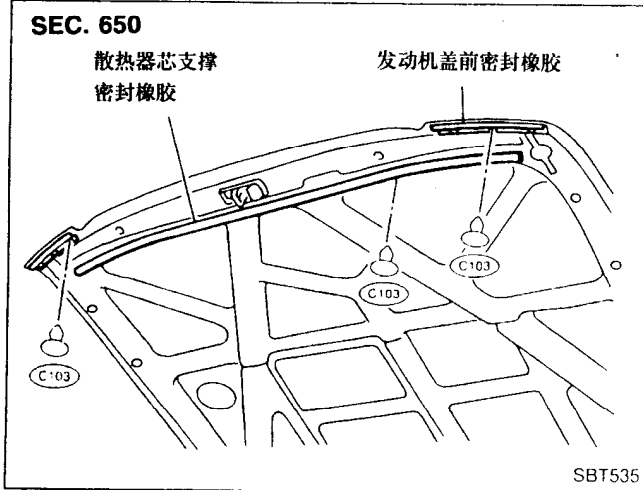
SE

IDX

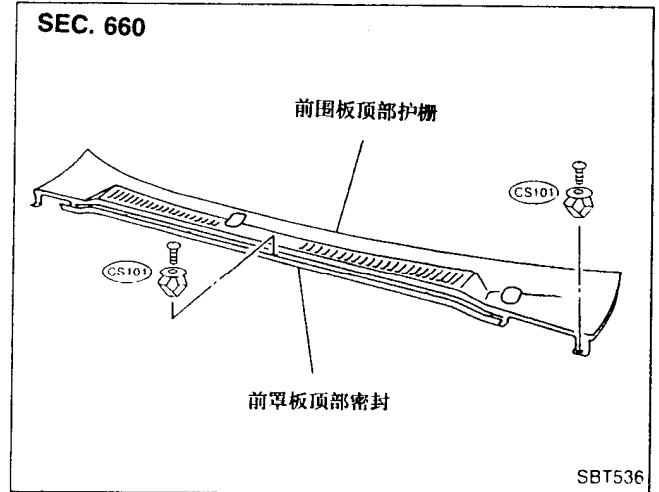
SBT534

车外部

① 发动机盖前密封橡胶

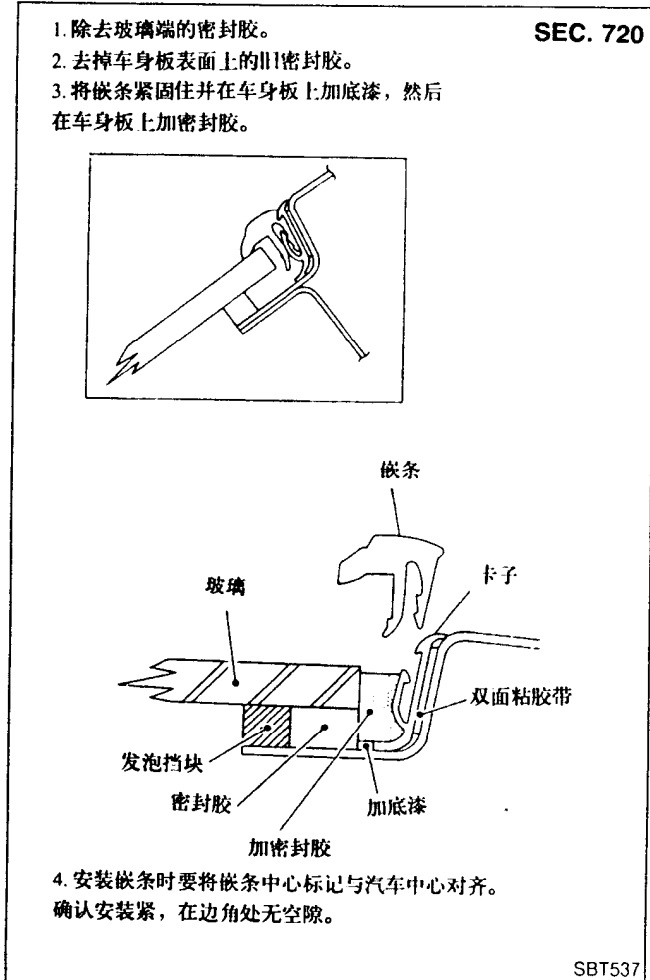


② 前围顶部密封和顶部护栅

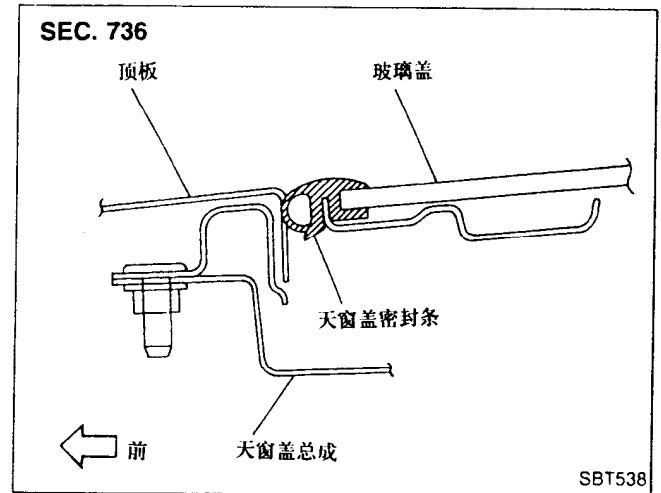


③ ④ 风挡玻璃上的密封嵌条

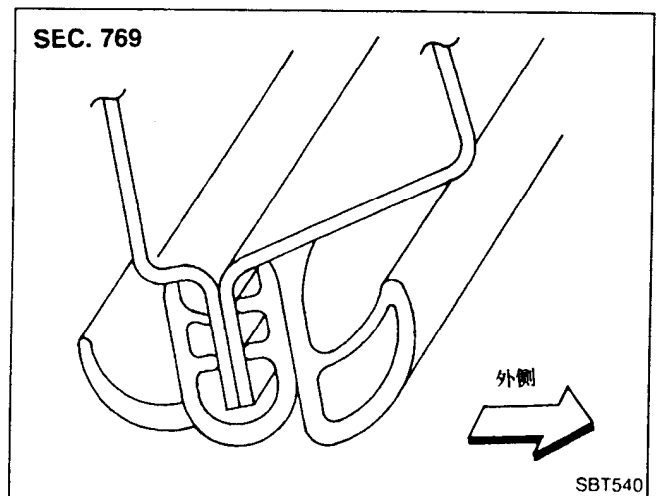
● 上部和侧部嵌条



⑤ 天窗盖密封条



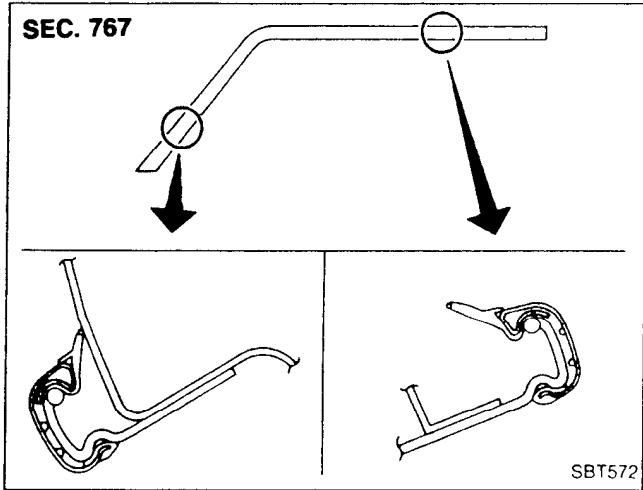
⑥ 车身侧贴边



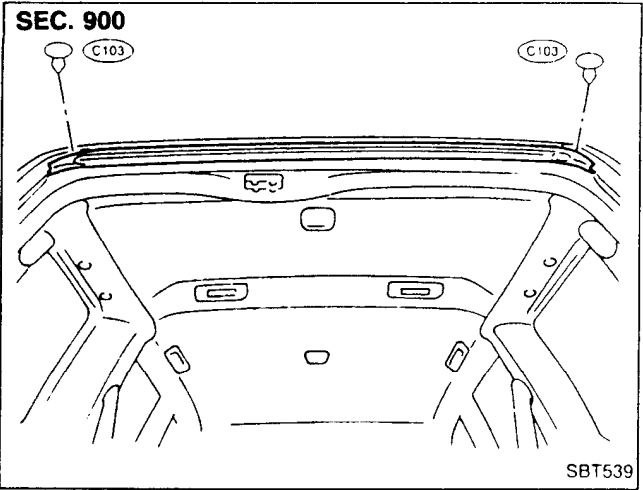
● 下密封嵌条 用螺钉固定

车外部

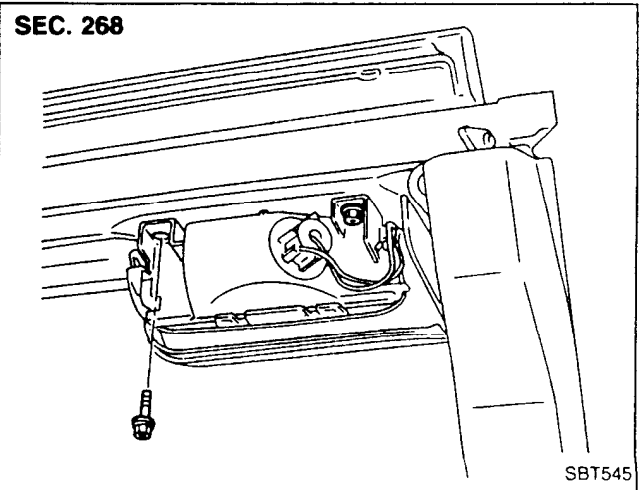
⑦ 防雨滴密封条



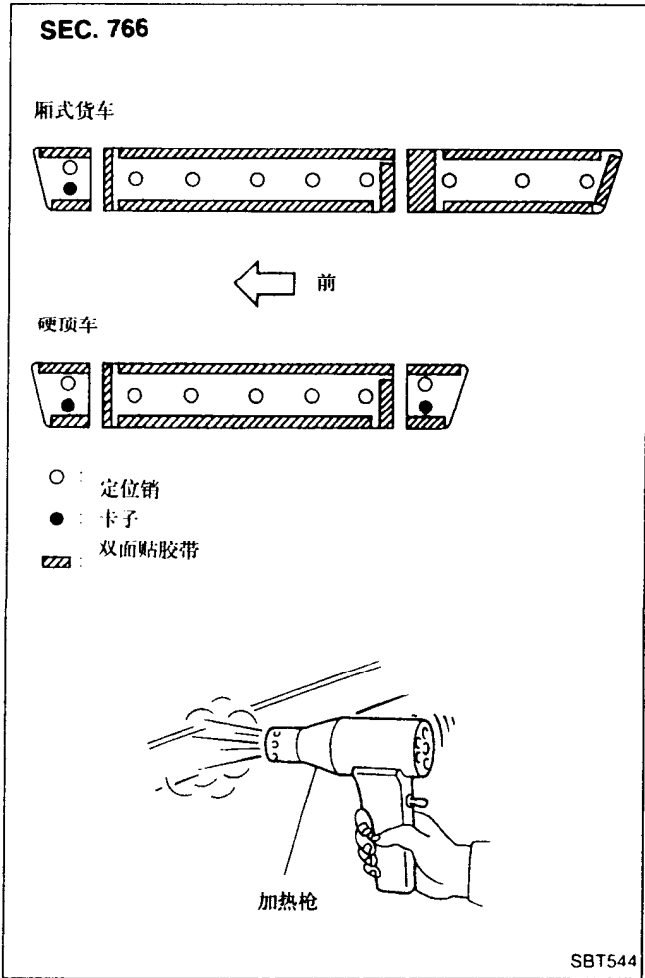
⑧ 防雨滴密封条



⑨ 高位制动灯



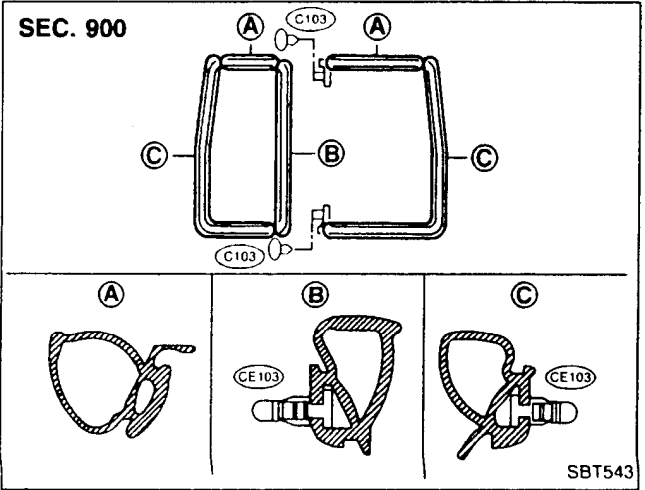
⑩ 侧防护嵌条



⑪ 后组合灯

后组合灯用螺栓安装

⑫ 后门密封条



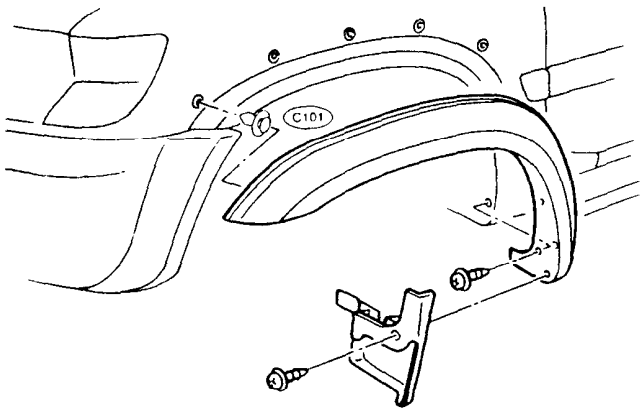
GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX

车外部

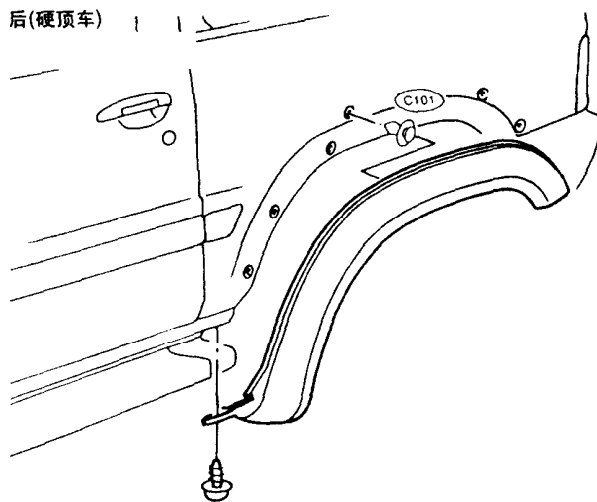
⑬ 外翼子板饰条

SEC. 630•780

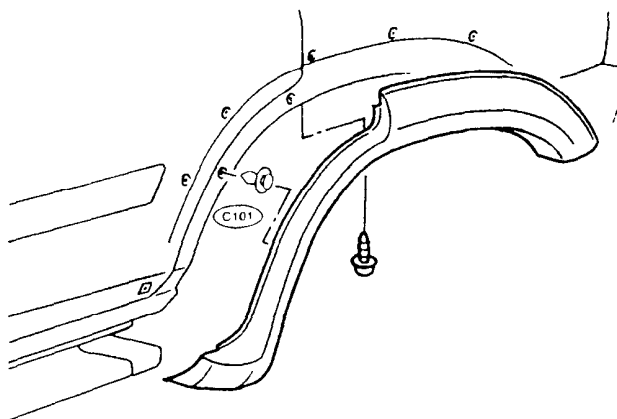
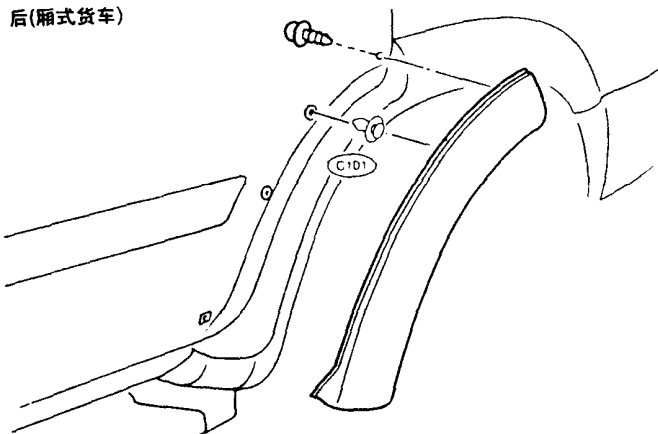
前



后(硬顶车)



后(厢式货车)

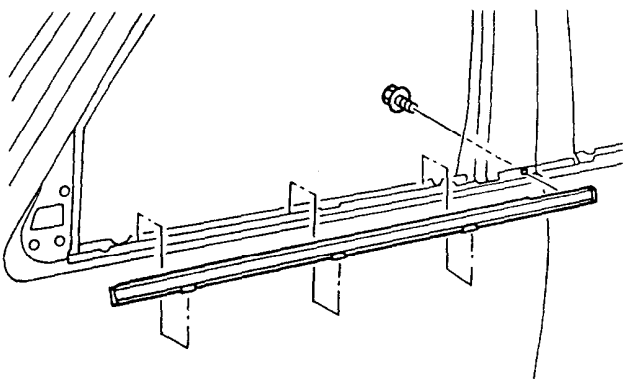


SBT548

⑭ 车门外嵌条

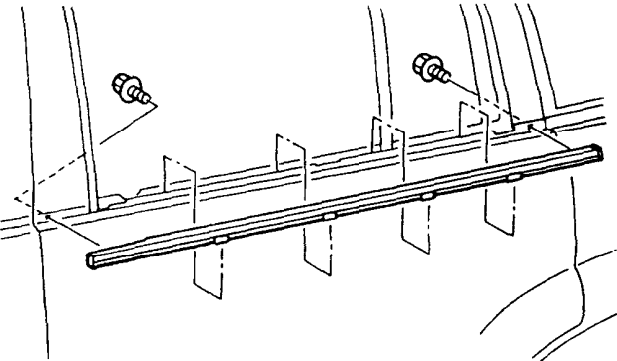
SEC. 800

前门



SEC. 820

后门



SBT542

GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
D)

SEC. 767
厢式货车



SEC. 767



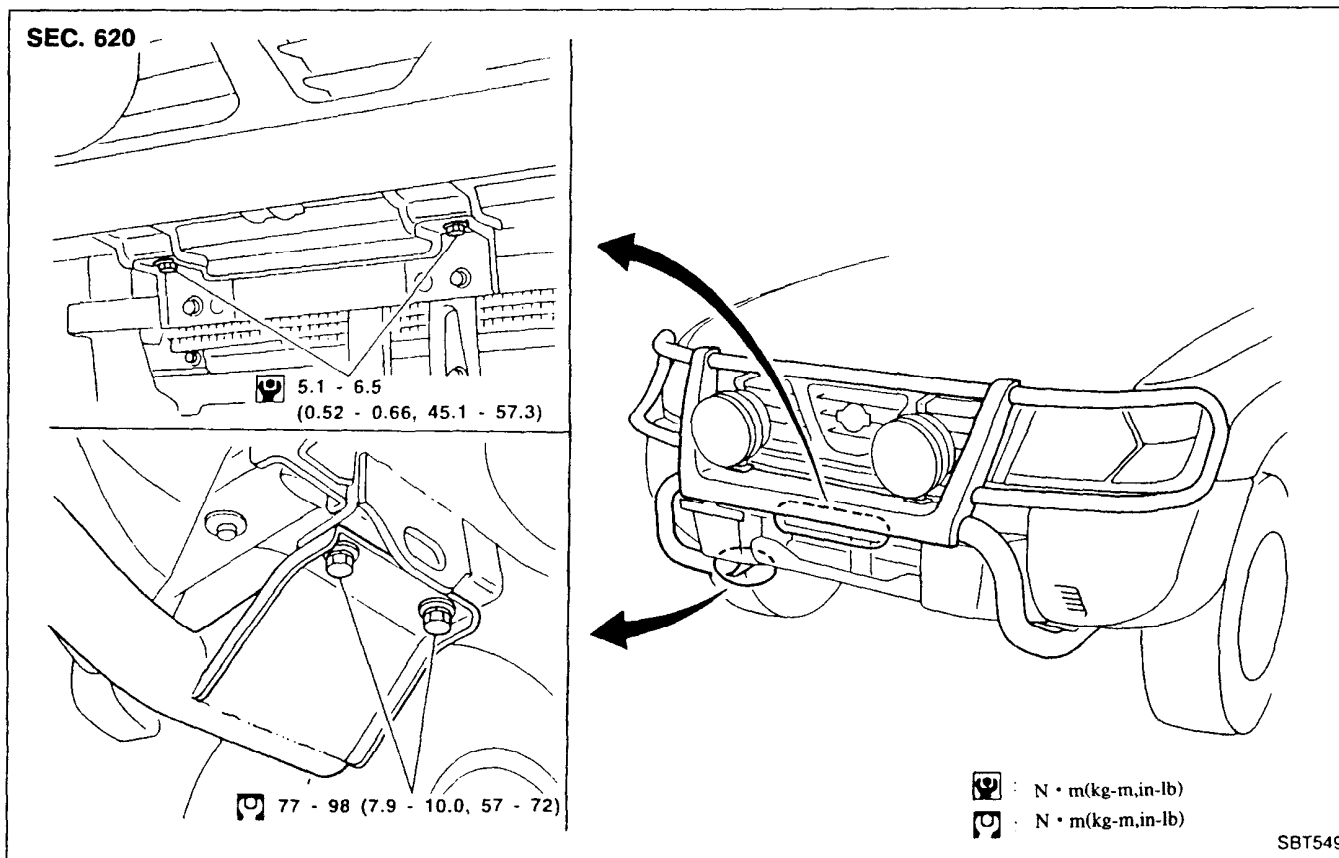
SEC. 800-820



车外部

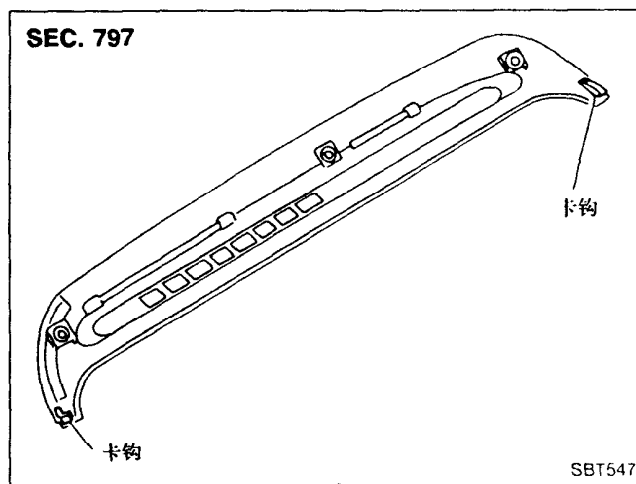
⑱ 前护栅

SEC. 620

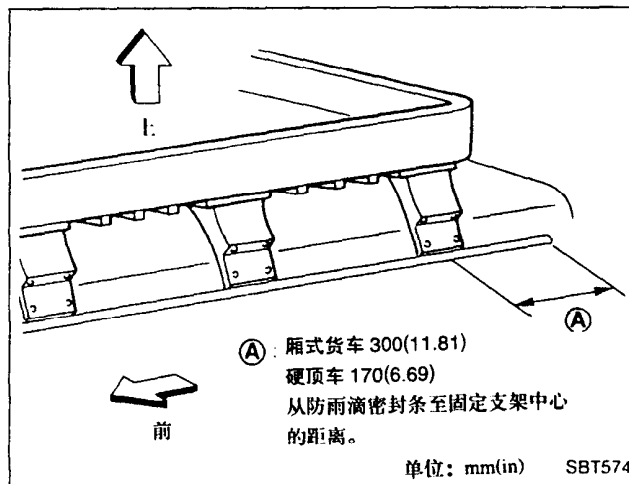


⑲ 空气出口护栅

SEC. 797



⑳ 车顶架



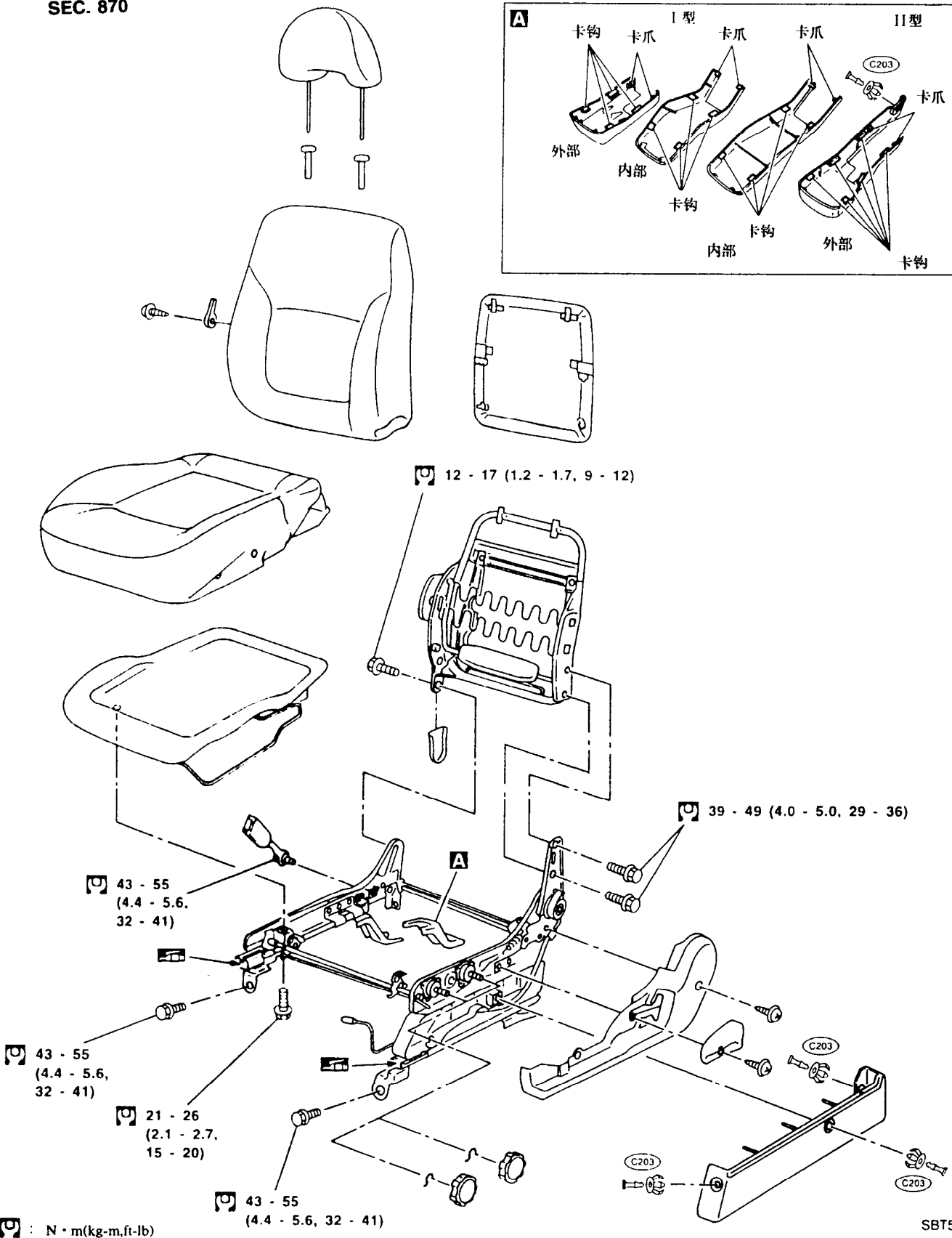
座椅

前排座椅

● 当拆卸或安装座椅饰物时，小心操作以免弄脏和损坏。

手动座椅

SEC. 870



BT-33

SBT550

G
M
EN
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX

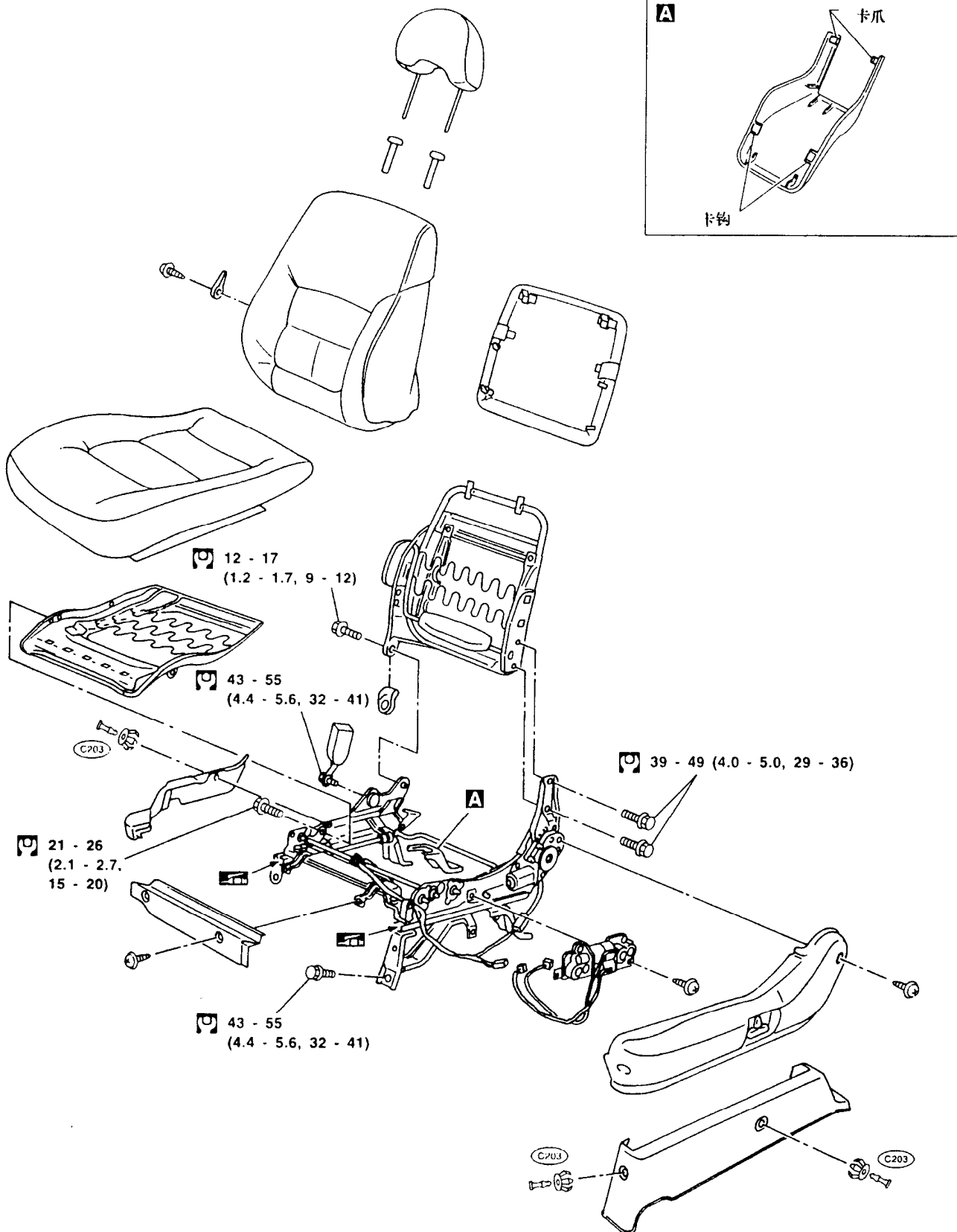
座椅

前排座椅(续)

- 当拆卸或安装座椅饰物，小心操作以免弄脏和损坏。

电动座椅

SEC. 870



: N · m(kg-m,ft-lb)

BT-34

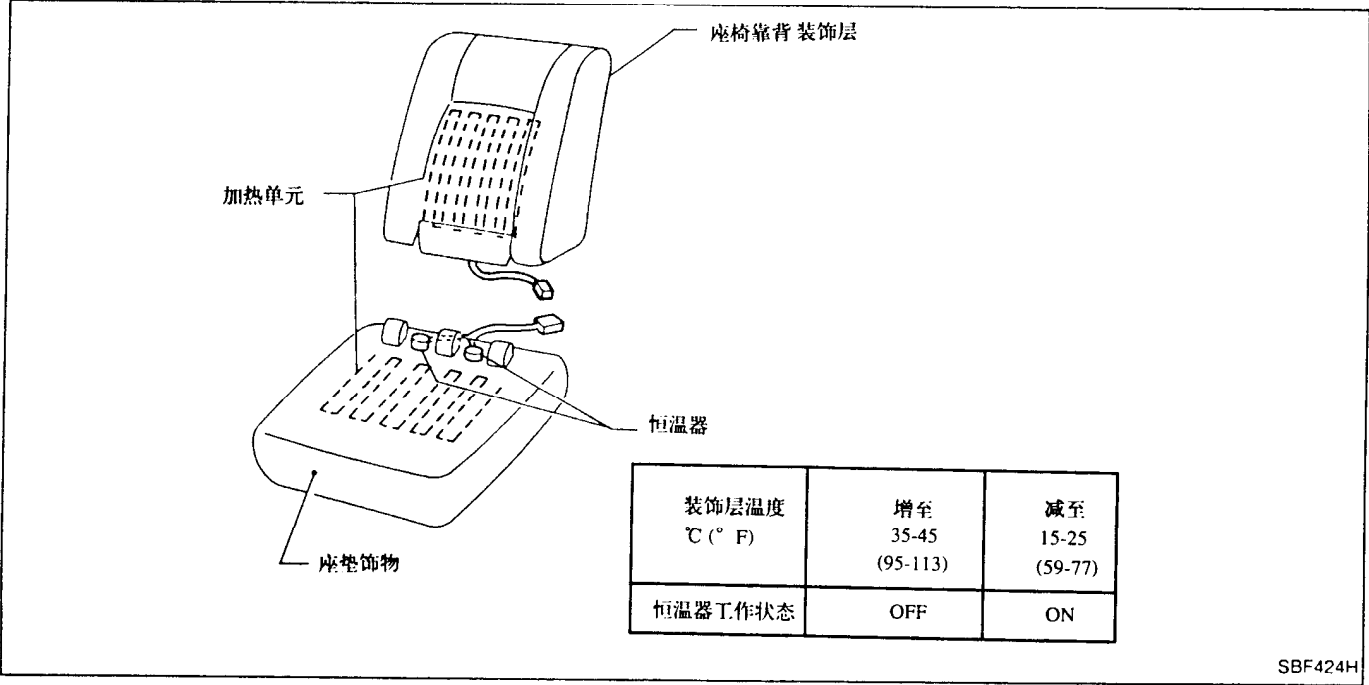
SBT567

座椅

加热式座椅

- 当拆装座椅时，特别要小心别划伤加热单元。
- 更换加热单元时，应分解座椅装饰层和座垫。
- 不得用有机溶剂，如稀料，苯类，醇类，汽油等清洗装饰层。

座椅靠背加热单元拆卸和安装



★ 关于电路图，见 EL 节中“加热式座椅”。

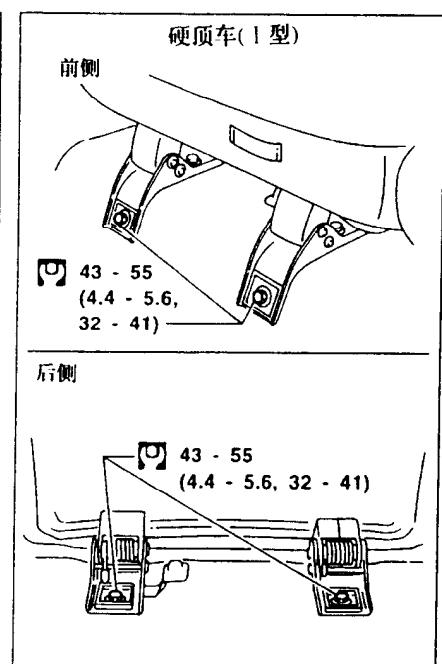
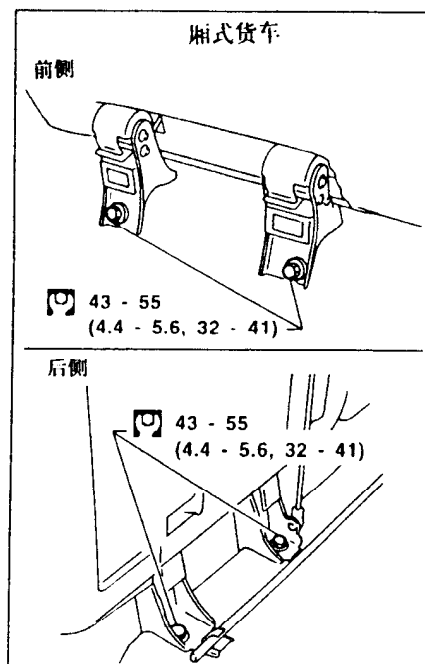
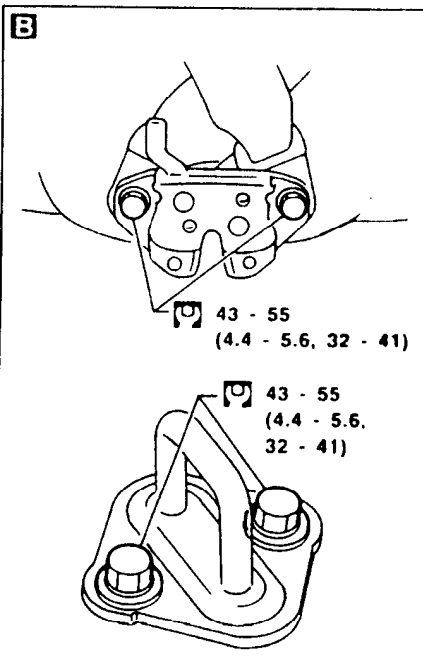
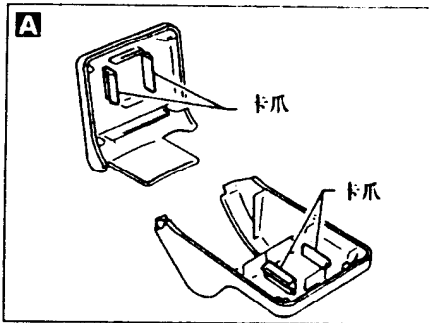
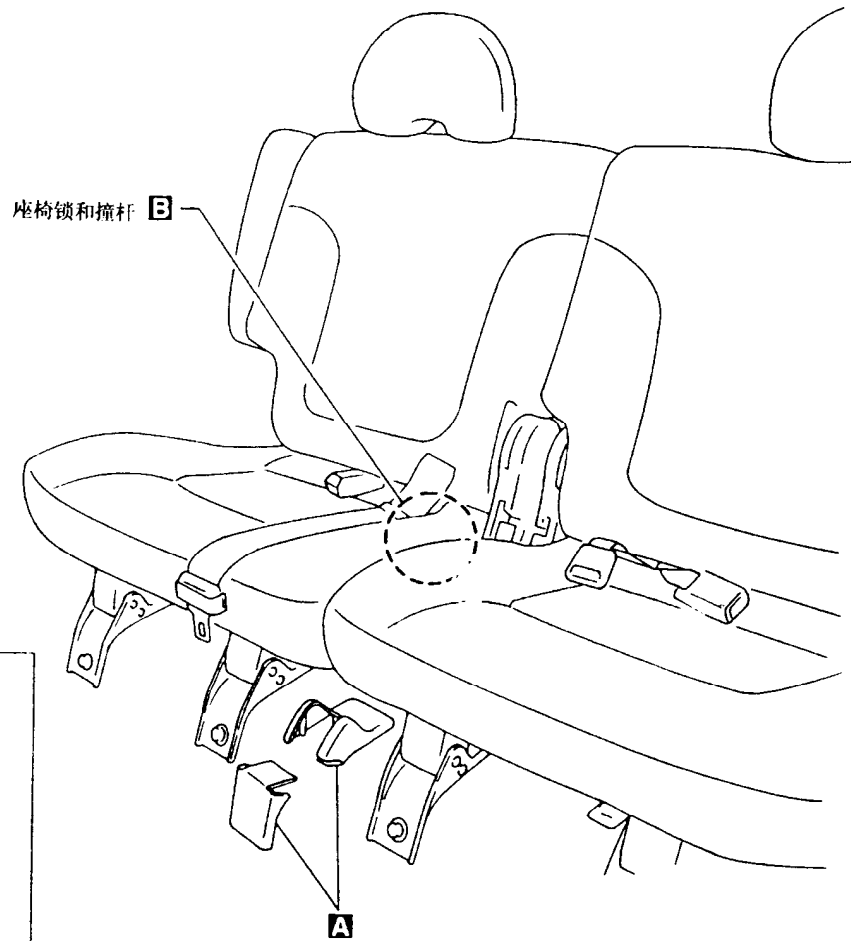
GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX

座椅

后排座椅

厢式货车和硬顶车(I型)

SEC. 870



Ⓜ : N • m(kg-m,ft-lb)

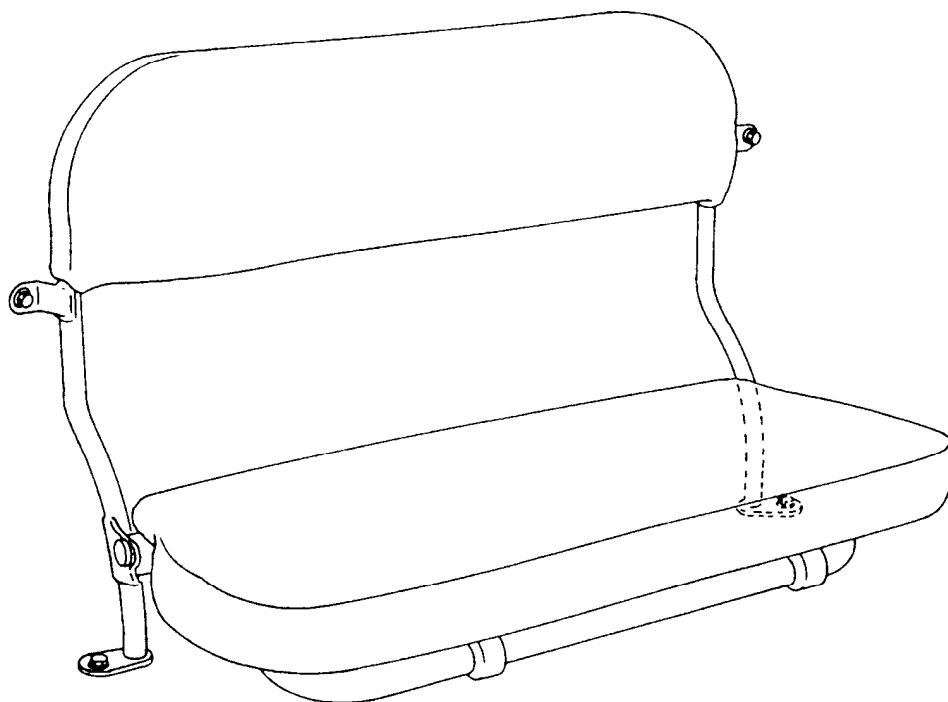
SBT551


座椅

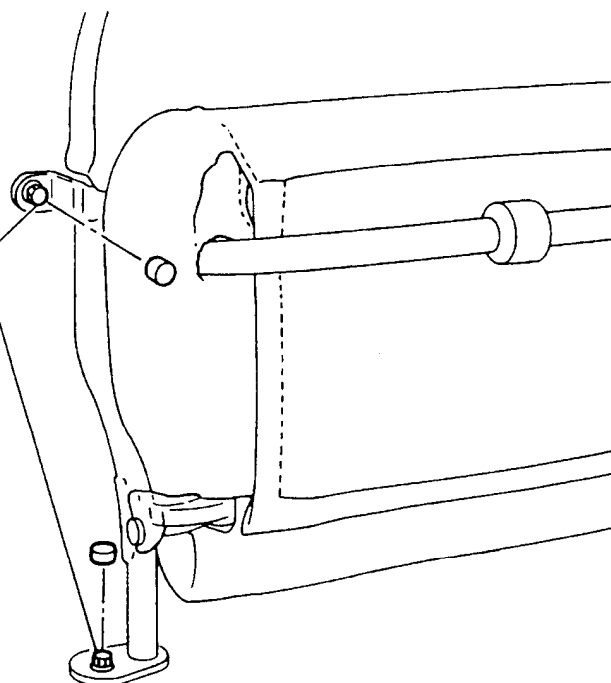
后排座椅(续)

硬顶车(II型)

SEC. 870



 21 - 26 N·m
(2.1 - 2.7 kg-m, 15 - 20 ft-lb)



GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

SE

IDX

SBT552

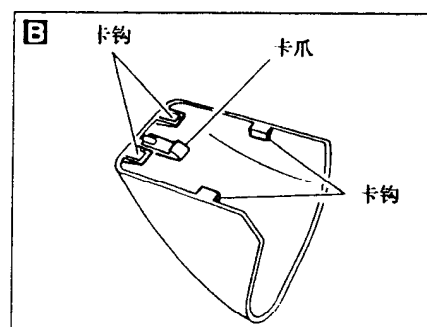
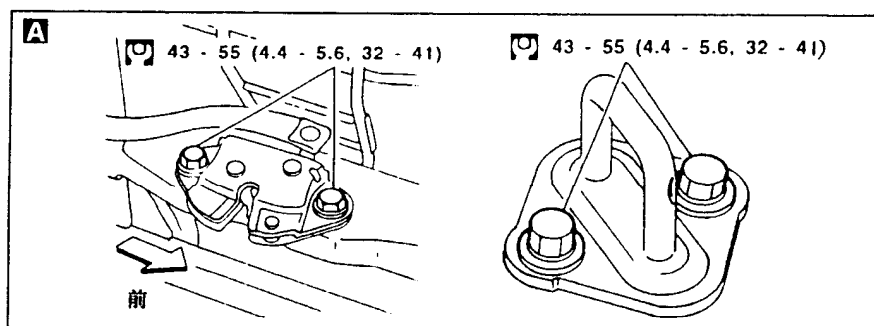
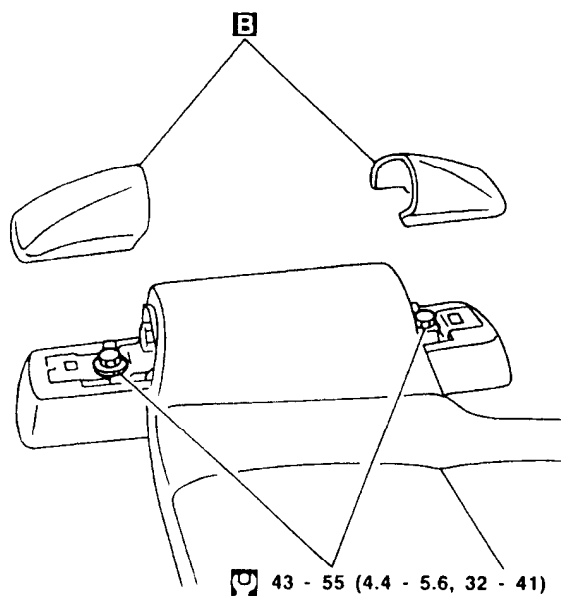
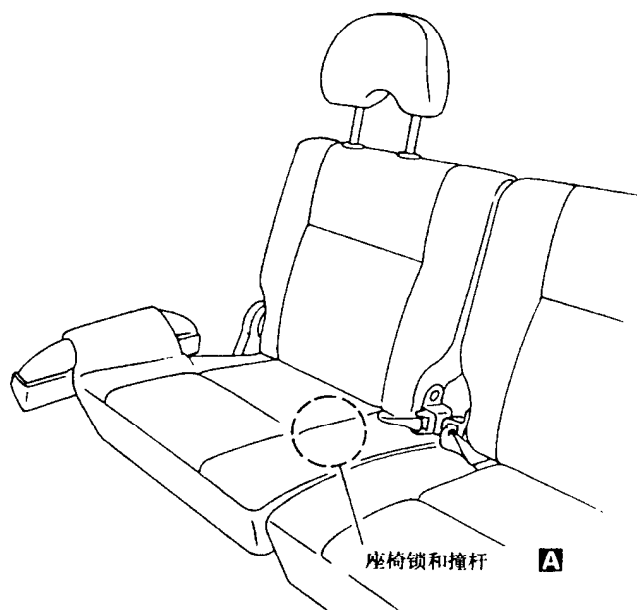
BT-37


座椅

第三排座椅

I 型

SEC. 870



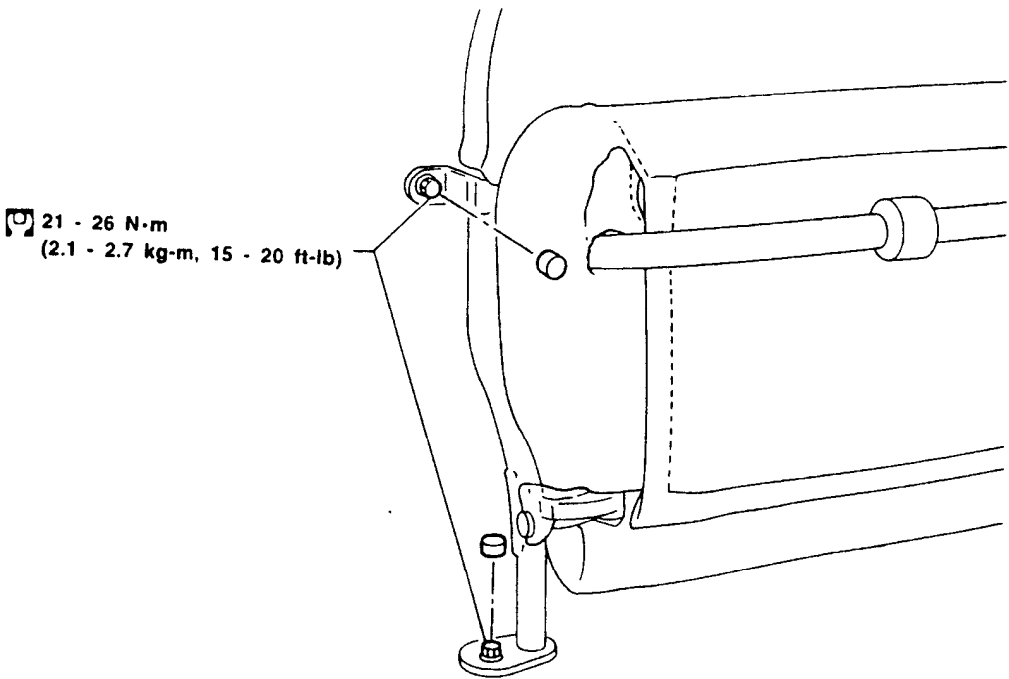
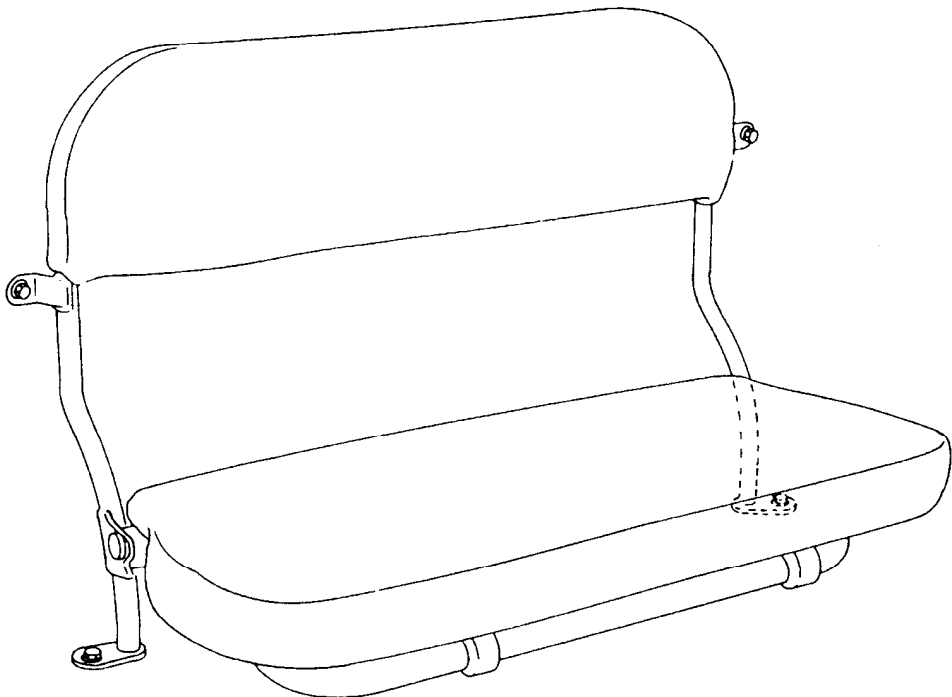
 : N • m(kg-m,ft-lb)

转向拉杆

第三排座椅(续)

II型

SEC. 870



GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BF

ST

RE

BT

HA

EL

SE

ID

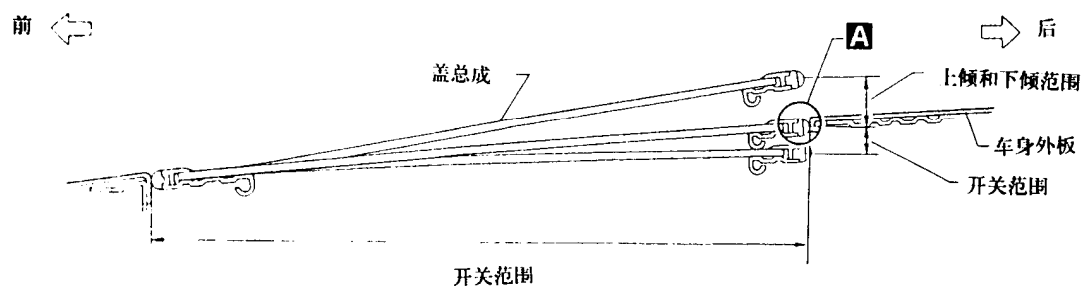
SBT554

天窗

调整

按以下顺序安装马达和限位开关组件及遮阳篷顶导轨总成：

1. 在遮阳篷顶开口的两边放置等长的连杆和金属丝总成。
2. 将遮阳篷顶插接件接到遮阳篷顶开关和电源正极上。
3. 用 OPEN（打开）和 TILT（倾斜）开关使盖总成达到全关位置 **A**。
4. 使盖总成的外侧与车身外板件的顶面平齐。
5. 拆下马达，保持按下 OPEN 开关直到马达小齿轮转到头。
6. 安装马达。
7. 检查马达驱动齿轮与金属丝是否旋转正确。
8. 按下 TILT-UP（上倾）开关以检查盖总成是否正确倾斜。
9. 检查遮阳篷顶盖总成是否正确工作（上倾、下倾、开和关）。



SBF920F

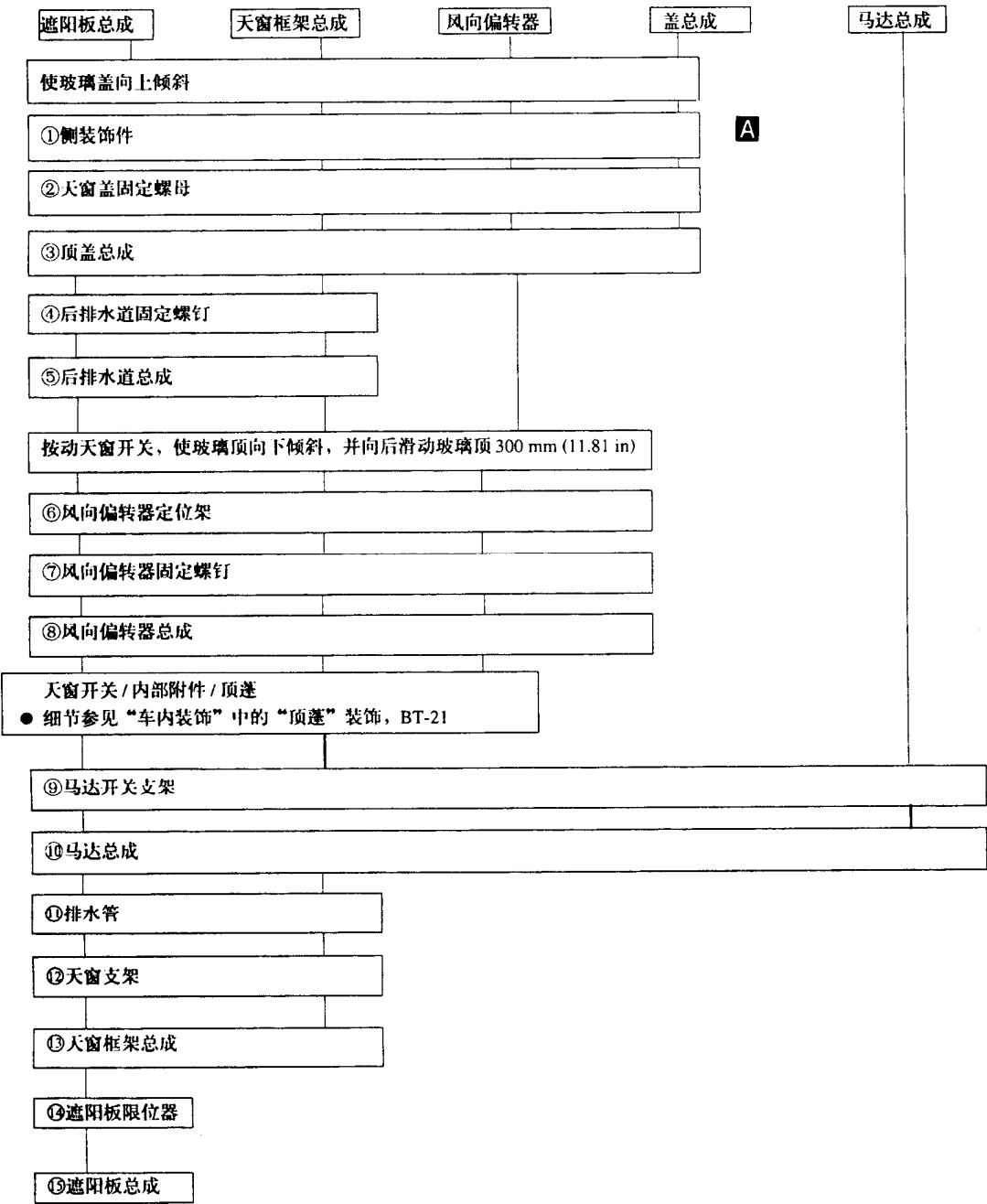
天窗

拆卸

- 做完任何调整后，检查天窗的工作情况和盖的对准情况。
- 小心握持装饰板和玻璃盖以免损坏。
- 为安装方便，在拆卸前应在各点做好记号。

注意：

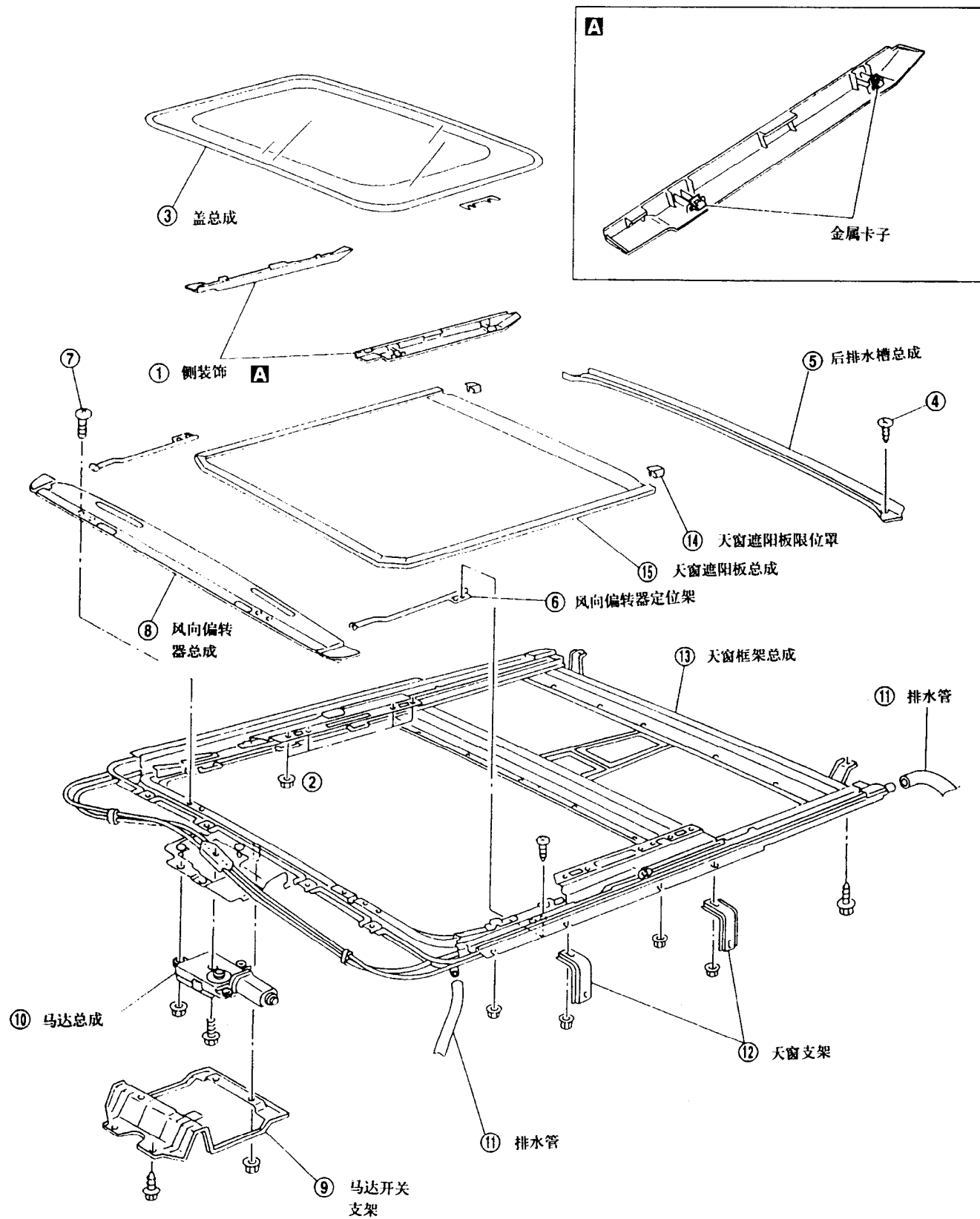
一定要有助手一起工作。



天窗

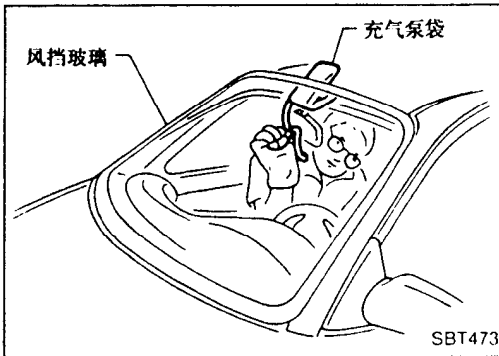
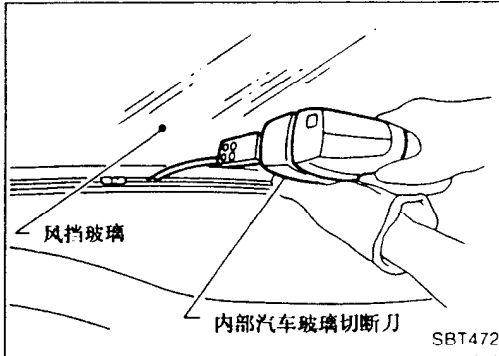
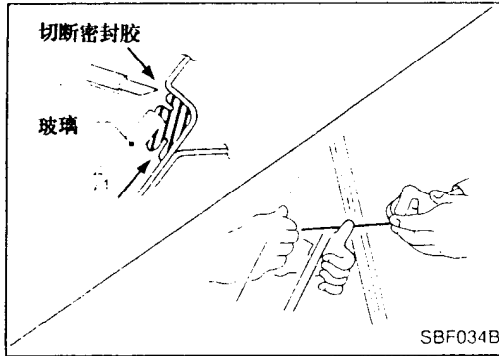
★ 关于线路图参见 EL 节“电动天窗”部分。

SEC. 736



SBT555

风挡玻璃和车窗



拆卸：

拆下嵌条后，用钢琴线或电动切断工具及充气泵袋拆下玻璃。

警告：

当从汽车上切下玻璃时，一定要戴安全眼镜和厚手套以防止玻璃碎片进入眼睛或割破手。

注意：

- 拆卸时别划伤玻璃。
- 别用玻璃边缘立着玻璃，小的破裂可能发展为裂缝。

安装：

- 使用纯正日产密封胶或相当品，并按照说明调配。
- 在密封胶硬化过程中，打开车窗。这可以防止由于车门关闭时乘客舱气压将玻璃压出。
- 嵌条必须安装牢靠使其到位且无间隙。
- 指示顾客在密封胶完全硬化之前应保持汽车静止不动。(最好 24 小时)。硬化时间随温度和湿度变化。

警告：

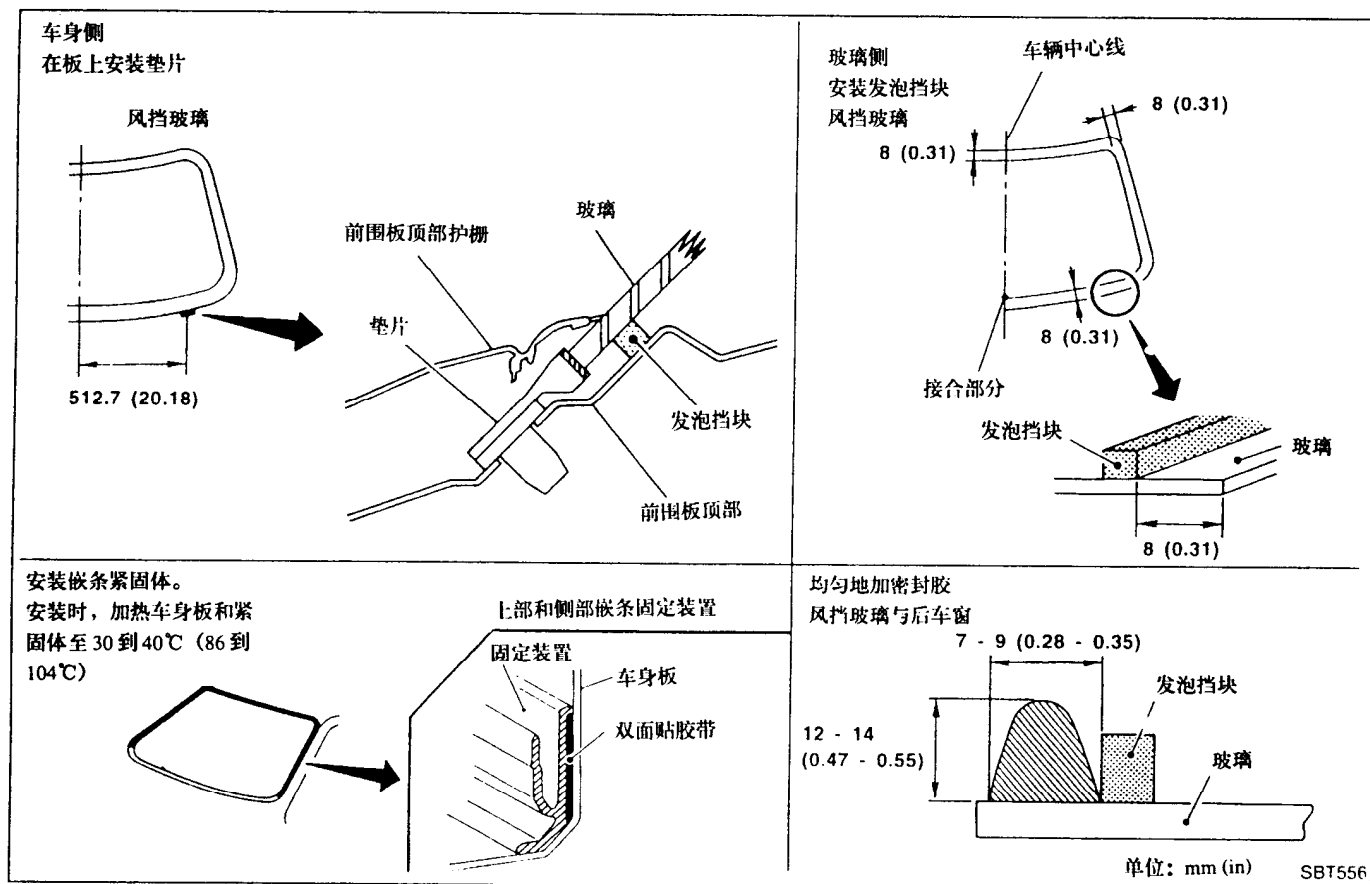
- 远离明火和热源，因为底漆和密封胶易燃。
- 密封胶所含物质有害，可能刺激皮肤和眼睛应避免和皮肤和眼睛接触。
- 在开放，通风良好的场地处使用，应避免吸入蒸气，如吸入可能会有伤害。如受到吸入蒸气的影响，应立即转移至有新鲜空气的地区。
- 在密封胶完全硬化前开车，可能影响风挡玻璃在发生事故时的性能。

注意：

- 不要使用已过期的密封胶。该产品的老化期限定在制造日期后的 6 个月，注意贴着的保持期或盒子的制造日期。
- 在凉爽、干燥处保存底漆或密封胶，理想情况是存放在冰箱中。
- 不得将底漆或密封盖打开存放。
- 汽车至少在 24 小时后再开，或等密封胶完全硬化后再开。硬化时间随温度和湿度而变化，高温度低湿度时硬化时间缩短。

风挡玻璃和车窗

风挡玻璃



修理风挡玻璃漏水

修理泄漏可不拆下和重新安装玻璃

如果在密封胶与车身或玻璃之间漏水，可确定泄漏的范围。

检查时，向风挡玻璃上倒水，并向外推玻璃。

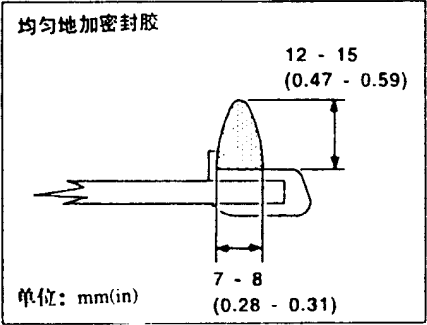
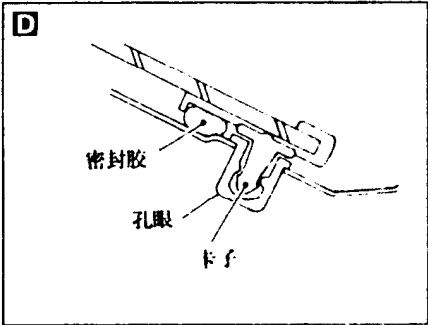
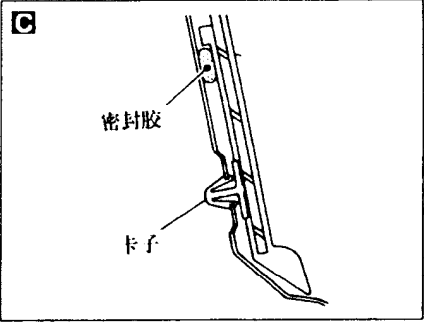
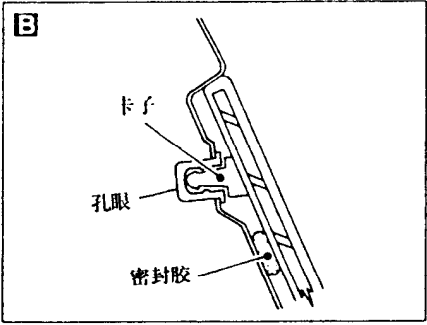
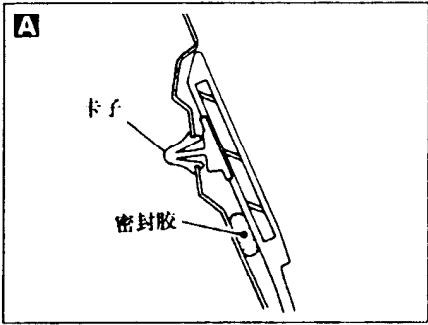
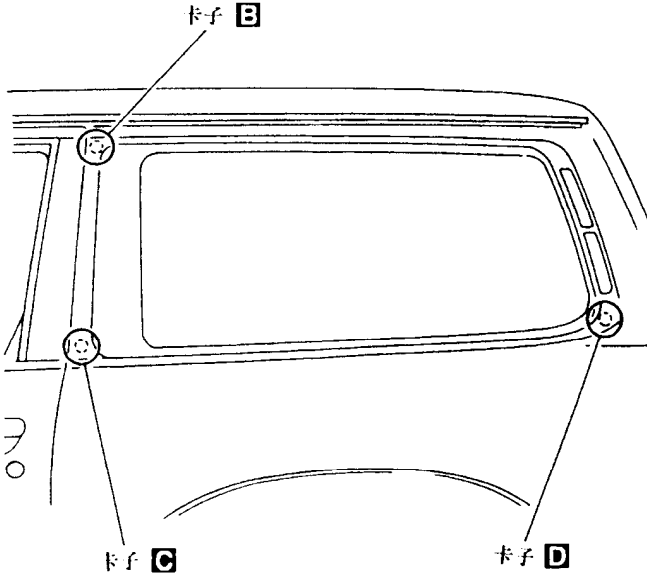
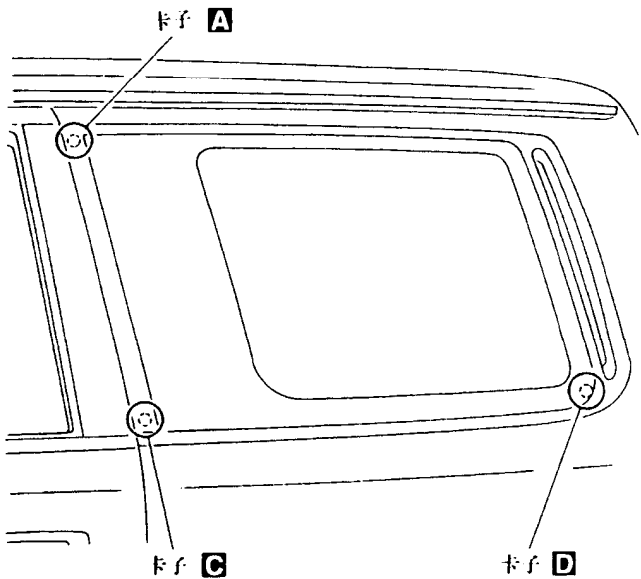
为防止泄漏，可在泄漏点加底漆，然后再加密封胶。

风挡玻璃和车窗

后侧车窗

厢式货车

硬顶车



GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

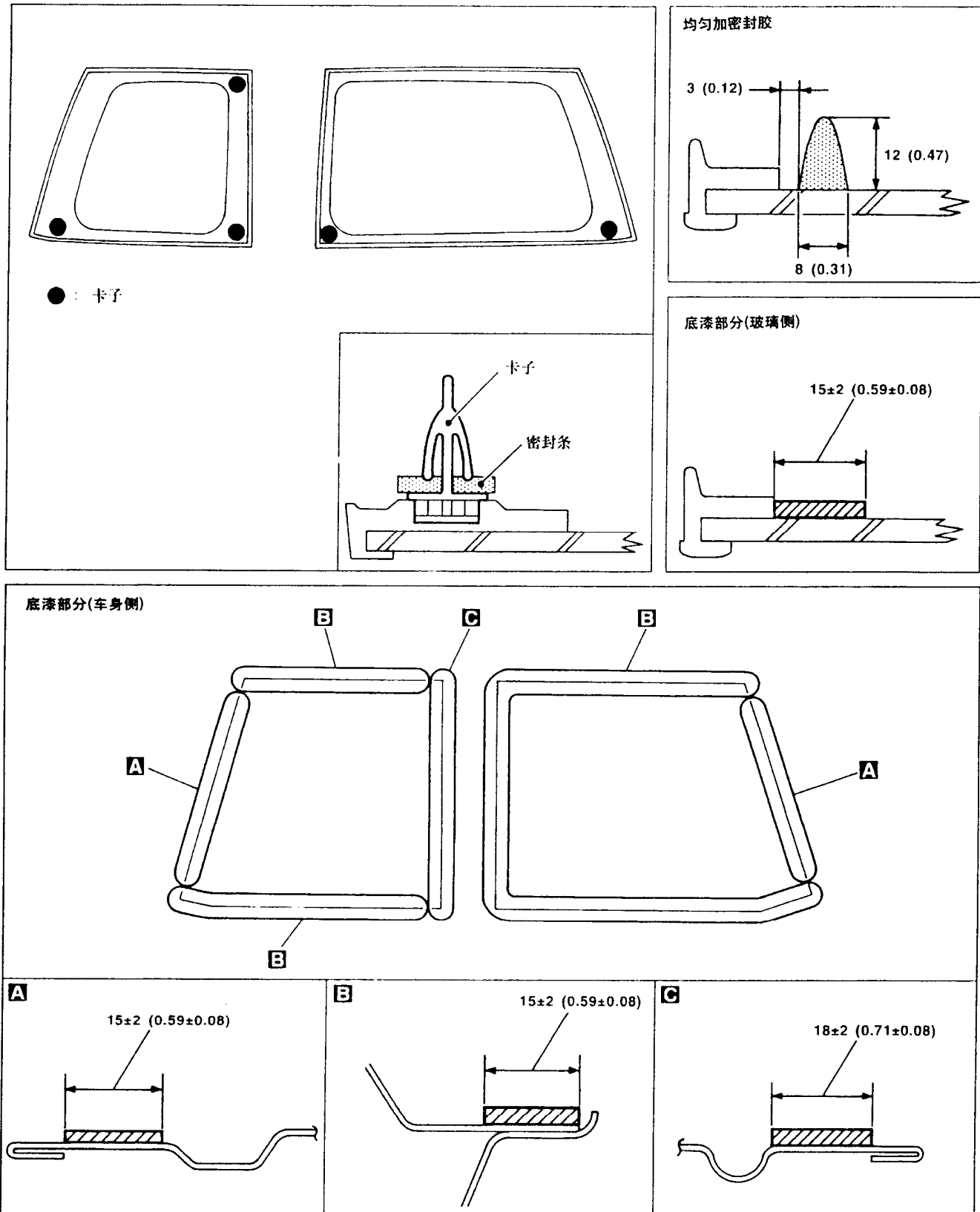
SE

IDX

SBT557

风挡玻璃和车窗

后门车窗



单位: mm(in)

SBT558

后视镜

车门后视镜

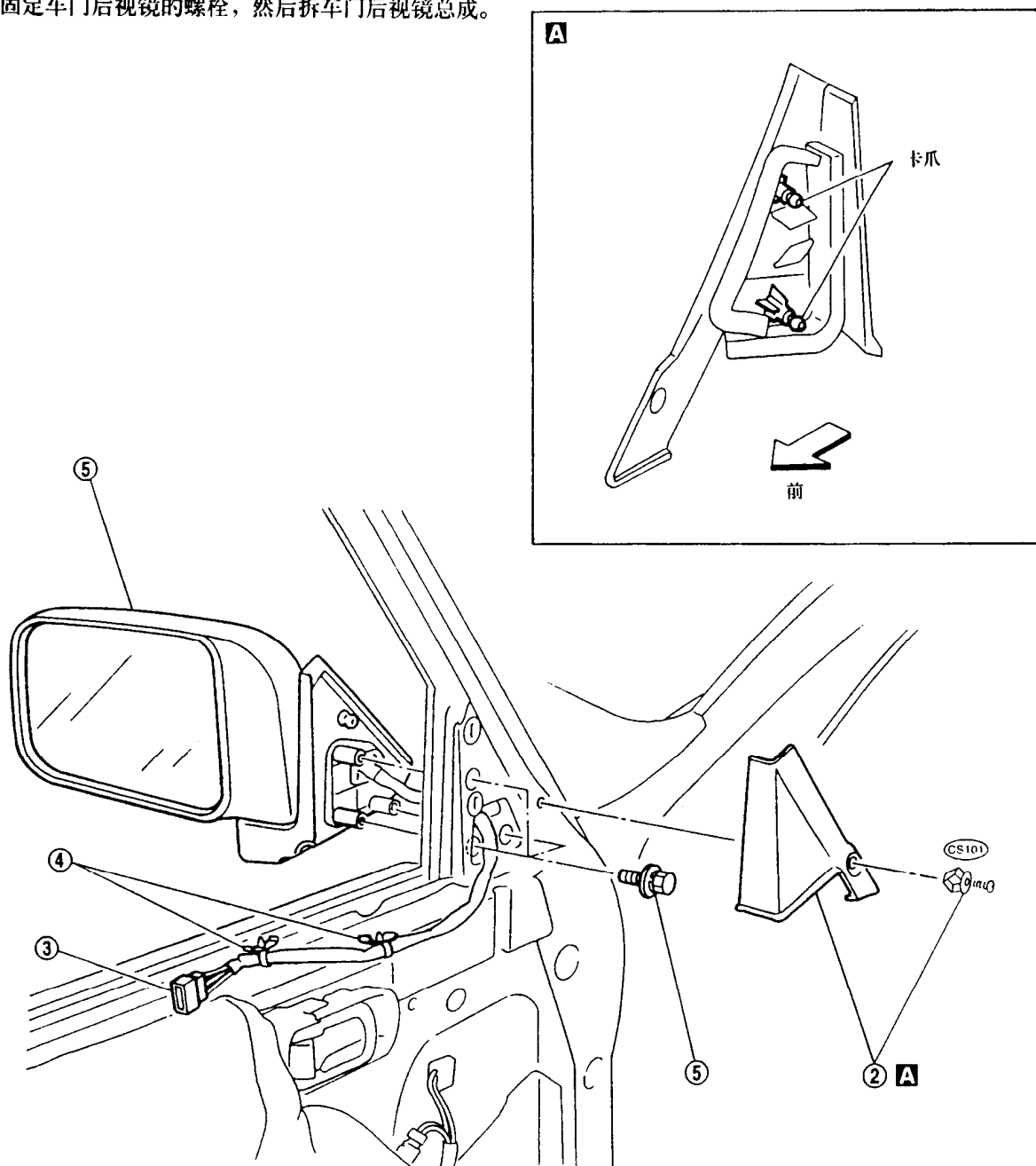
注意

小心不要刮伤车门镜

★ 关于线路图，参见 EL 节中“电动车门后视镜”。

拆卸 - 车门后视镜

- ① 拆下车门装饰。细节参见“车门装饰”BT-19。
- ② 拆下车门内盖固定卡子，然后拆下内盖。
- ③ 圈好密封带并拆开车门镜线束插接件。
- ④ 拆下车门镜线束卡子。
- ⑤ 拆下固定车门后视镜的螺栓，然后拆车门后视镜总成。



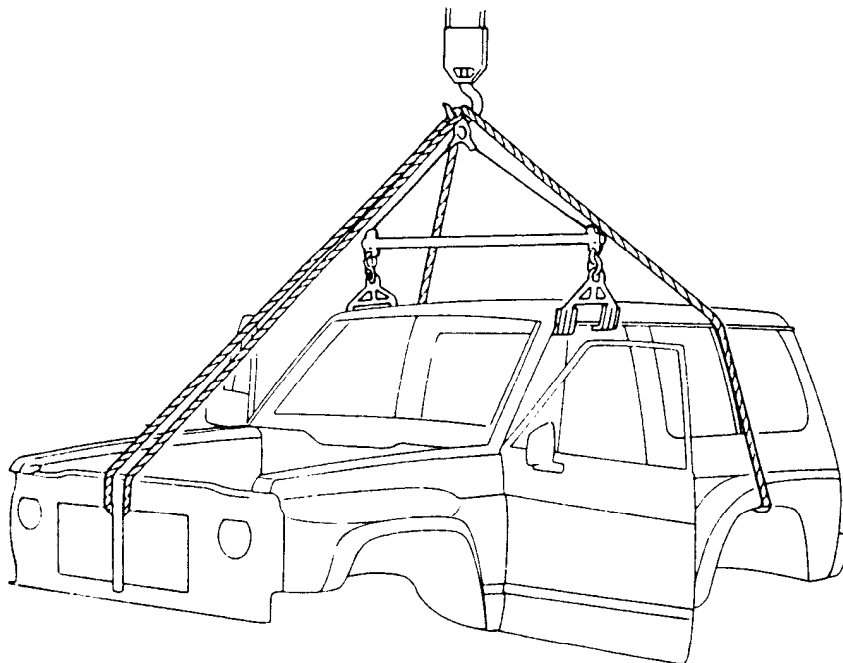
SBT559

客舱

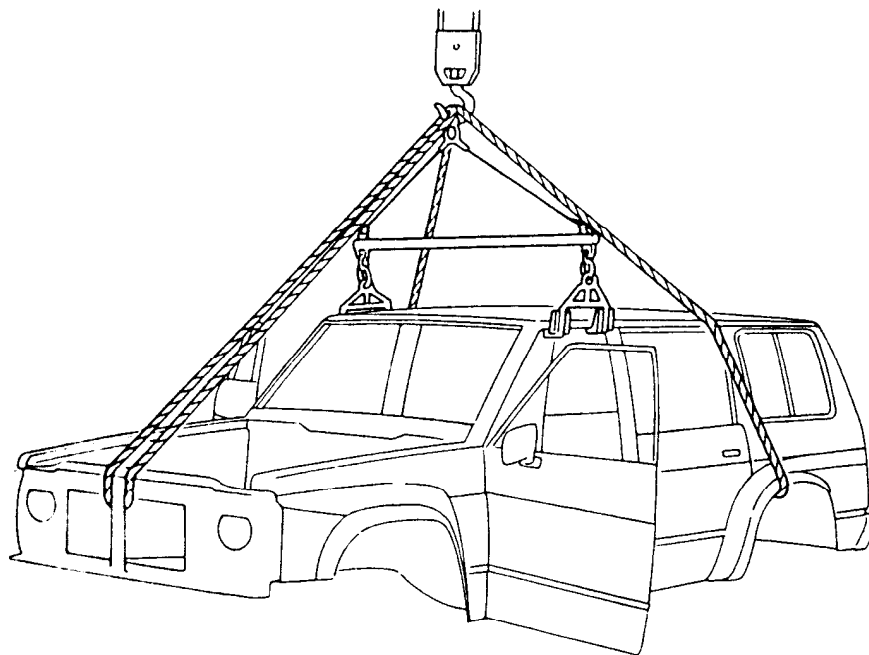
客舱车身

- 至少拆下发动机室内的如下部件。
 - (1) 主线束和其它线束。
 - 拆开发动机室内的制动及离合器管路。
- 至少从车身底部拆下下列部件。
 - (1) 变速箱和分动器控制杆
 - (2) 驻车制动器控制杆和拉线
 - (3) 主线束和其它线束

硬顶车型



厢式货车车型

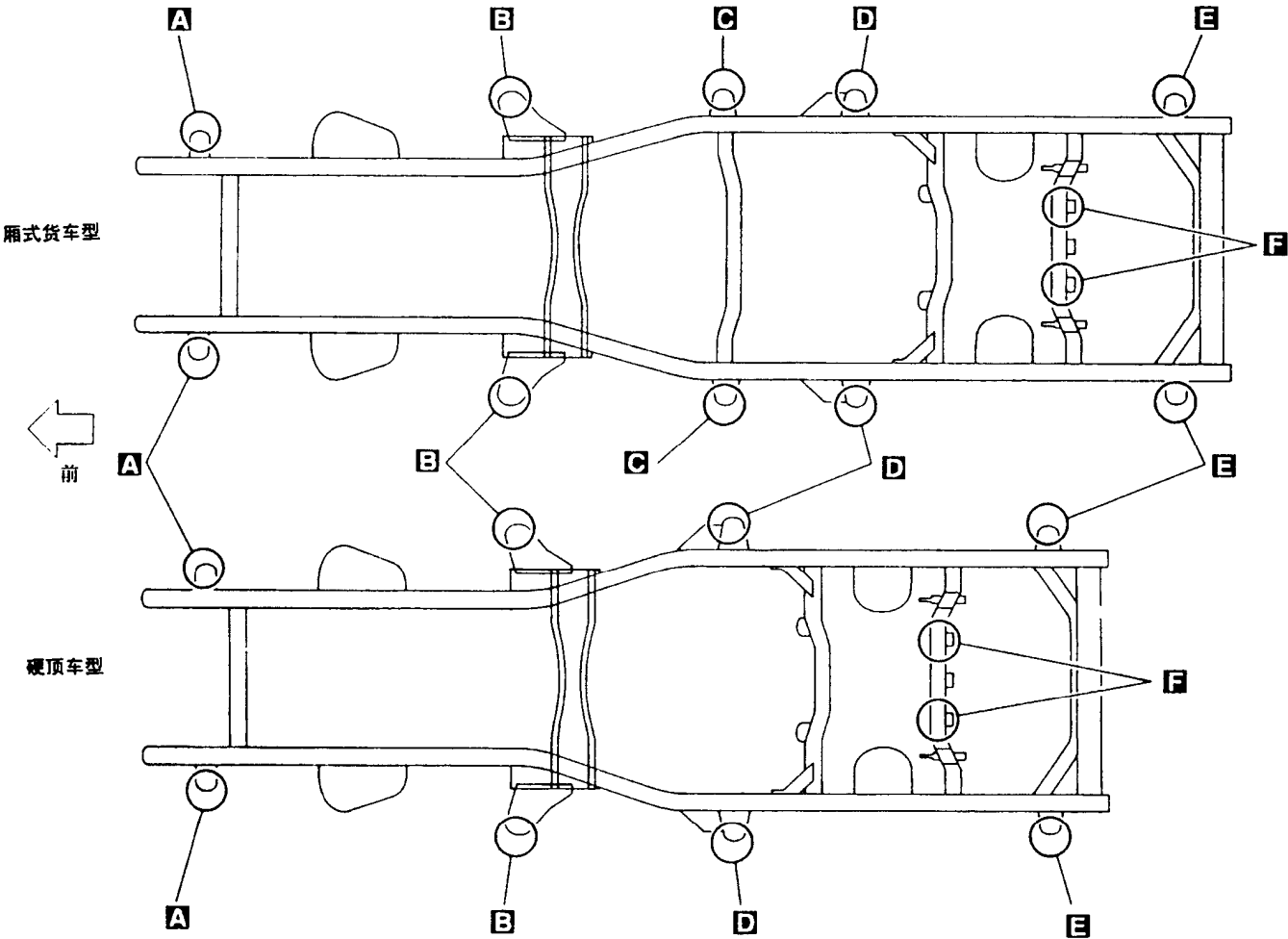


SBF025E

客舱

车身固定

拆卸时，一定要更换螺栓和螺母(所有固定均使用加密封胶的螺栓或自锁螺母)。



A 78 - 98 (8.0 - 10.0, 58 - 72)	B 78 - 98 (8.0 - 10.0, 58 - 72)	C (只用于厢式货车) 78 - 98 (8.0 - 10.0, 58 - 72)
D 78 - 98 (8.0 - 10.0, 58 - 72)	E 78 - 98 (8.0 - 10.0, 58 - 72)	F 3.1 - 4.3 (0.32 - 0.44, 27.8 - 38.2)

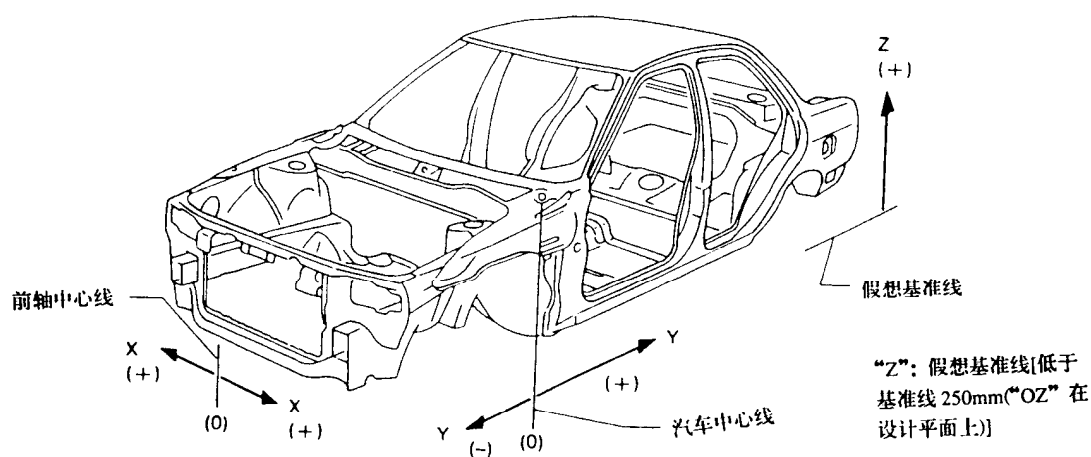
: N · m(kg-m,ft-lb)
 : N · m(kg-m,ft-lb)

SBT573

GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PC
FA
RA
BR
ST
RE
BT
HA
EL
SE
IDX

车身校准

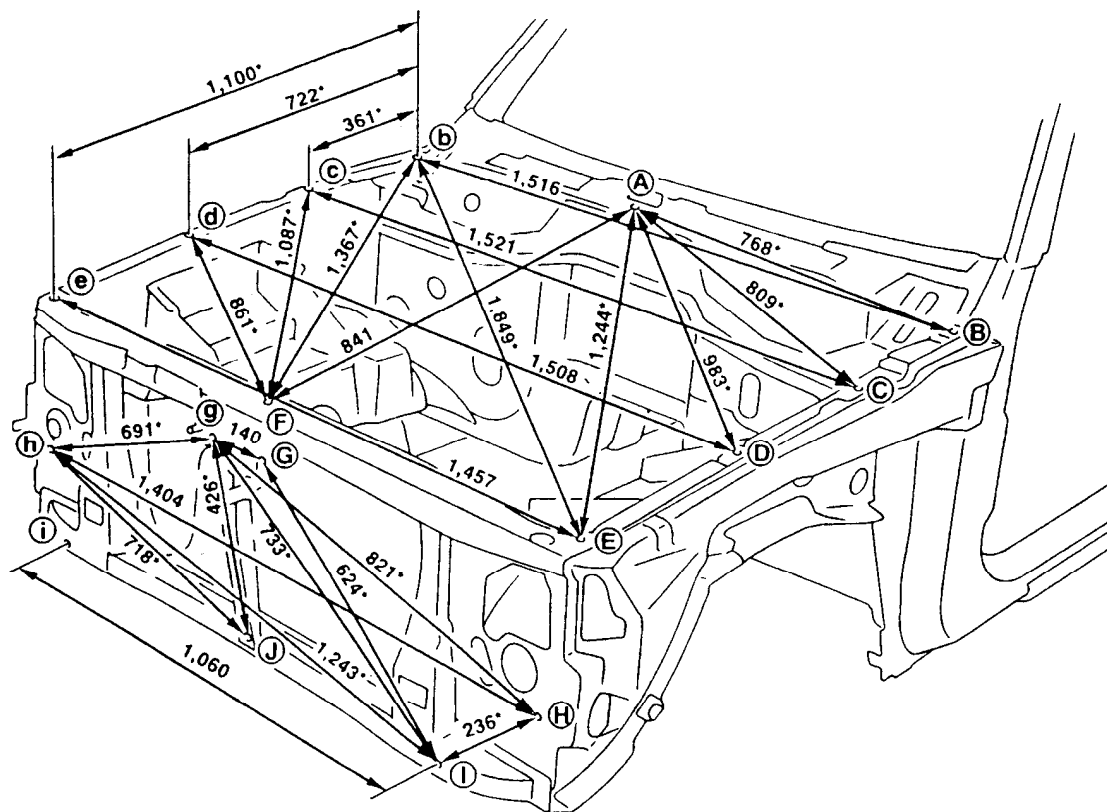
- 图中所有用数字表明的尺寸为实际尺寸。
- 当使用孔距规时，将两测量针调整至相等的长度，然后检查测量针和量规本身以确保没有自由间隙。
- 在使用皮尺时，要保证没有拉伸、扭转或弯曲现象。
- 测量点应取在安装孔的中心。
- 在测量点数的数值后跟星号(*)表明在另一侧对称位置的测量点具有相同的数值。
- 测量点的坐标是指距“X”，“Y”和“Z”标准线所测得的距离。



SBF874GD

发动机室

測量



单位: mm

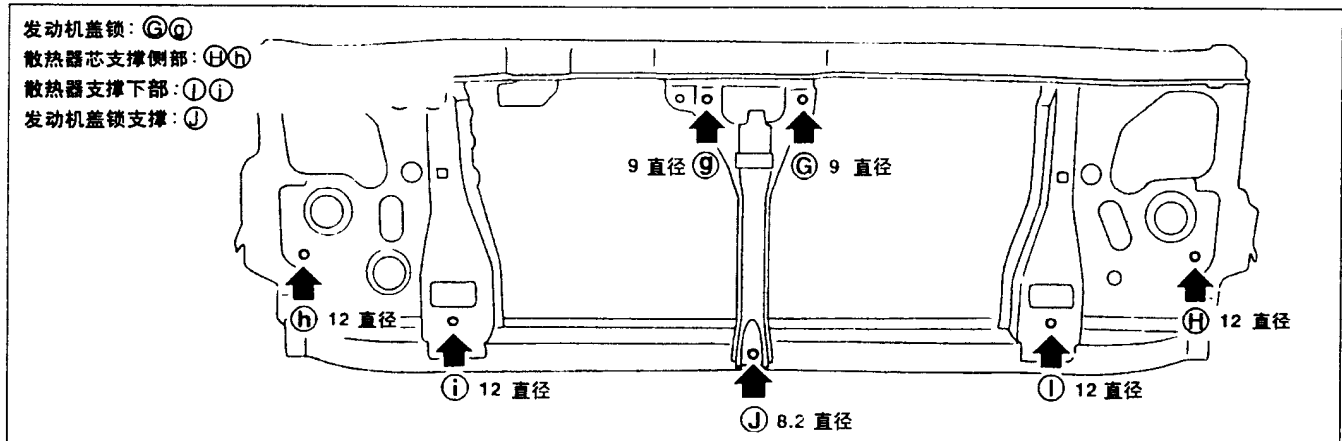
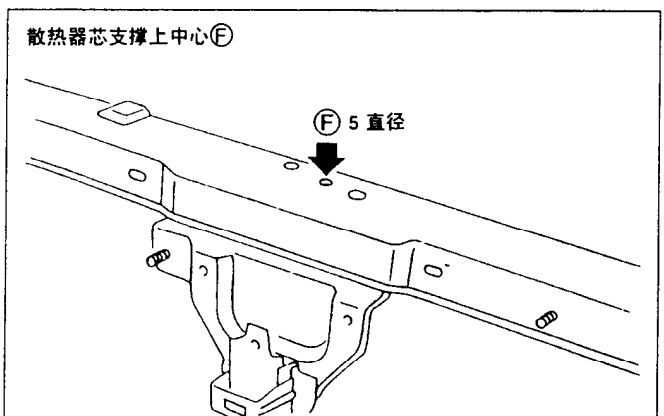
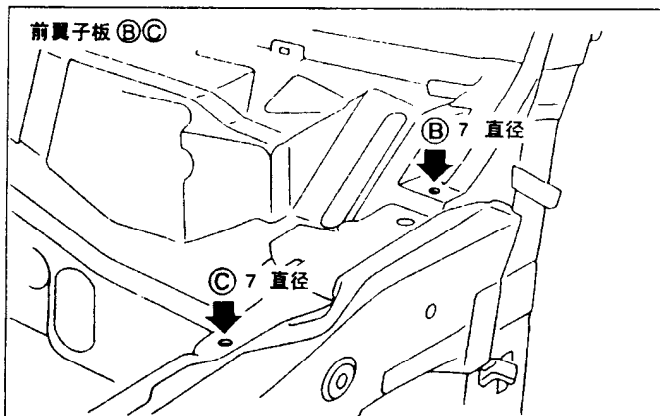
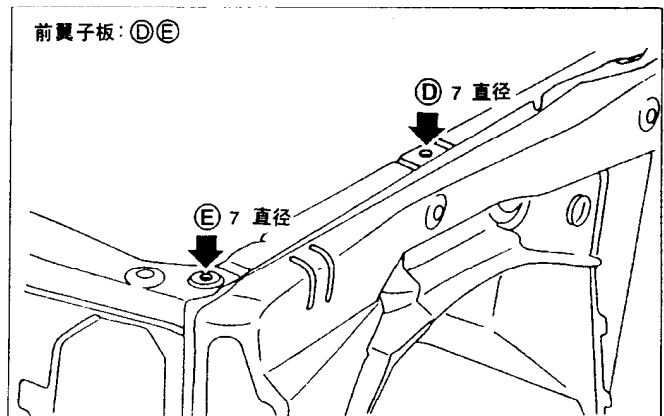
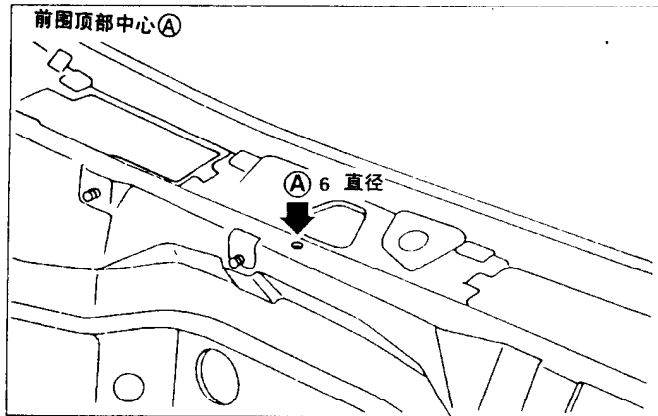
SBT560

车身校准

发动机室(续)

测量点

单位: mm



GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

SE

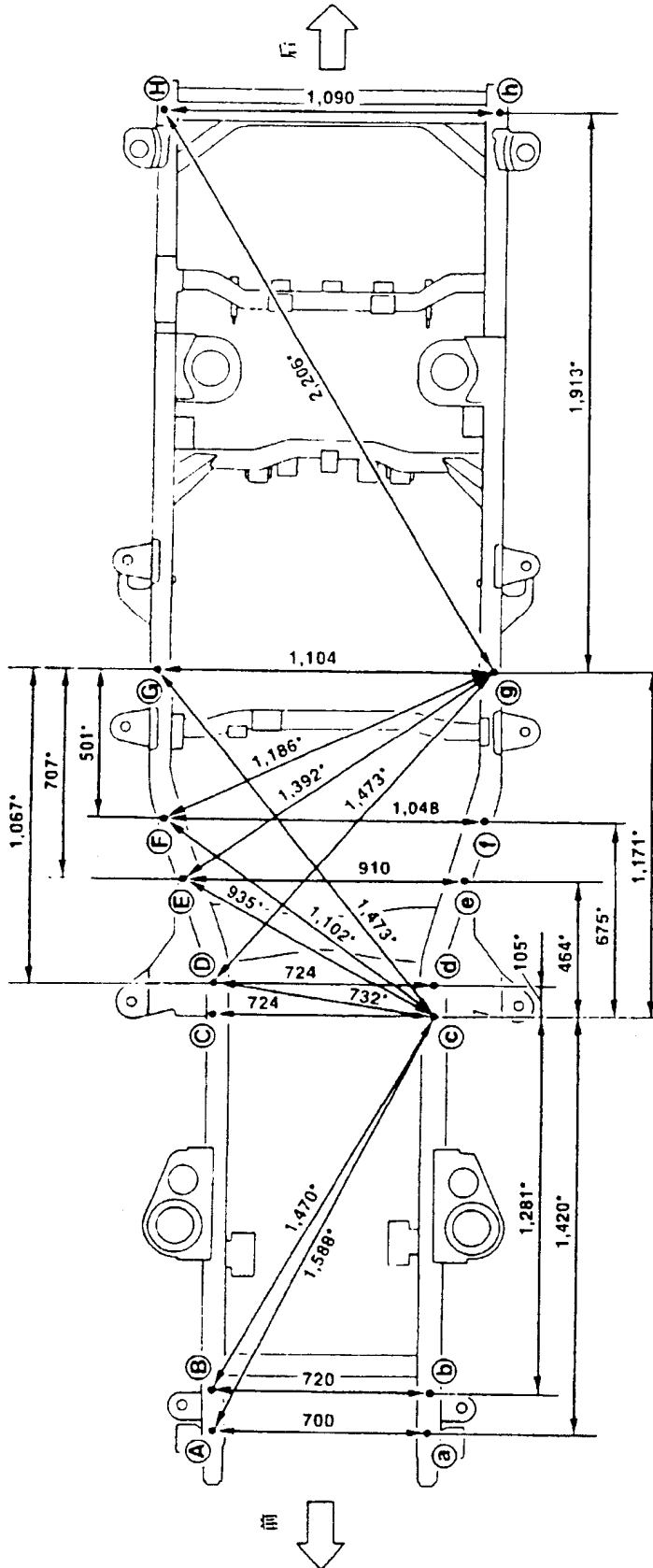
IDX

车身底部

此图为主视图

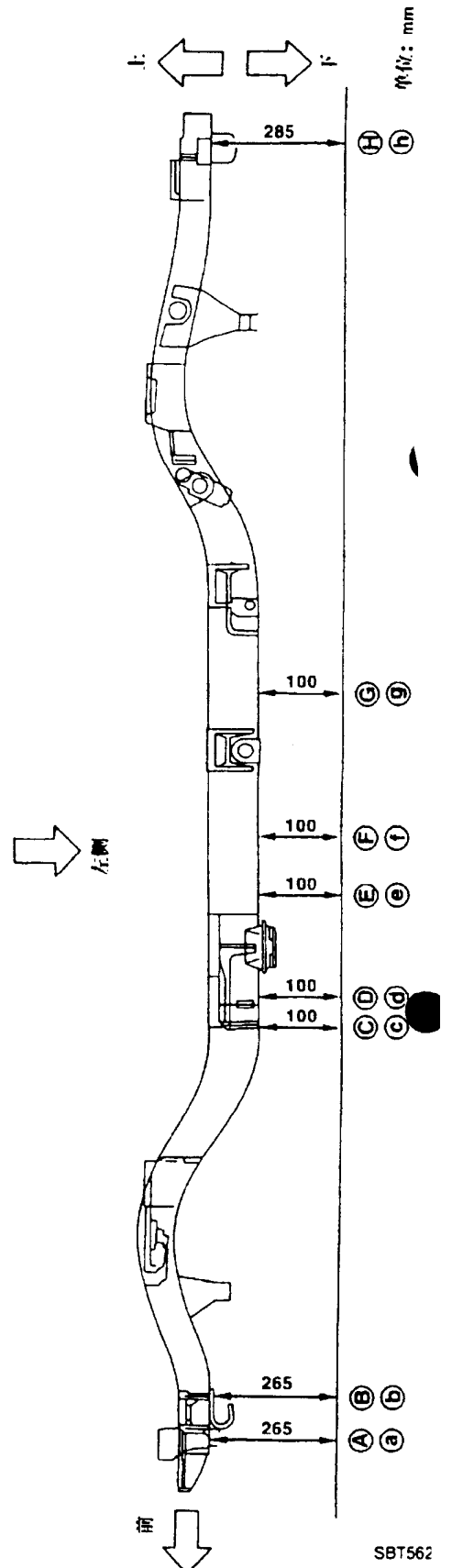
图中所示所有尺寸均为
实际尺寸

右側 ↑



前

BT-52

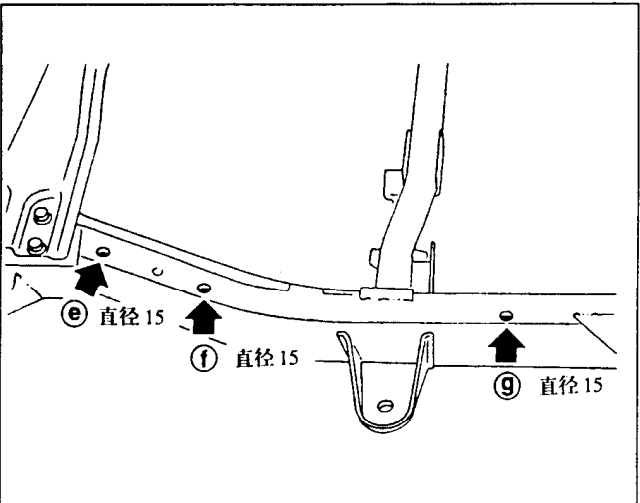
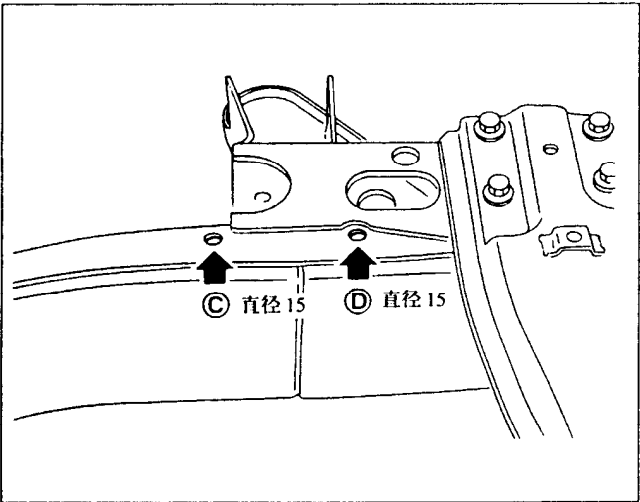
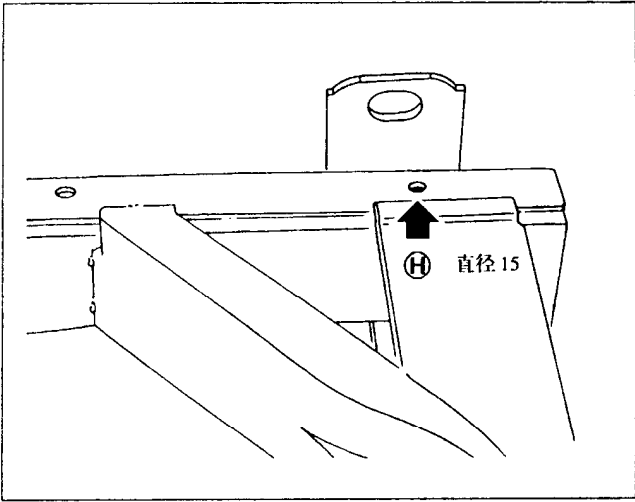
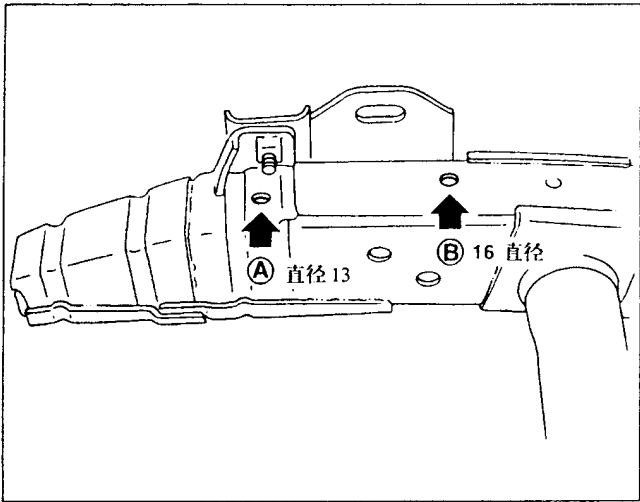


SBT562

车身校准

车身底(续)

测量点
厢式货车



坐标

(A, a)

X: 350
Y: -665
Z: 265

(B, b)

X: 360
Y: -525
Z: 265

(C, c)

X: 362
Y: 745
Z: 100

(D, d)

X: 362
Y: 850
Z: 100

(E, e)

X: 455
Y: 1,200
Z: 100

(F, f)

X: 524
Y: 1,400
Z: 100

(G, g)

X: 552
Y: 1,900
Z: 100

(H, h)

X: 545
Y: 3,805
Z: 285

单位: mm

GI

MA

EM

LC

EC

FE

CL

MT

AT

TF

PD

FA

RA

BR

ST

RS

BT

HA

EL

SE

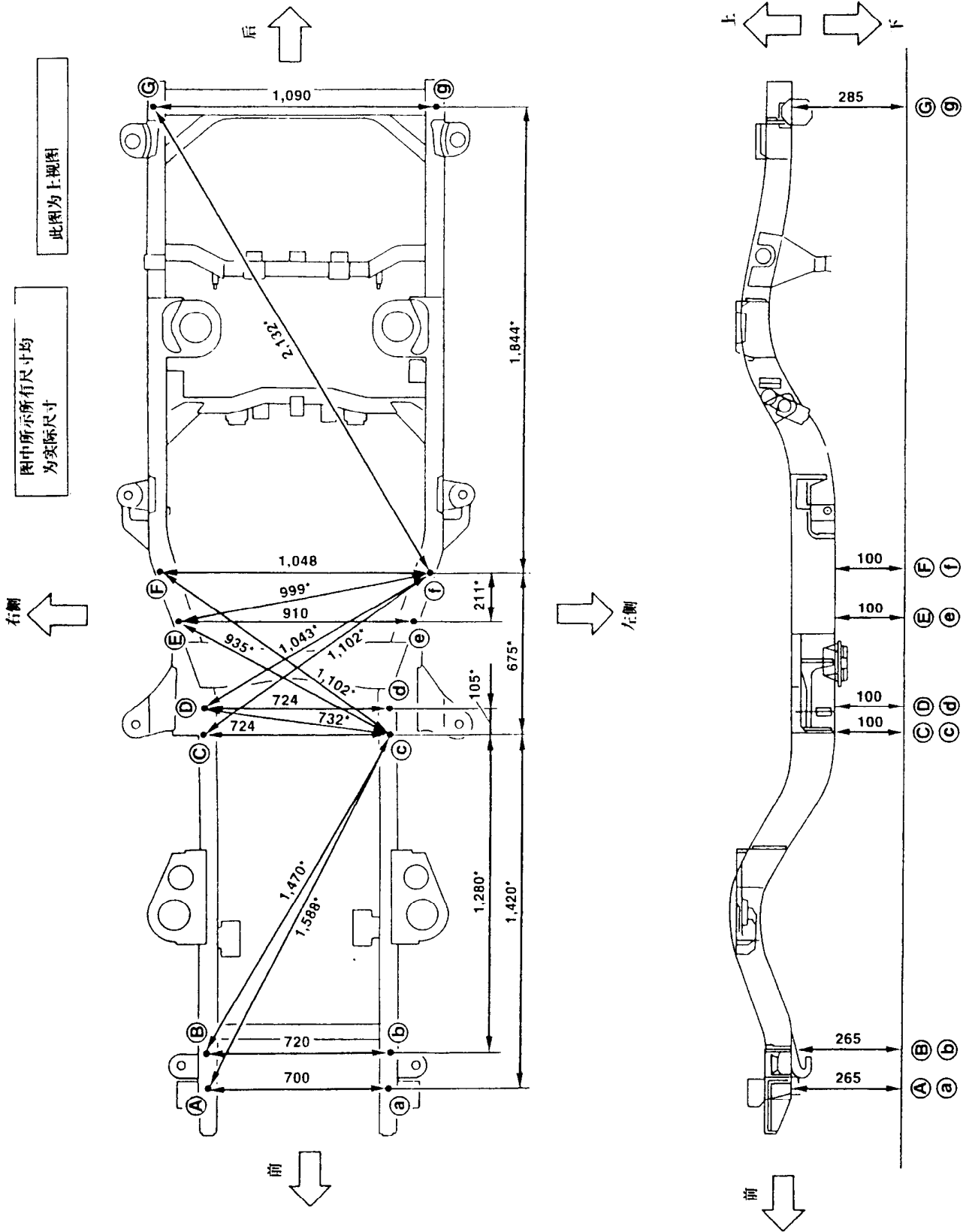
IDX

车身校准

车身底部(续)

测量
(硬顶车)

单位: mm

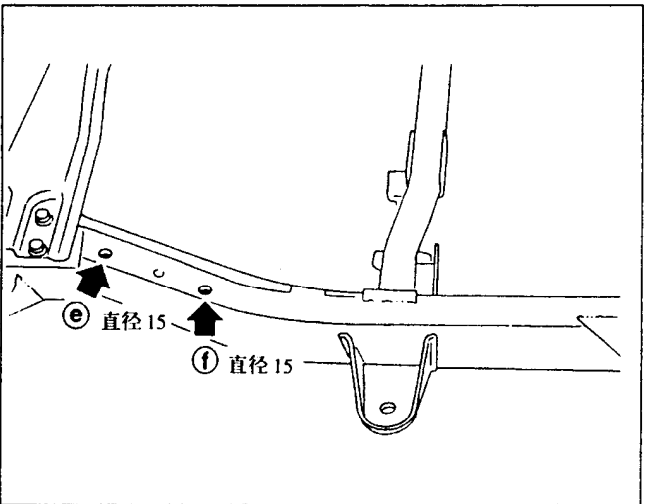
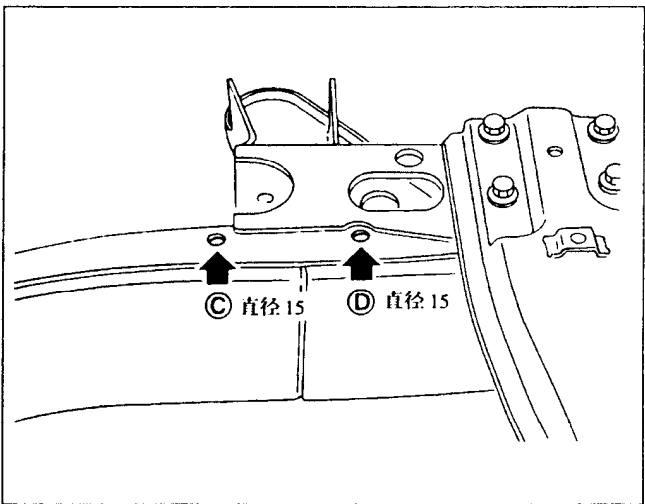
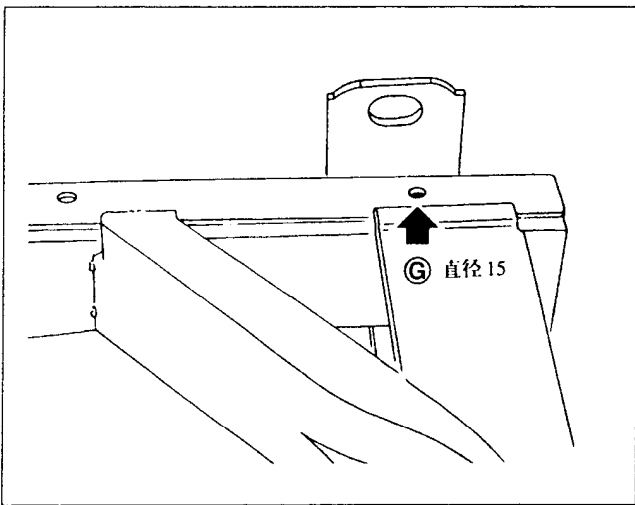
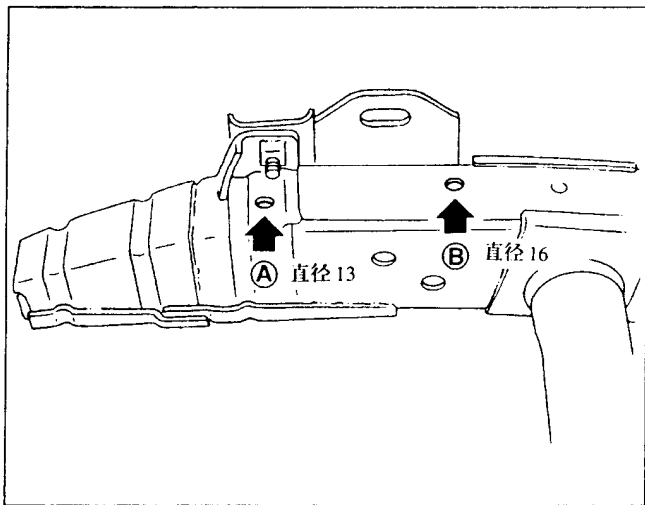


车身校准

测量点
(硬顶车)

车身底部 (续)

GI
MA
EM
LC
EC
FE
CL
MT
AT
TF
PD
FA
RA
BR
ST
RS
BT
HA
EL
SE
IDX



坐标

(A) (a)

X: 350
Y: -665
Z: 265

(B) (b)

X: 360
Y: -525
Z: 265

(C) (c)

X: 362
Y: 745
Z: 100

(D) (d)

X: 362
Y: 850
Z: 100

(E) (e)

X: 455
Y: 1,200
Z: 100

(F) (f)

X: 524
Y: 1,400
Z: 100

(G) (g)

X: 545
Y: 3,235
Z: 285

单位: mm